



FREIOTHERM-ATL-Anti-corrosione

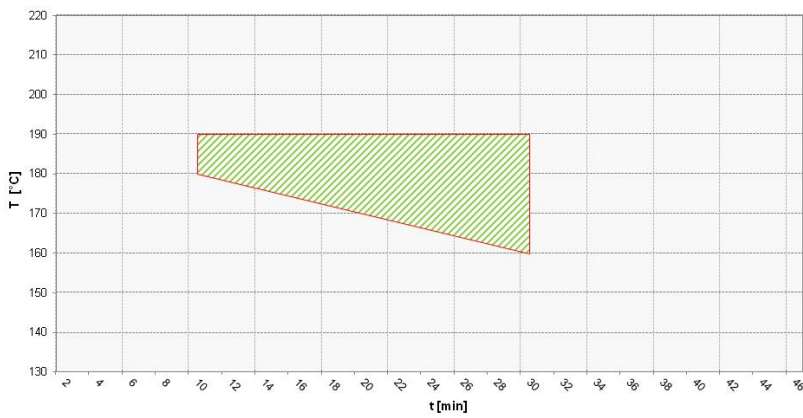
WA4037MRU999

Proprietà	<ul style="list-style-type: none">■ Vernice monocomponente per anafresi■ Applicazione per es. nel settore dei servizi di verniciatura■ Pasta per rabbocco, completamente neutralizzata■ Sistema monostrato■ Impostazione degassata	
Dati tecnici / fisici	■ Base del legante	Resina epossidica - acrilica
	■ Colore	incolore
	■ Corpi solidi DIN EN ISO 3251	58-62 %
	■ Densità determinazione teorica	1,10 g/cm³
	■ Valore MEQ-Base DIN EN ISO 15880	51-57
	■ Viscosità	2000-6000 mPa.s
	■ Spessore dello strato di prova	15-25 µm
Prove meccaniche	■ su alluminio / alluminio pressofuso	
	■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409	Gt 0
	■ Prova di indentazione secondo Buchholz DIN EN ISO 2815	0,8 mm
Prove di resistenza	■ su alluminio / alluminio pressofuso	
	■ Prova in nebbia salina (NSS) DIN EN ISO 9227	120 Ore Infiltrazione Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8
Lavorazione e applicazione Dipende da impianto e oggetto	■ Pre-trattamento La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, schegge, scaglie di laminazione, residui di cera e di agenti di distacco.	
	■ Brillantezza DIN EN ISO 2813	65-75 Angolo 60°
	■ Valore pH	8,2-9,0
	■ Conduttanza	1000-1400 µS/cm
	■ Corpi solidi DIN EN ISO 3251	13-15 %
	■ Valore MEQ-Base DIN EN ISO 15880	40-50 mg/g
	■ Contenuto di solventi organici	0,8-1,5 %
	■ Temperatura del bagno	24-27 °C
	■ Tempo di rivestimento	60-180 Secondi
	■ Tensione di deposito	160-300 Volt

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.



FREIOTHERM-ATL-Anti-corrosione WA4037MRU999

	<p>■ Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza</p> <p>Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.</p>
Indurimento	<p>■ Temperatura dell'oggetto</p> <p>Temperatura di cottura consigliata 20 Min./170 °C</p> <p>Area tratteggiata verde = condizioni di cottura con buone caratteristiche finali</p> 
Durata di stoccaggio	<p>■ 1 turn-over/anno</p> <p>Nei contenitori originali, almeno 6 mesi a 5-25°C.</p> <p>Proteggere dal gelo. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto.</p> <p>La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.</p>
Note speciali	<p>■ Condizioni di esecuzione della prova</p> <p>Tutte le informazioni si riferiscono all'atmosfera standard 23/50 DIN EN 23270. Queste indicazioni si basano sulla nostra conoscenza del prodotto ed esperienza. Non abbiamo alcun influsso sull'applicazione in quanto tale. Per ulteriori informazioni siamo a vostra disposizione. Le informazioni contenute nel presente documento sono indicative e non costituiscono una specifica.</p>