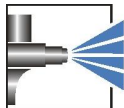


EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe

WU9151RHU448

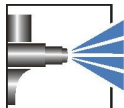
Egenskaper	- Vattenspädbar 2K färg - Användning inom t.ex. fordonsbyggnadsektorn - Mycket god ljus- och väderbeständighet																																		
Systemlack	System våtlack För diverse applikationer finns lacksystem tillgängliga, vilka är optimalt avstämda till varandra beträffande yta, kulör och glans.																																		
Tekniska/ Fysikaliska data	<table> <tr> <td>Bindemedelsystem</td><td>Akrylharts</td></tr> <tr> <td>Kulör</td><td>Alla gängse kulörer</td></tr> <tr> <td>Glans DIN EN ISO 2813</td><td>blank 80-90 vinkel 60°</td></tr> <tr> <td>Viskositet DIN 53211 (tidigare)</td><td>Utloppstid 23-38 sekunder 4 mm Utloppsbägare</td></tr> <tr> <td>Härdare</td><td>HU0448 se Tekniskt datablad</td></tr> <tr> <td>Blandningsförhållande</td><td>Viktdelar 4:1</td></tr> <tr> <td>Blandningsförhållande</td><td>Volymdelar 3,7:1</td></tr> <tr> <td>Förtunning</td><td>avjonat vatten</td></tr> <tr> <td>pH-värde</td><td>7,5-8,5</td></tr> <tr> <td>Densitet teoretisk bestämning</td><td>1,05-1,15 g/ml</td></tr> <tr> <td>Densitet teoretisk bestämning</td><td>1,05-1,15 g/ml efter härdartillsats</td></tr> <tr> <td>Torrhalt teoretisk bestämning</td><td>37-43 %</td></tr> <tr> <td>Torrhalt teoretisk bestämning</td><td>38-44 % efter härdartillsats</td></tr> <tr> <td>Volymtorrhalt teoretisk bestämning</td><td>300-330 ml/kg</td></tr> <tr> <td>Volymtorrhalt teoretisk bestämning</td><td>340-380 ml/kg efter härdartillsats</td></tr> <tr> <td>Materialåtgång teoretisk, utan applikationsförlust</td><td>110-120 g/m², Skiktjocklek 40 µm efter härdartillsats</td></tr> <tr> <td>Referenskulör till angivna värden</td><td>Kulör från WU9151RW2470</td></tr> </table>	Bindemedelsystem	Akrylharts	Kulör	Alla gängse kulörer	Glans DIN EN ISO 2813	blank 80-90 vinkel 60°	Viskositet DIN 53211 (tidigare)	Utloppstid 23-38 sekunder 4 mm Utloppsbägare	Härdare	HU0448 se Tekniskt datablad	Blandningsförhållande	Viktdelar 4:1	Blandningsförhållande	Volymdelar 3,7:1	Förtunning	avjonat vatten	pH-värde	7,5-8,5	Densitet teoretisk bestämning	1,05-1,15 g/ml	Densitet teoretisk bestämning	1,05-1,15 g/ml efter härdartillsats	Torrhalt teoretisk bestämning	37-43 %	Torrhalt teoretisk bestämning	38-44 % efter härdartillsats	Volymtorrhalt teoretisk bestämning	300-330 ml/kg	Volymtorrhalt teoretisk bestämning	340-380 ml/kg efter härdartillsats	Materialåtgång teoretisk, utan applikationsförlust	110-120 g/m ² , Skiktjocklek 40 µm efter härdartillsats	Referenskulör till angivna värden	Kulör från WU9151RW2470
Bindemedelsystem	Akrylharts																																		
Kulör	Alla gängse kulörer																																		
Glans DIN EN ISO 2813	blank 80-90 vinkel 60°																																		
Viskositet DIN 53211 (tidigare)	Utloppstid 23-38 sekunder 4 mm Utloppsbägare																																		
Härdare	HU0448 se Tekniskt datablad																																		
Blandningsförhållande	Viktdelar 4:1																																		
Blandningsförhållande	Volymdelar 3,7:1																																		
Förtunning	avjonat vatten																																		
pH-värde	7,5-8,5																																		
Densitet teoretisk bestämning	1,05-1,15 g/ml																																		
Densitet teoretisk bestämning	1,05-1,15 g/ml efter härdartillsats																																		
Torrhalt teoretisk bestämning	37-43 %																																		
Torrhalt teoretisk bestämning	38-44 % efter härdartillsats																																		
Volymtorrhalt teoretisk bestämning	300-330 ml/kg																																		
Volymtorrhalt teoretisk bestämning	340-380 ml/kg efter härdartillsats																																		
Materialåtgång teoretisk, utan applikationsförlust	110-120 g/m ² , Skiktjocklek 40 µm efter härdartillsats																																		
Referenskulör till angivna värden	Kulör från WU9151RW2470																																		
Underlag	- Primer - ABS - PVC																																		
Förbehandling	Underlaget måste vara fritt från föroreningar som påverkar vidhäftningen, t.ex. oljor, fetter och släppmedelsrester. Test av färgkvalitetens lämplighet på avsett underlag																																		

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.



EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe WU9151RHU448

	bör göras innan arbetet påbörjas.	
Systemförslag	■ Underlag	Primer: katodisk ED-färg
	■ Primer	WU1995KM2413 Blandningsförhållande 10:1/HU0448 Torr filmtjocklek 60 µm
	■ Täckfärg	WU9151RW2470 Blandningsförhållande 4:1/ HU0448 Torr filmtjocklek 40 µm
Mekanisk provning	■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409	Gt 0
Beständighetstester	■ Fuktskåp DIN EN ISO 6270-2 (CH)	240 timmar Blåsgrad 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	■ Saltdimmetest (NSS) DIN EN ISO 9227	480 timmar Rostkrypning Wb < 1,0 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Temperaturbeständighet	Korttidsprovning 120°C Långtidsprovning 70°C
	■ Kemikaliebeständighet	Måste avgöras från fall till fall då både temperatur och koncentration på kemikalien påverkar resultatet kraftigt.
Applicering och användning	■ Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare). För undvikande av skinnbildning bör ytan förses med en tunn spegel av vatten. Torr skiktjocklek 80 µm bör ej överskridas - risk för reaktionsblåsor.	
	■ Objekttemperatur	10-30 °C
	■ Appliceringstemperatur	Rumstemperatur 18-22 °C relativ luftfuktighet 40-60 %
	■ Brukstad	max. 4 tim./ 20 °C Överskriden brukstad (potlife) visar sig inte genom gelbildning/ viskositetsökning. Brukstiden (potlife) kan förkortas vid förhöjd temperatur och/eller tryck.
	■ Airmix sprutning	30-60 Sek./ 4 mm Utloppsbgare (DIN 53211) Munstycke 0,23 mm Vinkel 40° Materialtryck 80 bar Atomiseringsstryck 3
	■ Sprutning konventionell	30-50 Sek./ 4 mm Utloppsbgare (DIN 53211) Munstycke 1,5 mm Spruttryck 3 bar
	■ Rollning/ Penselstrykning	vid leveransviskositet
	■ Överlackerbarhet	med samma kvalitet möjlig, tidigast efter en matt yta
	■ Rengöring av utrustning	Omgående med vatten - ev. med tillsats av 5-10 vikt % EFD-Rengöringsmedel 400916. Intorkad färg måste rengöras med org. lösningsmedel, t.ex. EFD-förtunning 400424.



EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe

WU9151RHU448

	Råd för arbets- och hälsoskydd Normala försiktighetsprinciper bör iakttagas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i respektive säkerhetsdatablad.	
Härdning	Lufttorkning	vid 20°C, 50% relativ luftfuktighet med luftväxling
	Dammtorr	efter 60 Min. (Torkningsgrad 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	Transporttorr	efter 8 Tim. (Torkningsgrad 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	Genomhärdning	efter 8 Dagar (Pendeldämpning/ DIN EN ISO 1522)
	Mellantork	60 Min./ 20 °C
	Ugnstorkning	upp till 80°C möjlig
Lagerbeständighet	I originalemballage minst 12 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast. Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.	
Speciella råd	EFD-Info Ytterligare teknisk information kan hämtas i respektive EFD-Info. Nr. 109 + 111 Testförhållanden Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation.	