



FREOPOX-Hydro-Grundierung

WE1986M/HE0132

Tulajdonságok	- Vízzel hígítható 2K bevonatrendszer, levegőn száradó - Felhasználás pl. járműgyártásban - Jó tapadás fémekre és nem fémes felületre - Vezetőképes tulajdonság	
Műszaki / Fizikai Adatok	- Gyanta Akril- / Aminogyatából kombinálva - Szín Minden közkedvelt színárnyalat - Fényesség vizuális matt - Viszkózitás 1800-3000 mPa.s/ Orsó 5 60 Forgás/perc - Edző HE0132 lásd a technikai adatlapon - Keverési arány Súlyrész 2:1 - Keverési arány Térfogatrész 1,55:1 - Hígítás ásványmentesített víz - pH-érték 8-9 - Sűrűség számolt 1,33-1,53 g/ml - Sűrűség számolt 1,22-1,42 g/ml edzőadagolás utáni - Szilárdanyagtartalom számolt 56,6-60,6 % - Szilárdanyagtartalom számolt 54,8-58,8 % edzőadagolás utáni - Szilárdtest-térfogat számolt 260-300 ml/kg - Szilárdtest-térfogat számolt 320-340 ml/kg edzőadagolás utáni - Felhasználás elméleti, veszteség nélkül 170-190 g/m², Rétegvastagság 60 µm Edzőadagolás utáni - Hivatkozási szín a megadott értékhez Szín WE1900MRU905	
Alapfelület	Alapozás	
Felület előkészítés	Az alapfelületnek mentesnek kell lennie a tapadást zavaró anyagoktól, ahogy pl. Az olaj, zsír, rozsda, zunder, hengerlési reve, vaksz és formaleválasztóanyag. Azért , hogy a lakkminőség alkalmassága biztosítva legyen , egy elővizsgálat ajánlott. Magasabb igénybevételekhez ajánljuk : korrózáállóság - pl.: foszfátózás ; tapadás - pl.: szemcseszórás, pácolás , csiszolás.	
Felépítési javaslat	- Alapfelület szemcseszórt acéllemezen - Alapozás WE1914MRU115 Keverési arány 8:1/ HE0181	

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteink alapján, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.



FREOPOX-Hydro-Grundierung

WE1986M/HE0132

Alkalmazás / felhasználás		Száraz rétegvastagság 60 µm
	■ Fedőlakk	WE1900MRU905 Keverési arány 2:1/ HE0170 Száraz rétegvastagság 40 µm
	■ Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogénen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártaképződés elkerülésére a vízzel együtt. A szárazrétegvastagság µm - nem szabad túlhaladni - mert reakciós hólyagosdás léphet fel.	
	■ Tárgyhőmérséklet	15-30 °C
	■ Feldolgozási feltételek	Szoba hőmérséklet 16-25 °C Relatív levegőpáratartalom 40-70 %
	■ Feldolgozhatósági idő	max. 3 Óra/ 20 °C A feldolgozhatósági idő a zseléedéssel nem felismerhető. A feldolgozhatósági idő a megemelkedett hőmérséklet által és/vagy nyomás alatt rövidülhet.
	■ Szórás-Airless	szállítási viszkozitás Düzni 0,33 mm fok 30° Anyagnyomás 130 bar
	■ Szórás-Airmix	szállítási viszkozitás Düzni 0,33 mm Fok 30° Anyagnyomás 120 bar Porlasztónyomás 4
	■ Szórás-Nagynyomással	szállítási viszkozitás Düzni: 1,7 mm Szórónyomás 3 bar
	■ Átfesthetőség	azonos minőségben lehetséges, korábban mattos száradás szerint
Kikeményedés	■ A munkaberendezések tisztítása	Egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. A beszáradt munkaberendezések organikus oldószerrel tisztíthatók pl.: EFD 400424 higító.
	■ Egészségvédelmi és biztonsági tanácsok	
	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.	
	■ Levegőn száradás	20°C, 50% relatív nedvességtartalom a levegőmozgással
	■ Porszáradás	15 perc Után (száradásifok 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Fogás száraz	után 3 Óra. (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Átszáradás	nap Után 7 (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Kemencehőmérséklet	70°C -ig lehetséges
Tárolhatóság	■ Kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó.	

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.

**FREOPOX-Hydro-Grundierung**
WE1986M/HE0132

A fagy előtt védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni.

A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.

Különleges megjegyzések**Engedély**

rendelkezésre áll - kérésre

EFD-Info

További technikai információ az EFD- Info adatbázisból nyerhető.
Nr. 111 + 510

Teszt körülmények

Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül.

Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk.

További információ esetén állunk a rendelkezésükre.

Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.