



FREIOTHERM-TRIM-PROTEC

WA4068GRU999

Egenskaper	■ Anodisk 1k ED-färg ■ Användning inom t.ex. bil- och fordonsbyggnadsektorn ■ Transparentpasta, neutraliserad ■ Enskiktssystem ■ Högt repmotstånd	
Tekniska/ Fysikaliska data	■ Bindemedelsystem	Akrylharts
	■ Kulör	ofärgad
	■ Torrhalt DIN EN ISO 3251	56-60 %
	■ Densitet teoretisk bestämning	1,073 g/cm³
	■ MEQ-Base-värde DIN EN ISO 15880	17-27
	■ Viskositet	1500-3500 mPa.s
	■ Testad skiktjocklek	6-10 µm
Mekanisk provning	■ på Aluminium/ aluminiumgjutgods	
	■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409	Gt 0
Beständighetstester	■ på aluminium/ aluminiumgjutgods	
	■ Fuktskåp DIN EN ISO 6270-2 (CH)	600 timmar rostkrypning Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Saltdimettest (NSS) DIN EN ISO 9227	600 timmar rostkrypning Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Klimat växel test DIN EN ISO 11997-1-B	10 cykler rostkrypning Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ WOM test DIN EN ISO 11341 metod 1A	1500 timmar
Applicering och användning Anläggnings- och objekt beroende	■ Förbehandling Underlaget måste vara fritt från vidhäftningsstörande ämnen, som t.ex.oljor,fetter,rost,slagg, valshud,vax- och släppmedelsrester.	
	■ Glans DIN EN ISO 2813	> 100 mätvinkel 60°
	■ pH-värde	7,0-8,5
	■ Ledningsförmåga	500-1000 µS/cm
	■ Torrhalt DIN EN ISO 3251	13-15 %
	■ MEQ-Base-värde DIN EN ISO 15880	13-20 mg/g
	■ Badtemperatur	24-27 °C

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

Sidan: 1 / 2
Version: 3
16.05.2021

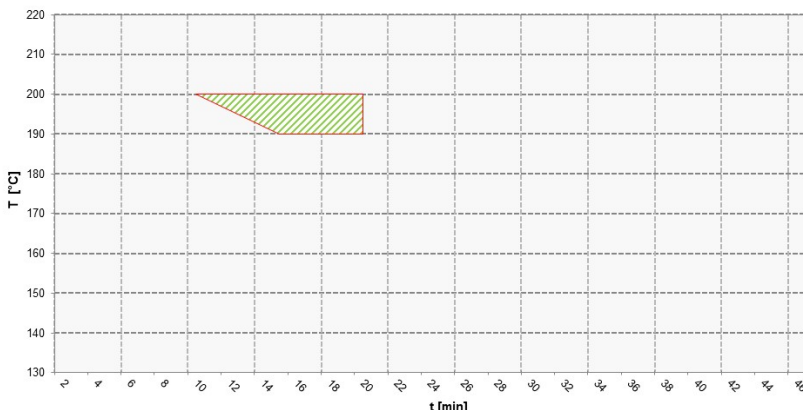
DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-TRIM-PROTEC

WA4068GRU999

	■ Beläggningstid	30-90 sekunder
	■ Belägnings spänning	50-150 volt
	■ Råd för arbets- och hälsoskydd	Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i respektive säkerhetsdatablad.
Härdning	■ Objekttemperatur	Rekommenderad härdtemperatur 10 Min./200 °C
	grönskuggad markering= härdningsbetingelser med goda slutegenskaper	
		
Lagerbeständighet	■ 1 turnover /år	
	I originalemballage minst 12 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast.	
	Bäst-före datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.	
Speciella råd	■ Testförhållanden	
	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar. Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation.	