

DURELASTIC

Spritz-Gelcoat BD7367X

- Feinschicht / Gelcoat aus UP-Harzen auf der Basis von Isophthalsäure und Neopentylglykol
- Chemikalienresistent und wasserbeständig
- Thixotrop
- Spritzfähig
- Cobaltvorbeschleunigt
- Metallic

Technische / Physikalische Daten**Farbton**

verschiedene Metallic-Farbto&ne;

Lieferviskosität

800 bis 1500 mPas bei 500 1 / Sek.

Mischungsverhältnis

+ 2 %

HärterDURELASTIC-Härter MEKP-50
HD0625**Verarbeitungszeit**

8 bis 15 Min. / 20 °C

VerdünnungDURELASTIC-Harzverdünnung 400900
Zusatzmenge: 3 bis 5 %**Dichte**

1,2 g / ml + / - 0,1

theoretische Bestimmung

Festkörper

64 bis 68 %

theoretische Bestimmung

Lagerbeständigkeit

Im Originalgebinde mindestens 6 Monate, sofern die Originalgebinde dicht verschlossen bei 5 bis 25 °C gelagert werden. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.



Bei zunehmender Lagerzeit können sich die Gelier- und Härtungszeiten verändern. Durch Zugabe von Beschleuniger (z.B. BD7550) kann die ursprüngliche Gelierzeit eingestellt werden.				
Verarbeitung und Anwendung	Verarbeitung Komponenten sind homogen zu vermischen. Airless und Becherpistole			
	Überlaminierbar Nach ca. 90 Min., spätestens nach 12 Std. / 20 °C Raum-, Material und Formentemperatur.			
	Untergründe Formen			
	Vorbehandlung Formen mit geeignetem Trennmittel behandeln.			
	Verarbeitungstemperatur Bei der Verarbeitung sind Raum -, Material - und Formentemperatur oberhalb 16 °C einzuhalten, um Härtungsstörungen sowie Hochzieherscheinungen zu vermeiden.			
Reinigung der Arbeitsgeräte	Innerhalb der Verarbeitungszeit mit EFD-Reinigungsmittel 400312 oder DURELASTIC-Reinigungsmittel 400906.			
Hinweise zum Arbeits- und Gesundheitsschutz	Die beim Umgang mit Lacken üblichen Vorsichtsmaßnahmen zur Be- und Entlüftung sowie zum persönlichen Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- / Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.			
Spezielle Hinweise	Eigenschaften	Prüfmethode	Einheit	Wertangabe
	Barcolhärte	DIN EN 59	-----	37 +/- 2
	Reißfestigkeit:	DIN EN ISO 527	N /mm ²	65
	Reißdehnung:	DIN EN ISO 527	%	4,2
	Wasseraufnahme:	DIN EN ISO 62	mg	46
Diese Angaben beziehen sich auf das verwendete Basisharz				
Prüfbedingungen Alle Aussagen basieren auf Normklima 20/65 DIN 50014.				
Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluß. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.				
Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.				