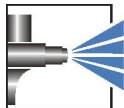


FREIOTHERM-hidro lakirna barva

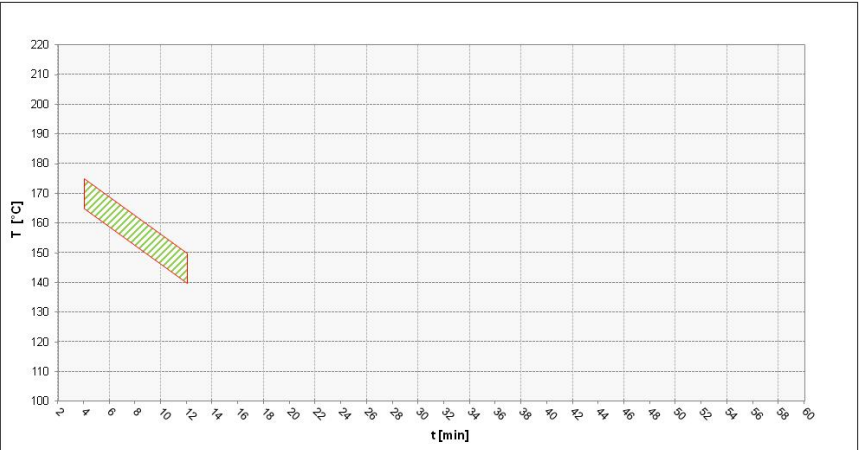
WO1890H

Lastnosti	- Vodotopna pečno sušeča barva - Uporaba, npr. v panogi Funkcionalno pohištvo in skladiščna tehnika - Dobra odpornost na kemikalije - Dober oprijem na jeklo in neželezne kovine - Za notranjo uporabo - Dobra trdota in elastičnost	
Tehnično / Fizikalni Podatki	Osnova vezivnega sredstva	Kombinacija iz akrilatnih / amino smol
	Barvni ton	Vsi običajni barvni toni
	Stopnja sijaja DIN EN ISO 2813	svilnato motna 40-50 pod kotom 60°
	Viskoznost DIN 53211 (bivši)	čas izteka 50-60 sekund iztočna čašica 4 mm
	Redčilo	deminiralizirana voda
	pH vrednost	8,5-8,7
	Gostata teoretična določitev	1,15-1,45 g/ml
	Suha snov teoretična določitev	50-54 %
	Volumen trdnih delcev teoretična določitev	260-300 ml/kg
	Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji	130-150 g/m², Debelina nanosa 40 µm
	Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti	Barvni odtenek od WO1890HRA735
	Podlaga	- Jeklo - ATL-temeljizirano
Predhodna obdelava	- Površina materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprijem: npr. olja, masti, rja, škaja, valjarniška skorja, voski ali ostanki ločevalcev. Za zagotavljanje primernosti kvalitete nanosa za različne podlage priporočamo predhodne preizkuse. Za višje zahteve predlagamo: - za višjo korozijsko zaščito npr. fosfatiranje - za boljši oprijem npr. peskanje, luženje, brušenje	
Predlog zaščitnega sistema	Podlaga	na čisto jekleno pločevino
	Pokrivna barva	WO1890HRA735 Debelina suhega sloja 30 µm
Mehanski preizkusi	"Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0
Priprava in uporaba	Pred uporabo dobro premešati npr. s hitrim mešalnikom. Za preprečevanje nastajanje kožice preliti / pokriti z vodo. Debelina sloja ne sme preseči 35 µm - nevarnost nastajanja reakcijskih mehurjev.	

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.



FREIOTHERM-hidro lakirna barva WO1890H

	■ Temperatura objekta 10-30 °C ■ Pogoji pri uporabi Temperatura prostora 18-25 °C relativna vlaga 40-60 % ■ Brizganje - Visoki pritisk 50-60 Sek./ 4 mm Iztočne čašice (DIN 53211) Šoba 1,4 mm Pritisk barve 3,5 bar ■ Čiščenje pripomočkov Takoj z vodo - eventuelno z dodatkom 5-10 utežnih % čistilnega sredstva 400916. Zasušene pripomočke z organskimi topili, npr. EFD-redčilo 400424. ■ Napotki za zaščito pri delu in varstvo zdravja Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.
Utrjevanje	■ Sušenje v peči 9 min / 150 °C - 5 min / 170 °C ■ Temperatura objekta zelena šrafura = pogoji pečenja z dobrimi končnimi lastnostmi 
Obstojnost pri skladiščenju	■ V originalni embalaži najmanj 12 mesecev pri temperaturi 5 do 25°C. Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej. Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zahtevam.
Posebna opozorila	■ Preizkusni pogoji Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo. Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.