



# EFD-Hydro-PRE-Coating

WP1558HRA999

<b>Eigenschaften</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Wasserverdünnbarer Einbrennlack</li> <li>■ Anwendung z.B. in der Branche Lohnbeschichter</li> <li>■ Schnelle Antrocknung</li> <li>■ Geeignet für Kunststoffe</li> </ul>
<b>Technische/ Physikalische Daten</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Bindemittel-Basis Kombination aus speziellen Bindemitteln</li> <li>■ Farbton farblos</li> <li>■ Glanzgrad visuell matt</li> <li>■ Viskosität 100-1600 mPa.s/ Spindel 3 60 Umdrehungen/ Min.</li> <li>■ pH-Wert 5,5-6,5</li> <li>■ Dichte theoretische Bestimmung 1,0-1,3 g/ml</li> <li>■ Festkörper theoretische Bestimmung 44-49 %</li> <li>■ Festkörpervolumen theoretische Bestimmung 200-400 ml/kg</li> <li>■ Auftragsmenge theoretisch, ohne Applikationsverlust 650-800 g/m<sup>2</sup>, Schichtdicke 200 µm</li> <li>■ Bezugsfarbton der angegebenen Werte Farbton von WP1558HRA999</li> </ul>
<b>Untergrund</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Kunststoff, nicht näher definiert</li> <li>■ nach Kundenvorgabe</li> </ul>
<b>Vorbehandlung</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Wachs- und Trennmittelrückständen. Um die Eignung der Lackqualitäten auf dem Untergrund sicherzustellen, sind Vorprüfungen zu empfehlen.</li> </ul>
<b>Aufbauvorschlag</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Untergrund nach Kundenvorgabe</li> <li>■ Decklack WP1558HRA999 Trockenfilmdicke 50-200 µm</li> </ul>
<b>Verarbeitung und Anwendung</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vor der Verwendung gut aufrühren bzw. Komponenten homogen vermischen (z.B. mit Schnellmischer). Zur Vermeidung von Hautbildung mit Wasser überschichten. Trockenfilmdicke darf 1000 µm nicht überschreiten - Gefahr von Reaktionsblasen.</li> <li>■ Objekttemperatur 15-30 °C</li> <li>■ Verarbeitungsbedingungen Raumtemperatur 15-40 °C relative Luftfeuchtigkeit 25-70 %</li> <li>■ Spritzen-Hochdruck in Lieferviskosität Düse: 2,0 mm Spritzendruck 2,0 bar</li> <li>■ Reinigung der Arbeitsgeräte Sofort mit Wasser.</li> </ul>



## EFD-Hydro-PRE-Coating

WP1558HRA999

	Angetrocknete Arbeitsgeräte mit org. Lösemitteln, z.B. EFD-Reinigungsmittel 400003.	
<b>Aushärtung</b>		
	■ Zwischentrocknung	10 Min./ 120 °C
	■ Ofentrocknung	10 Min./ 180 °C - 10 Min./ 180 °C
<b>Lagerbeständigkeit</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Im Originalgebinde mindestens 6 Monate bei 5 bis 25 °C. Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.</li> </ul> <p>Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.</p>	
<b>Spezielle Hinweise</b>	<p><b>■ Prüfbedingungen</b>            Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270.            Diese Angaben beruhen auf unseren Produktenkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.</p> <p>Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.</p>	