



FREIOTHERM-ATL-korozi. odporna WA4905ERU905

Lastnosti	■ Anodno ločljiva 1K-elektro potopna barva ■ Uporaba, npr. v panogi Izdelava strojev in naprav ■ Prvo polnjenje / Material za prvo polnjenje, popolno nevtraliziran ■ Dobra protikorozijska zaščita	
Tehnično / Fizikalni Podatki	■ Osnova vezivnega sredstva Akril-epoksidna smola ■ Barvni ton črna Po predloženi barvni predlogi (npr. RAL) ■ Suha snov DIN EN ISO 3251 11-13 % ■ Gostata teoretična določitev 1,02 g/cm³ ■ MEQ-Base-število DIN EN ISO 15880 ■ Viskoznost 10-150 mPa.s ■ Debelina testnega nanosa 20-30 µm	
Mehanski preizkusi	■ na železofosfatiranju ■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409 Gt 0	
Preizkus obstojnosti	■ na železofosfatiranju ■ Preizkus slane kopeli (NSS) DIN EN ISO 9227 240 ur podkorožja Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8 ■ Odpornost na kemikalije Se mora preveriti. Temperatura in koncentracija kemikalij imata velik vpliv na izid preizkusov.	
Priprava in uporaba Ovisno od naprave in objekta	■ Predhodna obdelava Površina materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprijem: npr. olja, masti, rja, škaja, valjarniška skorja, voski ali ostanki ločevalcev. Za višje protikorozijske zahteve predlagamo primeren konverzijski postopek (npr. fosfatiranje). ■ Stopnja sijaja DIN EN ISO 2813 15-30 pod kotom 60° ■ pH vrednost 8,9-9,5 ■ Prevodnost 1800-2200 µS/cm ■ Suha snov DIN EN ISO 3251 11-13 % ■ MEQ-Base-število DIN EN ISO 15880 50-60 mg/g ■ Delež organskih topil 1,0-4,0 % ■ Temperatura kopeli 24-27 °C ■ čas oslojevanja 120-240 sekund	

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

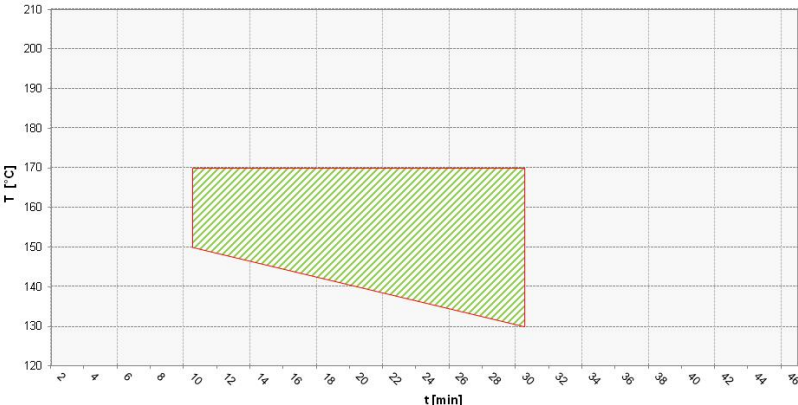
Stran: 1 / 2
Verzija: 0
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-ATL-korozi. odporna WA4905ERU905

	- Ločevalna napetost 70-200 voltov Napotki za zaščito pri delu in varstvo zdravja Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.
Utrjevanje	Temperatura objekta Priporočena temperatura pečenja 20 Min./140 °C zelena šrafura = pogoji pečenja z dobrimi končnimi lastnostmi 
Obstojnost pri skladiščenju	1 izmenjava na leto V originalni embalaži najmanj 12 mesecev pri temperaturi 5 do 25°C. ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej. Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.
Posebna opozorila	Preizkusni pogoji Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.