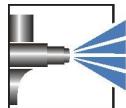




FREIOPLAST-Hydro-Lackfarbe WL1676M

Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ Wasserverdünbarer Einschichtlack ■ Anwendung z.B. in der Branche Bau und Sanitär ■ Schnelle Antrocknung ■ Forcierte Trocknung möglich ■ Gute Härte und Elastizität ■ Geeignet für Kunststoffe
Technische/ Physikalische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Bindemittel-Basis Kombination aus Acrylat-/ Polyurethanharz ■ Farbton Alle gängigen Farbtöne ■ Glanzgrad visuell matt ■ Viskosität DIN 53211 (ehemalig) Auslaufzeit 35-43 Sekunden 4 mm Auslaufbecher ■ Verdünnung demineralisiertes Wasser ■ pH-Wert 8,4-8,8 ■ Dichte theoretische Bestimmung 1,25-1,45 g/ml ■ Festkörper theoretische Bestimmung 49-63 % ■ Festkörpervolumen theoretische Bestimmung 270-290 ml/kg ■ Auftragsmenge theoretisch, ohne Applikationsverlust 280-300 g/m², Schichtdicke 80 µm ■ Bezugsfarbton der angegebenen Werte Farbton von WL1676MRA916
Untergrund	<ul style="list-style-type: none"> ■ PS (Polystyrol) ■ PS (Polystyrol-Schaum)
Vorbehandlung	<ul style="list-style-type: none"> ■ Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. Um die Eignung der Lackqualitäten auf dem Untergrund sicherzustellen, sind Vorprüfungen zu empfehlen. Bei höheren Anforderungen empfehlen wir: - für den Korrosionsschutz - z.B. phosphatisieren - für Haftung - z.B. strahlen, beizen, schleifen
Aufbauvorschlag	<ul style="list-style-type: none"> ■ Untergrund PS (Polystyrol) ■ Decklack WL1676MRA916 Trockenfilmdicke 30 µm
Mechanische Prüfung	<ul style="list-style-type: none"> ■ Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409 Gt 0
Verarbeitung und Anwendung	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vor der Verwendung gut aufrühren bzw. Komponenten homogen vermischen (z.B. mit Schnellmischer). Zur Vermeidung von Hautbildung mit Wasser überschichten.

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten. Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts- und Lieferbedingungen.



FREIOPLAST-Hydro-Lackfarbe WL1676M

	<ul style="list-style-type: none"> ■ Objekttemperatur 10-30 °C ■ Verarbeitungsbedingungen Raumtemperatur 18-22 °C relative Luftfeuchtigkeit 40-60 % ■ Spritzen-Hochdruck in Lieferviskosität Düse: 1,4 mm Spritzdruck 4 bar ■ Überlackierbarkeit mit gleicher Qualität möglich, frühestens nach matten abtrocknen ■ Reinigung der Arbeitsgeräte Sofort mit Wasser - evtl. mit Zusatz von 5-10 Gew.% EFD-Reinigungsmittel 400916. Angetrocknete Arbeitsgeräte mit org. Löse- mitteln, z.B. EFD-Verdünning 400424. ■ Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdaten- blatt entnommen werden.
Aushärtung	<ul style="list-style-type: none"> ■ Lufttrocknung bei 20 °C, 40-60 % rel. Feuchte mit Luftbewegung ■ Staubtrocknung nach 20 Minuten (Trockengrad 1/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Grifffest nach 1 Stunde/n (Trockengrad 4/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Durchtrocknung nach 3 Tag/en (Pendeldämpfung/ ISO 1522) ■ Ofentrocknung bis 90°C möglich
Lagerbeständigkeit	<ul style="list-style-type: none"> ■ Im Originalgebinde mindestens 12 Monate bei 5 bis 25 °C. Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. <p>Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.</p>
Spezielle Hinweise	<ul style="list-style-type: none"> ■ EFD-Info Weitere technische Informationen können aus der EFD-Info entnommen werden. Nr. 111 ■ Prüfbedingungen Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung. <p>Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.</p>