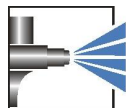


EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe

WU1963M/HU0150

Tulajdonságok	- Vízzel hígítható 2K bevonatrendszer, levegőn száradó - Felhasználás pl. járműgyártásban - Gyors száradás - Jó fény- és időjárásállóság																																		
Műszaki / Fizikai Adatok	<table><tr><td>Gyanta</td><td>Akrilgyanta Plyisocyanattal térhálósítva</td></tr><tr><td>Szín</td><td>Minden közkedvelt színárnyalat</td></tr><tr><td>Fényesség vizuális</td><td>matt</td></tr><tr><td>Viszkozitás DIN 53211 (Egykori)</td><td>Kifolyási idő 40-45 másodperc 4 mm átfolyó/mérőpohárral</td></tr><tr><td>Edző</td><td>HU0150 lásd a technikai adatlapon</td></tr><tr><td>Keverési arány</td><td>Súlyrész 6:1</td></tr><tr><td>Keverési arány</td><td>Térfogatrész 5,8:1</td></tr><tr><td>Hígítás</td><td>ásványmentesített víz</td></tr><tr><td>pH-érték</td><td>8,0-8,8</td></tr><tr><td>Sűrűség számolt</td><td>1,1-1,2 g/ml</td></tr><tr><td>Sűrűség számolt</td><td>1,15-1,20 g/ml edzőadagolás utáni</td></tr><tr><td>Szilárdanyagtartalom számolt</td><td>46-50 %</td></tr><tr><td>Szilárdanyagtartalom számolt</td><td>48-53 % edzőadagolás utáni</td></tr><tr><td>Szilárdtest-térfogat számolt</td><td>330-350 ml/kg</td></tr><tr><td>Szilárdtest-térfogat számolt</td><td>380-400 ml/kg edzőadagolás utáni</td></tr><tr><td>Felhasználás elméleti, veszteség nélkül</td><td>100-110 g/m², Rétegvastagság 40 µm Edzőadagolás utáni</td></tr><tr><td>Hivatkozási szín a megadott értékhez</td><td>Szín WU1963MRU905</td></tr></table>	Gyanta	Akrilgyanta Plyisocyanattal térhálósítva	Szín	Minden közkedvelt színárnyalat	Fényesség vizuális	matt	Viszkozitás DIN 53211 (Egykori)	Kifolyási idő 40-45 másodperc 4 mm átfolyó/mérőpohárral	Edző	HU0150 lásd a technikai adatlapon	Keverési arány	Súlyrész 6:1	Keverési arány	Térfogatrész 5,8:1	Hígítás	ásványmentesített víz	pH-érték	8,0-8,8	Sűrűség számolt	1,1-1,2 g/ml	Sűrűség számolt	1,15-1,20 g/ml edzőadagolás utáni	Szilárdanyagtartalom számolt	46-50 %	Szilárdanyagtartalom számolt	48-53 % edzőadagolás utáni	Szilárdtest-térfogat számolt	330-350 ml/kg	Szilárdtest-térfogat számolt	380-400 ml/kg edzőadagolás utáni	Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	100-110 g/m², Rétegvastagság 40 µm Edzőadagolás utáni	Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WU1963MRU905
Gyanta	Akrilgyanta Plyisocyanattal térhálósítva																																		
Szín	Minden közkedvelt színárnyalat																																		
Fényesség vizuális	matt																																		
Viszkozitás DIN 53211 (Egykori)	Kifolyási idő 40-45 másodperc 4 mm átfolyó/mérőpohárral																																		
Edző	HU0150 lásd a technikai adatlapon																																		
Keverési arány	Súlyrész 6:1																																		
Keverési arány	Térfogatrész 5,8:1																																		
Hígítás	ásványmentesített víz																																		
pH-érték	8,0-8,8																																		
Sűrűség számolt	1,1-1,2 g/ml																																		
Sűrűség számolt	1,15-1,20 g/ml edzőadagolás utáni																																		
Szilárdanyagtartalom számolt	46-50 %																																		
Szilárdanyagtartalom számolt	48-53 % edzőadagolás utáni																																		
Szilárdtest-térfogat számolt	330-350 ml/kg																																		
Szilárdtest-térfogat számolt	380-400 ml/kg edzőadagolás utáni																																		
Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	100-110 g/m², Rétegvastagság 40 µm Edzőadagolás utáni																																		
Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WU1963MRU905																																		
Alapfelület	- Acél, passzívált ill előkezelt alapfelület - Alapozás																																		
Felület előkészítés	Az alapfelületnek mentesnek kell lennie a tapadást zavaró anyagoktól, ahogy pl.: olaj, zsír, vaksz, és választóanyag. Azért , hogy a lakkminőség alkalmassága biztosítva legyen , egy elővizsgálat ajánlott.																																		
Felépítési javaslat	<table><tr><td>Alapfelület</td><td>vevői előírás szerint</td></tr><tr><td>Fedőlakk</td><td>WU1963MRU905 Keverési arány 6:1/ HU0150</td></tr></table>	Alapfelület	vevői előírás szerint	Fedőlakk	WU1963MRU905 Keverési arány 6:1/ HU0150																														
Alapfelület	vevői előírás szerint																																		
Fedőlakk	WU1963MRU905 Keverési arány 6:1/ HU0150																																		

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.



EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe

WU1963M/HU0150

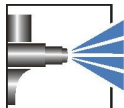
		Száraz rétegvastagság 40 µm
Mechanikai vizsgálat	■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0
	■ Hőállóság	Rövid terhelhetőség 120°C
	■ Vegyszerekkel szembeni ellenállóság	Vizsgálni kell. A vegyszerek hőmérséklete és koncentrációja erősen befolyásolja a vizsgálati eredményeket.
Alkalmazás / felhasználás	■ Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogénen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hátraképződés elkerülésére a vízzel együtt. A szárazrétegvastagság 70 µm - nem szabad túlhaladni - mert reakciós hólyagosodás léphet fel.	
	■ Tárgyhőmérséklet	10-30 °C
	■ Feldolgozási feltételek	Szoba hőmérséklet 18-22 °C Relatív levegőpáratartalom 40-60 %
	■ Feldolgozhatósági idő	max. 4 Óra/ 20 °C A feldolgozhatósági idő a zseléedéssel nem felismerhető. A feldolgozhatósági idő a megemelkedett hőmérséklet által és/vagy nyomás alatt rövidülhet.
	■ Szórás-Airmix	30-40 Sec./ 4 mm Kifolyópohár (DIN 53211) Düzni 0,23 mm Fok 30° Anyagnyomás 80 barü Porlasztónyomás 2-4
	■ Szórás-Nagynyomással	30-40 Sec./ 4 mm Kifolyópohár (DIN 53211) Düzni 1,5 mm Szórónyomás 3 bar
	■ A munkaberendezések tisztítása	Egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. A beszáradt munkaberendezések organikus oldószerrel tisztíthatók pl.: EFD 400424 higító. Az Edző nem keverhető vízzel! A tisztítás organikus oldószerrel kell megtörténni.
Kikeményedés	■ Egészségvédelmi és biztonsági tanácsok A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetők el.	
	■ Levegőn száradás	20°C, 50% relatív nedvességtartalom a levegőmozgással
	■ Porszáradás	30 perc Után (száradásifok 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Fogás száraz	után 8 Óra. (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Átszáradás	nap Után 8 (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Kemencehőmérséklet	80°C -ig lehetséges
Tárolhatóság		

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.

Oldal: 2 / 3
Változat: 0
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de

**EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe**
WU1963M/HU0150

- Kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó.

A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni.

A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.

Különleges megjegyzések

- **EFD-Info**

További technikai információ az EFD- Info adatbázisból nyerhető.
Nr. 111 + 510

- **Teszt körülmények**

Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül.

Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk.

További információ esetén állunk a rendelkezésükre.

Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.