

EFDEDUR-Hydro-Metalleffektlack

WU1431H/HU0050

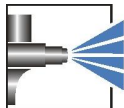
Lastnosti	Vodotopen 2K premaz Uporaba, npr. v panogi Izdelava vozil	
Tehnično / Fizikalni Podatki	Osnova vezivnega sredstva	Z poliizocianati zamrežena akrilatna smola
	Barvni ton	Metalik barvni toni
	Stopnja sijaja DIN EN ISO 2813	svilnato sijajna pod kotom 60°
	Viskoznost DIN 53211 (bivši)	čas izteka 40-60 sekund iztočna čašica 4 mm
	Trdilec	HU0050 glejte tehnični list
	Mešalno razmerje	Utežno 6:1
	Mešalno razmerje	Volumsko 6:1
	Redčilo	deminiralizirana voda
	pH vrednost	8,0-8,6
	Gostata teoretična določitev	1,04-1,08 g/ml
	Gostata teoretična določitev	1,04-1,08 g/ml po dodatku trdilca
	Suha snov teoretična določitev	28-32 %
	Suha snov teoretična določitev	36-40 % po dodatku trdilca
	Volumen trdnih delcev teoretična določitev	230-250 ml/kg
	Volumen trdnih delcev teoretična določitev	240-260 ml/kg po dodatku trdilca
	Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji	155-165 g/m², Debelina nanosa 40 µm po dodatku trdilca
Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti	Barvni odtенок od WU1431HRA906	
Podlaga	Temeljna barva	
Predhodna obdelava	Površina materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprijem: npr. olja, masti, rja, škaja, valjarniška skorja, voski ali ostanki ločevalcev.	
Predlog zaščitnega sistema	Podlaga	na peskano jekleno pločevino
	Temeljna barva	WE1935MRU124 Mešalno razmerje 8:1/HE0041 Debelina suhega sloja 60 µm
	Pokrivalna barva	WU1431HRA906 Mešalno razmerje 6:1/ HU0050 Debelina suhega sloja 40 µm

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

Stran: 1 / 3
Verzija: 0
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de

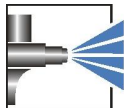


EFDEDUR-Hydro-Metalleffektlack

WU1431H/HU0050

Mehanski preizkusi	■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0
Preizkus obstojnosti	■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH) ■ Preizkus slane kopeli (NSS) DIN EN ISO 9227 ■ Odpornost na temperaturo ■ Odpornost na kemikalije	120 ur Stopnja mehurjavosti 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2 240 ur Podkorozija Wb < 0,5 mm DIN EN ISO 4628-8 Kratka obremenitev 120°C Trajna obremenitev 70°C Se mora preveriti. Temperatura in koncentracija kemikalij imata velik vpliv na izid preizkusov.
Priprava in uporaba	■ Pred uporabo dobro premešati npr. s hitrim mešalnikom. Za preprečevanje nastajanje kože preliti / pokriti z vodo. Debelina sloja ne sme preseči 70 µm - nevarnost nastajanja reakcijskih mehurjev.	
	■ Temperatura objekta	10-30 °C
	■ Pogoji pri uporabi	Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 %
	■ Uporabnost	maks. 4 ur / 20 °C Konec uporabnega časa z opazovanjem želiranja ni mogoče opredeliti. Uporabni čas se lahko pri povišanih temperaturah in / ali pod pritiskom skrajša.
	■ Brizganje - Airmix	30-60 sec./ 4 mm Iztočne čašice (DIN 53211) Šoba 0,23 mm Kot 40° Pritisk materiala 80 bar Pritisk razprševanja 3
	■ Brizganje - Visoki pritisk	30-50 Sek./ 4 mm Iztočne čašice (DIN 53211) Šoba 1,5 mm Pritisk barve 3 bar
	■ Valjčkanje / mazanje	v dobavni viskoznosti
	■ Možnost prelakiranja	z isto kvalitete možno še le po matiranju / zasušenju
	■ Čiščenje pripomočkov	Takoj z vodo - eventuelno z dodatkom 5-10 utežnih % čistilnega sredstva 400916. Zasušene pripomočke z organskimi topili, npr. EFD-redčilo 400424.
	■ Napotki za zaščito pri delu in varstvo zdravja Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.	
Utrjevanje	■ Zračno sušenje	pri 20°C, 50% relativne vlažnosti z gibanjem zraka
	■ Prašno suho	po 60 min (stopnja suhosti 1/ DIN EN ISO 9117-5)

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.



EFDEDUR-Hydro-Metalleffektlack

WU1431H/HU0050

	■ Trdno na oprijem	po 8 ur (stopnja suhosti 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Popolnoma suho	po 8 dnevih (nihalni dušilnik / DIN EN ISO 1522)
	■ Vmesno sušenje	60 min./ 20 °C
	■ Sušenje v peči	do 80°C možno
Obstojnost pri skladiščenju		
■ V originalni embalaži najmanj 6 mesecev pri temperaturi 5 do 25°C. Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej. Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zahtevam.		
Posebna opozorila		
■ EFD-Info Nadaljnje tehnične informacije lahko povzamete z EFD Info lista Št. 109 + 111		
■ Preizkusni pogoji Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo. Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.		