



FREIOPLAST-mácecí hydrolak

WL1606M

Vlastnosti	- Vodou ředitelný jednovrstvý lak - Použití např. v branži stavebnictví a sanity - Dobrá přilnavost na oceli a nekověch - Rychlé zasychání	
Technická/ Fyzikální Data	Pojivová báze	Polymer akrylát styrol
	Barevný odstín	Všechny běžné odstíny
	Stupeň lesku vizuálně	mat
	Viskozita DIN 53211 (původně)	Doba výtoku 35-45 Sekund 4 mm výtokový pohárek
	Ředění	demi voda
	pH	9,3-9,7
	Hustota teoretický údaj	1,3-1,4 g/ml
	Pevné částice teoretický údaj	56-60 %
	Objem pevných částic teoretický údaj	305-325 ml/kg
	Množství nanášení teoreticky, bez aplikačních ztrát	245-265 g/m², Tloušťka nátěru 80 µm
	Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny	Odstín WL1606MRU715
Podklad	Ocel- u pozinkovaných podkladů je nutné provést předem zkoušku	
Předúprava	Podklad nesmí obsahovat přilnavost narušující látky jako např. oleje, mastnoty,rez, okuje, válcovní povlak, vosky a separační zbytky. Pro zjištění vhodnosti laku pro podklad doporučujeme provést zkoušky. U vyšších požadavků doporučujeme: pro antikorozní ochranu - např. fosfátování pro přilnavost - např. tryskání, moření, broušení	
Návrh skladby	Podklad	na holém ocelovém plechu
	Krycí lak	WL1606MRU715 Tloušťka suchého filmu 40 µm
Mechanická zkouška	Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0
Zpracování a použití	Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem). Pro zabránění tvorby škráloupu převrstvěte vodou Tloušťka suchého filmu nesmí překročit 70 µm - nebezpečí tvorby reaktivních bublin	
	Teplota objektu	10-30 °C
	Zpracovatelské podmínky	Pokožová teplota 18-22 °C relativní vlhkost vzduchu 40-60 %



FREIOPLAST-mácecí hydrolak

WL1606M

	■ Stříkání vysokotlakem	v dodávané viskozitě Tryska: 1,4 mm Tlak stříkání 3-4 bar
	■ Máčení	17-20 Sek/ 4 mm Výtokový pohárek (DIN 53211)
	■ Možnost přelakování	možné stejnou kvalitou nejdříve pozaschnutí do matu
	■ Čištění pracovních nástrojů	Okamžitě vodou - evtl. s přísadou 5-10 hm.% EFD-čističe 400916. Zaschlé pracovní nástroje org. rozpouštědlovým čističem, např. EFD-ředidlem 400424.
	Pokyny k ochraně práce a zdraví Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření pro zacházení s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.	
Vytvrzení	■ Schnutí na vzduchu	při 20 °C, 40-60 % relativní vlhkosti s pohybem vzduchu
	■ Schnutí na prach	po 40 min. (Stupeň schnutí 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Na uchopení	po 1 hod. (Stupeň schnutí 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Proschnutý	po 3 dnech (Tvrdost tlumením kyvadla/ DIN EN ISO 1522)
	■ Schnutí v peci	možné do 80°C
Skladování	■ V originálním obalu min. 12 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte. Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.	
Speciální pokyny	■ EFD-Info Další technické informace můžete získat v EFD-Info. Č. 111	
	■ Zkušební podmínky Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici. Údaje v tomto technickém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.	