



FREIOTHERM-Pulverlack PD1005A

| | | | | | | | | | | | | | |
|--|---|--|-------------------|--|-----------------------------|----------------------------------|-----------------------------------|--------------------|-------------------------|--|---------------------------------------|--------------------|---|
| Свойства | <ul style="list-style-type: none"> ■ Порошковая эмаль для использования технологии Pulver-in-Pulver ■ Область применения, например для общего и сельско-хозяйственного машиностроения ■ высокоглянцевый, glatt ■ Хорошие механические характеристики и твердость поверхности ■ Супердолговечное качество ■ Очень хорошая свето- и атмосфероустойчивость | | | | | | | | | | | | |
| Системные покрытия | <ul style="list-style-type: none"> ■ Системные жидкие покрытия <p>Для различных способов применения, имеются в наличии покрытия, оптический внешний вид которых по цвету, степень блеска и типу поверхности, оптимально соответствуют друг другу.</p> | | | | | | | | | | | | |
| Технико/физические характеристики | <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">■ Связующие - основы</td> <td>полиэфирные смолы</td> </tr> <tr> <td>■ Цвет</td> <td>Все имеющиеся оттенки цвета</td> </tr> <tr> <td>■ Глянец DIN EN ISO 2813</td> <td>высокоглянцевые 60-80 угол 20°</td> </tr> <tr> <td>■ Толщина покрытия</td> <td>80 µm по цвету RAL 9001</td> </tr> <tr> <td>■ Плотность теоретически определяемая</td> <td>1,2-1,7 g/cm³ в соответствии с цветом</td> </tr> <tr> <td>■ Расход материала</td> <td>0,12 кг/м², при 80 µm средняя толщина слоя</td> </tr> </table> | ■ Связующие - основы | полиэфирные смолы | ■ Цвет | Все имеющиеся оттенки цвета | ■ Глянец DIN EN ISO 2813 | высокоглянцевые 60-80 угол 20° | ■ Толщина покрытия | 80 µm по цвету RAL 9001 | ■ Плотность теоретически определяемая | 1,2-1,7 g/cm³ в соответствии с цветом | ■ Расход материала | 0,12 кг/м², при 80 µm средняя толщина слоя |
| ■ Связующие - основы | полиэфирные смолы | | | | | | | | | | | | |
| ■ Цвет | Все имеющиеся оттенки цвета | | | | | | | | | | | | |
| ■ Глянец DIN EN ISO 2813 | высокоглянцевые 60-80 угол 20° | | | | | | | | | | | | |
| ■ Толщина покрытия | 80 µm по цвету RAL 9001 | | | | | | | | | | | | |
| ■ Плотность теоретически определяемая | 1,2-1,7 g/cm³ в соответствии с цветом | | | | | | | | | | | | |
| ■ Расход материала | 0,12 кг/м², при 80 µm средняя толщина слоя | | | | | | | | | | | | |
| Механические испытания на стальных пластинах ST 1405 | <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ вытяжка по Эриксону DIN EN ISO 1520</td> <td>>3 mm</td> </tr> <tr> <td>■ тест удар DIN EN ISO 6272-1</td> <td>>70 kg cm (front)</td> </tr> </table> | ■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409 | Gt 0 | ■ вытяжка по Эриксону DIN EN ISO 1520 | >3 mm | ■ тест удар DIN EN ISO 6272-1 | >70 kg cm (front) | | | | | | |
| ■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409 | Gt 0 | | | | | | | | | | | | |
| ■ вытяжка по Эриксону DIN EN ISO 1520 | >3 mm | | | | | | | | | | | | |
| ■ тест удар DIN EN ISO 6272-1 | >70 kg cm (front) | | | | | | | | | | | | |
| Технология применения В соответствии с оборудованием и типом изделия | <ul style="list-style-type: none"> ■ Felhasználás / Нанесение Электростатика, Трибостатическое ■ Подготовка поверхности Поверхность должна быть очищена от веществ мешающих адгезии, таких как масла, жиры, ржавчина, окалины и прокатной окалины, воска и других разделяющих смазок. При повышенных требованиях необходимо использовать соответствующие методы фосфатирование или хроматирование. ■ Ремонтная краска: по запросу ■ Указания по обеспечению охраны труда При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности. | | | | | | | | | | | | |
| Отверждение | <ul style="list-style-type: none"> ■ температура объекта | | | | | | | | | | | | |


FREIOTHERM-Pulverlack
PD1005A

| | |
|-----------------------------|---|
| | Рекомендуемая температура отверждения 12 мин./ 180 °C |
| Срок хранения | <ul style="list-style-type: none"> ■ В оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °C. Порошковые покрытия должны храниться в сухом и прохладном помещении. <p>Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.</p> |
| Специальные указания | <ul style="list-style-type: none"> ■ Просеивание: 160 µm ■ Совместимость с другими порошковыми покрытиями: Должно проверяться ■ EFD-Информация Следующую техническую информацию Вы можете взять из листа безопасности. Nr. 511 ■ Условия испытаний Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию. Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций. |