



# FREIOTHERM-Hydro-Grundierung

## WO1870H

<b>Свойства</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Водоразбавляемая краска горячей сушки</li> <li>■ Область применения, например для Автомобилестроения</li> <li>■ Хорошая стойкость к ударам щебня</li> <li>■ Перекрывается порошковыми ЛКМ</li> </ul>																						
<b>Технико/физические характеристики</b>	<table> <tr> <td>■ Связующие - основы</td><td>Смесь на базе полиакрилата, полиэфира и меламина</td></tr> <tr> <td>■ Цвет</td><td>Все имеющиеся оттенки цвета</td></tr> <tr> <td>■ Глянец визуально</td><td>полуматовые</td></tr> <tr> <td>■ Вязкость DIN 53211 (ранее)</td><td>Время истечения 30-40 секунд 4 мм диаметр отверстия</td></tr> <tr> <td>■ Разбавитель</td><td>Деминерализованная вода</td></tr> <tr> <td>■ pH-Значение</td><td>8,0-9,0</td></tr> <tr> <td>■ Плотность теоретически определяемая</td><td>1,18-1,20 g/ml</td></tr> <tr> <td>■ Сухой остаток теоретически определяемая</td><td>37-43 %</td></tr> <tr> <td>■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая</td><td>220-240 ml/kg</td></tr> <tr> <td>■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении</td><td>80-90 g/m<sup>2</sup>, толщина ЛКП 20 µm</td></tr> <tr> <td>■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета</td><td>Оттенок цвета от WO1870HRU740</td></tr> </table>	■ Связующие - основы	Смесь на базе полиакрилата, полиэфира и меламина	■ Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета	■ Глянец визуально	полуматовые	■ Вязкость DIN 53211 (ранее)	Время истечения 30-40 секунд 4 мм диаметр отверстия	■ Разбавитель	Деминерализованная вода	■ pH-Значение	8,0-9,0	■ Плотность теоретически определяемая	1,18-1,20 g/ml	■ Сухой остаток теоретически определяемая	37-43 %	■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	220-240 ml/kg	■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении	80-90 g/m <sup>2</sup> , толщина ЛКП 20 µm	■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета	Оттенок цвета от WO1870HRU740
■ Связующие - основы	Смесь на базе полиакрилата, полиэфира и меламина																						
■ Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета																						
■ Глянец визуально	полуматовые																						
■ Вязкость DIN 53211 (ранее)	Время истечения 30-40 секунд 4 мм диаметр отверстия																						
■ Разбавитель	Деминерализованная вода																						
■ pH-Значение	8,0-9,0																						
■ Плотность теоретически определяемая	1,18-1,20 g/ml																						
■ Сухой остаток теоретически определяемая	37-43 %																						
■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	220-240 ml/kg																						
■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении	80-90 g/m <sup>2</sup> , толщина ЛКП 20 µm																						
■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета	Оттенок цвета от WO1870HRU740																						
<b>Подложка</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Алюминий</li> </ul>																						
<b>Подготовка поверхности</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ На поверхности подложки не должно быть различных загрязнений, например таких как: масла, жиры, ржавчина, железная окалина, вальцовочные пленки, воски, остатки литевых смазочных материалов, ПАВ. Для определения свойств ЛКП на определенной подложке мы рекомендуем сделать предварительные испытания. Хроматирование или безхроматную пассивацию.</li> </ul>																						
<b>Система ЛКП</b>	<table> <tr> <td>■ Подложка</td><td>Алюминий</td></tr> <tr> <td>■ грунтовка</td><td>WO1870H Толщина ЛКП 20 µm</td></tr> <tr> <td>■ Основной слой</td><td>WO1869H Толщина ЛКП 20 µm</td></tr> <tr> <td>■ Лак.</td><td>PY1005BRA999 Толщина ЛКП 90 µm</td></tr> </table>	■ Подложка	Алюминий	■ грунтовка	WO1870H Толщина ЛКП 20 µm	■ Основной слой	WO1869H Толщина ЛКП 20 µm	■ Лак.	PY1005BRA999 Толщина ЛКП 90 µm														
■ Подложка	Алюминий																						
■ грунтовка	WO1870H Толщина ЛКП 20 µm																						
■ Основной слой	WO1869H Толщина ЛКП 20 µm																						
■ Лак.	PY1005BRA999 Толщина ЛКП 90 µm																						
<b>Механические испытания</b>	<table> <tr> <td>■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 0</td></tr> <tr> <td>■ Стойкость к ударному воздействию щебня DIN EN ISO 20567-1</td><td>Значение &lt;2</td></tr> </table>	■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Стойкость к ударному воздействию щебня DIN EN ISO 20567-1	Значение <2																		
■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
■ Стойкость к ударному воздействию щебня DIN EN ISO 20567-1	Значение <2																						



# FREIOTHERM-Hydro-Grundierung

## WO1870H

<b>Технология применения</b>	■ Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до гомогенного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой.
	■ Температура объекта 15-35 °C
	■ Время «жизни» композиции Температура окружающей среды 15-25 °C относительная влажность 50-70 %
	■ Электростатическое нанесение возможно при помощи специальных установок
	■ Электростатическое нанесение спомс Вязкость при поставке
	■ Очистка рабочих инструментов Неотвержденный материал удаляется с помощью воды или с помощью смеси воды и 5-10% очистителя 400916. Засохший материал удалить с помощью очистителя 400424.
<b>Отверждение</b>	■ <b>Указания по обеспечению охраны труда</b> При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры безопасности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.
	■ Промежуточная сушка 10 мин./ 120 °C
	■ Отверждение под действием температуры 10 мин. / 180 °C - 20 мин. / 160 °C
	■ <b>Температура объекта</b> "Окно" отверждения по запросу
<b>Срок хранения</b>	■ В оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °C. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.
	Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.
<b>Специальные указания</b>	■ <b>Условия испытаний</b> Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.
	Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.