



FREIOTHERM-porfesték PP1022C

Tulajdonságok	■ kültéri díszítő porfesték ■ felhasználás pl. gépiparban, készülékgyártásban ■ selyemmatt, középstruktúr ■ jó mechanikai tartósság és felületkeménység ■ egyenletes struktúráképződés 70-120 µm területen ■ jó fény- és időállóság												
Rendszerlakk	■ Folyadékfesték- rendszer A rétegezések különböző felhasználásokra állnak a rendelkezésre, melyek optimális megjelenése a színárnyalattal, fényességi fokkal és a felülettel is össze vannak hangolva.												
Műszaki / Fizikai Adatok	<table><tr><td>■ Gyanta</td><td>polyester gyanta</td></tr><tr><td>■ Szín</td><td>minden közkedvelt színárnyalat</td></tr><tr><td>■ Fényesség vizuális</td><td>selyemmatt</td></tr><tr><td>■ Vizsgálati rétegvastagság</td><td>80 µm színárnyalatnál RAL 9010</td></tr><tr><td>■ Sűrűség számolt</td><td>1,2-1,7 g/cm³ színárnyalat szerint</td></tr><tr><td>■ Felhasználás</td><td>0,12 kg/ m², 80 nál µm közepes rétegvastagság</td></tr></table>	■ Gyanta	polyester gyanta	■ Szín	minden közkedvelt színárnyalat	■ Fényesség vizuális	selyemmatt	■ Vizsgálati rétegvastagság	80 µm színárnyalatnál RAL 9010	■ Sűrűség számolt	1,2-1,7 g/cm³ színárnyalat szerint	■ Felhasználás	0,12 kg/ m², 80 nál µm közepes rétegvastagság
■ Gyanta	polyester gyanta												
■ Szín	minden közkedvelt színárnyalat												
■ Fényesség vizuális	selyemmatt												
■ Vizsgálati rétegvastagság	80 µm színárnyalatnál RAL 9010												
■ Sűrűség számolt	1,2-1,7 g/cm³ színárnyalat szerint												
■ Felhasználás	0,12 kg/ m², 80 nál µm közepes rétegvastagság												
Mechanikai vizsgálat ST 1405 sz. acél lemezen	<table><tr><td>■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 0</td></tr><tr><td>■ Erichsen mélyhúzásvizsgálat DIN EN ISO 1520</td><td>>3 mm</td></tr><tr><td>■ Ütésvizsgálat DIN EN ISO 6272-1</td><td>>60 kg cm (front)</td></tr></table>	■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Erichsen mélyhúzásvizsgálat DIN EN ISO 1520	>3 mm	■ Ütésvizsgálat DIN EN ISO 6272-1	>60 kg cm (front)						
■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0												
■ Erichsen mélyhúzásvizsgálat DIN EN ISO 1520	>3 mm												
■ Ütésvizsgálat DIN EN ISO 6272-1	>60 kg cm (front)												
Tartóssági vizsgálat	<table><tr><td colspan="2">■ cinkfoszfátolt acéllemezen</td></tr><tr><td>■ Kondenzációs víz- állandó klíma DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td><td>500 órák alávándorlás Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td></tr><tr><td>■ Sópermet- vizsgálat (NSS) DIN EN ISO 9227</td><td>240 órák alávándorlás Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td></tr><tr><td>■ Vegyszerekkel szembeni ellenállóság</td><td>Vizsgálni kell. A vegyszerek hőmérséklete és koncentrációja erősen befolyásolja a vizsgálati eredményeket.</td></tr></table>	■ cinkfoszfátolt acéllemezen		■ Kondenzációs víz- állandó klíma DIN EN ISO 6270-2 (CH)	500 órák alávándorlás Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8	■ Sópermet- vizsgálat (NSS) DIN EN ISO 9227	240 órák alávándorlás Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8	■ Vegyszerekkel szembeni ellenállóság	Vizsgálni kell. A vegyszerek hőmérséklete és koncentrációja erősen befolyásolja a vizsgálati eredményeket.				
■ cinkfoszfátolt acéllemezen													
■ Kondenzációs víz- állandó klíma DIN EN ISO 6270-2 (CH)	500 órák alávándorlás Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8												
■ Sópermet- vizsgálat (NSS) DIN EN ISO 9227	240 órák alávándorlás Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8												
■ Vegyszerekkel szembeni ellenállóság	Vizsgálni kell. A vegyszerek hőmérséklete és koncentrációja erősen befolyásolja a vizsgálati eredményeket.												
Alkalmazás / felhasználás Készülék- és tárgyfüggő	<table><tr><td>■ Felhasználás / Töltés Corona, Tribo</td></tr><tr><td colspan="2">■ Felület előkészítés Az alapfelületet mindenféle tapadást zavaró anyagtól mentesíteni kell, ilyen pl.: olajok, zsírok, rozsa, salak, hengerlési réteg, viaszmaradványok. Nagyobb korrózióigénynél foszfátolást vagy krómozást ajánlunk.</td></tr><tr><td colspan="2">■ Javítólagk: érdeklődésre / kérésre</td></tr><tr><td colspan="2">■ Egészségvédelmi és biztonsági tanácsok</td></tr></table>	■ Felhasználás / Töltés Corona, Tribo	■ Felület előkészítés Az alapfelületet mindenféle tapadást zavaró anyagtól mentesíteni kell, ilyen pl.: olajok, zsírok, rozsa, salak, hengerlési réteg, viaszmaradványok. Nagyobb korrózióigénynél foszfátolást vagy krómozást ajánlunk.		■ Javítólagk: érdeklődésre / kérésre		■ Egészségvédelmi és biztonsági tanácsok						
■ Felhasználás / Töltés Corona, Tribo													
■ Felület előkészítés Az alapfelületet mindenféle tapadást zavaró anyagtól mentesíteni kell, ilyen pl.: olajok, zsírok, rozsa, salak, hengerlési réteg, viaszmaradványok. Nagyobb korrózióigénynél foszfátolást vagy krómozást ajánlunk.													
■ Javítólagk: érdeklődésre / kérésre													
■ Egészségvédelmi és biztonsági tanácsok													

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.

Oldal: 1 / 2
Változat: 0
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-porfesték PP1022C

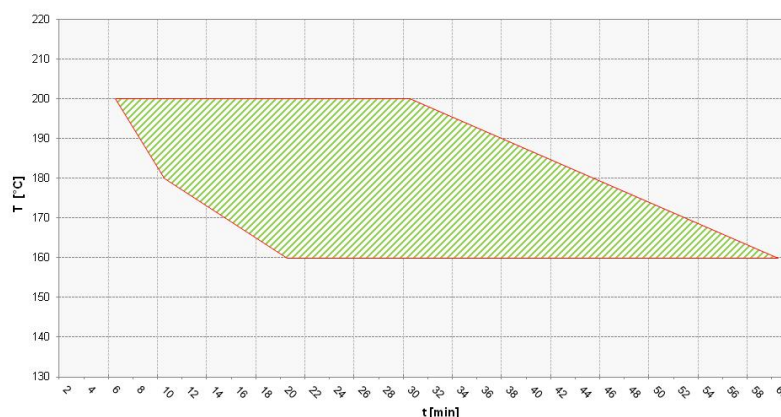
A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.

Kikeményedés

Tárgyhőmérséklet

Ajánlott beégetési hőfok 10 min./180 °C

beégetési ablak a RAL 9010 színnel vizsgálva
zöld csíkozás= beégetési feltételek jó végtulajdonságokkal



Tárolhatóság

- Kb. 36 hónap eredeti csomagolásban, 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A felnyitott csomagolású anyagot rövid időn belül fel kell használni.

A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.

Különleges megjegyzések

Védőszitálás: 160 µm

- Az idegen porral való összeegyeztethetőséget vizsgálni kell.

Teszt körülmények

Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.