


FREIOTHERM-idrolacca
WO1875H

Proprietà	<ul style="list-style-type: none"> ■ Smalto per verniciatura a forno diluibile in acqua ■ Applicazione per es. nel settore automobilistico ■ Resistenza meccanica buona ■ Resistenza alla condensa buona 	
Dati tecnici / fisici	<ul style="list-style-type: none"> ■ Base del legante 	Combinazione di resina acrilica/amminica
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Colore 	Tutte le tonalità comuni
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Brillantezza DIN EN ISO 2813 	Satinato opaco 35-50 Angolo 60°
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Viscosità DIN 53211 (ex) 	Tempo di efflusso 30-36 Secondi Viscosimetro a efflusso 4 mm
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Diluizione 	acqua demineralizzata
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Valore pH 	7,9-8,1
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Densità determinazione teorica 	1,04-1,06 g/ml
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Corpi solidi determinazione teorica 	24-28 %
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Contenuto solido volumetrico determinazione teorica 	195-205 ml/kg
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Quantità di applicazione teorico, senza perdita di applicazione 	100-105 g/m ² , Spessore dello strato 20 µm
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Colore di riferimento dei valori indicati 	Colore di WO1875HK2866
Substrato	<ul style="list-style-type: none"> ■ Con fondo a elettrodeposizione cataforetica 	
Pre-trattamento	<ul style="list-style-type: none"> ■ La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, schegge, scaglie di laminazione, residui di cera e di agenti di distacco. Per accertare la compatibilità dei tipi di vernice con il substrato si consigliano delle verifiche preliminari. Cromatura o corrispondenti strati di conversione privi di cromo 	
Proposta di configurazione	<ul style="list-style-type: none"> ■ Substrato ■ Fondo ■ Vernice di finitura 	Su lamiera in alluminio cromato KTL-Grundierung Spessore del film secco 20-30 µm WO1875HK2866 Lo spessore del film secco 20 µm
Prove meccaniche	<ul style="list-style-type: none"> ■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409 ■ Prova d'urto con sassi DIN EN ISO 20567-1 	Gt 0 Parametro <2
Prove di resistenza	<ul style="list-style-type: none"> ■ Condensa continua DIN EN ISO 6270-2 (CH) 	120 Ore Grado di vescicamento 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.



FREIOTHERM-idrolacca

WO1875H

	<ul style="list-style-type: none"> ■ Prova in nebbia salina (CASS) 96 Ore DIN EN ISO 9227 Infiltrazione Wb < 2 mm DIN EN ISO 4628-8
Lavorazione e applicazione	<ul style="list-style-type: none"> ■ Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità). Per evitare la formazione di una pellicola superficiale, ricoprire con uno strato di acqua. ■ Temperatura dell'oggetto 10-30 °C ■ Condizioni di lavorazione Temperatura ambiente 15-25 °C Umidità relativa dell'aria 50-70 % ■ Spruzzatura ad alta pressione con viscosità di fabbrica Ugello: 1,2 mm Pressione di spruzzatura 4 bar ■ Elettrostaticamente possibilmente, in funzione dell'impianto ■ Pulizia dell'attrezzatura di lavoro Immediatamente con acqua; event. aggiungere 5-10% del peso Detergente EFD 400916 Attrezzi seccati con solvente org., per es. Diluizione EFD 400424. ■ Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.
Indurimento	<ul style="list-style-type: none"> ■ Essiccazione in forno 10 min. / 130 °C - 7 min. / 150 °C ■ Temperatura dell'oggetto Intervallo di cottura su richiesta
Durata di stoccaggio	<ul style="list-style-type: none"> ■ Nei contenitori originali, almeno 12 mesi a 5-25°C. <p>Proteggere dal gelo. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto.</p> <p>La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.</p>
Note speciali	<ul style="list-style-type: none"> ■ Condizioni di esecuzione della prova Tutte le informazioni si riferiscono all'atmosfera standard 23/50 DIN EN 23270. Queste indicazioni si basano sulla nostra conoscenza del prodotto ed esperienza. Non abbiamo alcun influsso sull'applicazione in quanto tale. Per ulteriori informazioni siamo a vostra disposizione. <p>Le informazioni contenute nel presente documento sono indicative e non costituiscono una specifica</p>