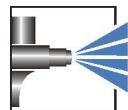


FREIOTHERM-Hydro-Grundierung WO1870H

Свойства	<ul style="list-style-type: none"> ■ Водоразбавляемая краска горячей сушки ■ Область применения, например для Автомобилестроения ■ Хорошая стойкость к ударам щебня ■ Пересяивается порошковыми ЛКМ 	
Технико/физические характеристики	<ul style="list-style-type: none"> ■ Связующие - основы Смесь на базе поликарбоната, полиэфира и меламина ■ Цвет Все имеющиеся оттенки цвета ■ Глянец визуально полуматовые ■ Вязкость DIN 53211 (ранее) Время истечения 30-40 секунд 4 мм диаметр отверстия ■ Разбавитель Деминерализованная вода ■ pH-Значение 8,0-9,0 ■ Плотность теоретически определяемая 1,18-1,20 g/ml ■ Сухой остаток теоретически определяемая 37-43 % ■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая 220-240 ml/kg ■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении 80-90 g/m², толщина ЛКП 20 μm ■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета Оттенок цвета от WO1870HRU740 	
Подложка	<ul style="list-style-type: none"> ■ Алюминий 	
Подготовка поверхности	<ul style="list-style-type: none"> ■ На поверхности подложки не должно быть различных загрязнений, например таких как: масла, жиры, ржавчина, железная окалина, вальцовочные пленки, воски, остатки литьевых смазочных материалов, ПАВ. Для определения свойств ЛКП на определенной подложке мы рекомендуем сделать предварительные испытания. Хроматирование или безхроматную пассивацию. 	
Система ЛКП	<ul style="list-style-type: none"> ■ Подложка Алюминий ■ грунтовка WO1870H Толщина ЛКП 20 μm ■ Основной слой WO1869H Толщина ЛКП 20 μm ■ Лак. PY1005BRA999 Толщина ЛКП 90 μm 	
Механические испытания	<ul style="list-style-type: none"> ■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409 Gt 0 ■ Стойкость к ударному воздействию щебня DIN EN ISO 20567-1 Значение <2 	

**Технология применения**

- Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до гомогенного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой.
- Температура объекта 15-35 °C
- Время «жизни» композиции Температура окружающей среды 15-25 °C
относительная влажность 50-70 %
- Электросатическое нанесение возможно при помощи специальных установок
- Электросатическое нанесение спомс Вязкость при поставке
- Очистка рабочих инструментов Неотверженный материал удаляется с помощью воды или с помощью смеси воды и 5-10% очистителя 400916.
Засохший материал удалить с помощью очистителя 400424.
- **Указания по обеспечению охраны труда**
При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры безопасности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.

Отверждение

- Промежуточная сушка 10 мин./ 120 °C
- Отверждение под действием темпера 10 мин. / 180 °C - 20 мин. / 160 °C
- **Температура объекта**
"Окно" отверждения по запросу

Срок хранения

- В оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °C.
Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.
- Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован.
Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.

Специальные указания

- **Условия испытаний**
Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270.
Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии.
На метод применения мы не можем оказывать влияние.
Мы готовы предоставить дополнительную информацию.
- Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.