



FREIOTHERM-ATL-zawart.rozpusz. WA4966HRU905

Właściwości	■ Anodowy jednokomponentowy lakier elektroforetyczny ■ Zastosowanie np. w branży budowlanej i sanitarnej ■ Pasta wypełniająca, w pełni zneutralizowana ■ Podkład i system jednowarstwowy														
Dane techniczne	<table> <tr> <td>■ Baza</td><td>Żywica akrylowa</td></tr> <tr> <td>■ Kolor</td><td>schwarz w odniesieniu do podanego wzornika kolorów (np. RAL)</td></tr> <tr> <td>■ Części stałe DIN EN ISO 3251</td><td>41-45 %</td></tr> <tr> <td>■ Gęstość wartość teoretyczna</td><td>1,05 g/cm³</td></tr> <tr> <td>■ Liczba MEQ-Base DIN EN ISO 15880</td><td>30-37</td></tr> <tr> <td>■ Lepkość</td><td>1500-3500 mPa.s</td></tr> <tr> <td>■ Kontrolna grubość warstwy</td><td>9-17 µm</td></tr> </table>	■ Baza	Żywica akrylowa	■ Kolor	schwarz w odniesieniu do podanego wzornika kolorów (np. RAL)	■ Części stałe DIN EN ISO 3251	41-45 %	■ Gęstość wartość teoretyczna	1,05 g/cm ³	■ Liczba MEQ-Base DIN EN ISO 15880	30-37	■ Lepkość	1500-3500 mPa.s	■ Kontrolna grubość warstwy	9-17 µm
■ Baza	Żywica akrylowa														
■ Kolor	schwarz w odniesieniu do podanego wzornika kolorów (np. RAL)														
■ Części stałe DIN EN ISO 3251	41-45 %														
■ Gęstość wartość teoretyczna	1,05 g/cm ³														
■ Liczba MEQ-Base DIN EN ISO 15880	30-37														
■ Lepkość	1500-3500 mPa.s														
■ Kontrolna grubość warstwy	9-17 µm														
Test mechaniczny	■ na powierzchni fosforanowanej żelazowo ■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409														
Technologia i zastosowanie W zależności od obiektu i urządzeń	■ Przygotowanie powierzchni Powierzchnia musi być wolna od wszystkich przyklejających się, przywierających i haczących materiałów, np.: oleje, tłuszcze, rdza, pozostałości po wosku lub po materiałach rozdzielających. Przy wyższych wymaganiach ochrony antykorozyjnej polecamy powłoki konwersyjne (np. fosforanowanie) ■ Stopień połysku DIN EN ISO 2813 ■ Wartość pH ■ Przewodność ■ Części stałe DIN EN ISO 3251 ■ Liczba MEQ-Base DIN EN ISO 15880 ■ Zawartość rozpuszczalników organicznych ■ Temperatura kąpeli ■ Czas malowania ■ Napięcie rozdzielcze ■ Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.														

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

Strona: 1 / 2
Wersja: 1
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-ATL-zawart.rozpusz.

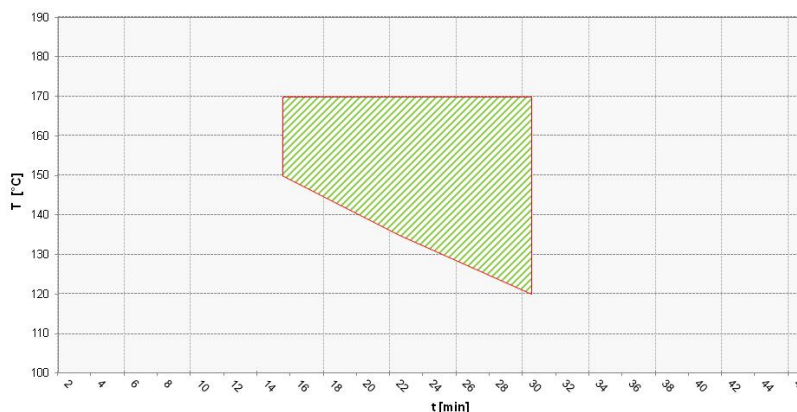
WA4966HRU905

Utwardzanie

■ Temperatura obiektu

Zalecana temperatura wypalania 30 Min./120 °C

zielona szrafura = warunki wypalania z dobrymi właściwościami wykończeniowymi



Magazynowanie

■ Jednorazowa wymiana części stałych w ciągu roku

W oryginalnym opakowaniu 12 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25°C. Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie.

Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.

Wskazówki specjalne

■ Warunki specjalne

Wszystkie dane są oparte na bazie startowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.