



FREIOTHERM-KTL-akrylát

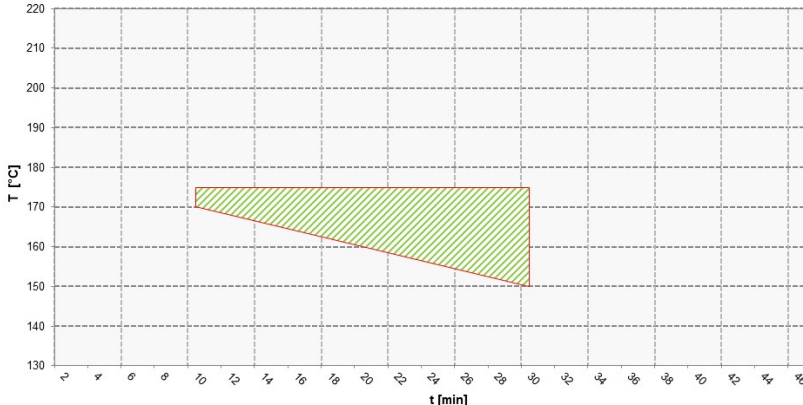
WK4069MRU999

Vlastnosti	- Katodicky se odlučující 1K elektrolak - Použití např. v branži zakázkového lakování - Transparentní pasta, plně neutralizovaná - Jednovrstvý systém - Velmi dobrá odolnost vlivu světla a počasí - Vysoká odolnost proti poškrábání	
Technická/ Fyzikální Data	- Pojivová báze Akrylová pryskyřice, modifikovaná - Barevný odstín bezbarvý - Pevné částice DIN EN ISO 3251 59-63 % - Hustota teoretický údaj 1,05 g/cm³ - Viskozita 3000-7000 mPa.s - Zkušební tloušťka vrstvy 12-16 µm	
Mechanická zkouška	- na hliníku/hliníkové slitině - Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409 Gt 0 - Zkouška dle Buchholze DIN EN ISO 2815 0,8 mm - Zkouška tvrdosti dle Wolf-Wiborn ISO 15184 4H	
Test odolnosti	- na hliníku/hliníkové slitině - Kondenzátové konstatní klima DIN EN ISO 6270-2 (CH) 1008 hodin průnik Wb <0,5 mm DIN EN ISO 4628-8 - Zkouška v solné mlze (NSS) DIN EN ISO 9227 1008 hodin průnik Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8 - QUV/B-313-Test DIN EN ISO 11507 metod 1A 504 hodin - WOM-Test DIN EN ISO 11341 postup 1A 504 hodin - Odolnost na chemikálie Musí být odzkoušena. Teplota a koncentrace chemikálie má silný vliv na zkušební výsledky	
Zpracování a použití Závislost na zařízení a objektu	Předúprava Podklad musí být bez látek narušujících přilnavost, např. olejů, mastnot, rzi, okují, válcovací emulze, vosků a zbytků separačních látek. U vyšších požadavků doporučujeme vhodné fosfátování nebo chromátování. U vyššího požadavku na antikorozi ochranu doporučujeme vhodnou předúpravu (např. fosfátování). - Stupeň lesku DIN EN ISO 2813 5-15 úhel 60°	



FREIOTHERM-KTL-akrylát

WK4069MRU999

	- pH 4,3-4,8 - Vodivost 900-1400 $\mu\text{S}/\text{cm}$ - Pevné částice DIN EN ISO 3251 18-20 % - Podíl organických rozpouštědel 1-5 % - Teplota lázně 32-34 °C - Doba nanášení 15-60 sekund - Napětí odlučování 30-100 volt Pokyny k ochraně práce a zdraví Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.
Vytvrzení	Teplota objektu Doporučená vypalovací teplota 20 Min./160 °C zelené šrafování = vypalovací podmínky s dobrými konečnými vlastnostmi 
Skladování	1 obrát/rok V originálním obalu min. 9 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte. Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedení datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.
Speciální pokyny	Zkušební podmínky Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici. Údaje v tomto technickém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.