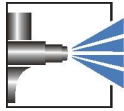


EFDEDUR-Hydro-Metalleffektlack

WU1451H/HU0150

Tulajdonságok	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vízrel hígítható 2K bevonatrendszer, levegőn száradó ■ Felhasználás pl. járműgyártásban ■ Nagyon jó fény- és időjárásállóság 																																		
Műszaki / Fizikai Adatok	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Gyanta</td> <td>Akrilgyanta Plyisocyanattal térhálósítva</td> </tr> <tr> <td>■ Szín</td> <td>Metál színárnyalatok</td> </tr> <tr> <td>■ Fényesség DIN EN ISO 2813</td> <td>selyemfényű 55-70 Szög 60°</td> </tr> <tr> <td>■ Viskozitás DIN 53211 (Egykori)</td> <td>Kifolyási idő 40-50 másodperc 4 mm átfolyó/mérőpohárral</td> </tr> <tr> <td>■ Edző</td> <td>HU0150 lásd a technikai adatlapon</td> </tr> <tr> <td>■ Keverési arány</td> <td>Súlyrész 5:1</td> </tr> <tr> <td>■ Keverési arány</td> <td>Térfogatrész 5,3:1</td> </tr> <tr> <td>■ Hígítás</td> <td>ásványmentesített víz</td> </tr> <tr> <td>■ pH-érték</td> <td>7,5-8,5</td> </tr> <tr> <td>■ Sűrűség számolt</td> <td>1,02-1,06 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Sűrűség számolt</td> <td>1,00-1,02 g/ml edzőadagolás utáni</td> </tr> <tr> <td>■ Szilárdanyagtartalom számolt</td> <td>32-36 %</td> </tr> <tr> <td>■ Szilárdanyagtartalom számolt</td> <td>40,5-42,5 % edzőadagolás utáni</td> </tr> <tr> <td>■ Szilárdtest-térfogat számolt</td> <td>300-320 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Szilárdtest-térfogat számolt</td> <td>370-390 ml/kg edzőadagolás utáni</td> </tr> <tr> <td>■ Felhasználás elméleti, veszteség nélkül</td> <td>100-110 g/m², Rétegvastagság 40 µm Edzőadagolás utáni</td> </tr> <tr> <td>■ Hivatkozási szín a megadott értékhez</td> <td>Szín WU1451HRA906</td> </tr> </tbody> </table>	■ Gyanta	Akrilgyanta Plyisocyanattal térhálósítva	■ Szín	Metál színárnyalatok	■ Fényesség DIN EN ISO 2813	selyemfényű 55-70 Szög 60°	■ Viskozitás DIN 53211 (Egykori)	Kifolyási idő 40-50 másodperc 4 mm átfolyó/mérőpohárral	■ Edző	HU0150 lásd a technikai adatlapon	■ Keverési arány	Súlyrész 5:1	■ Keverési arány	Térfogatrész 5,3:1	■ Hígítás	ásványmentesített víz	■ pH-érték	7,5-8,5	■ Sűrűség számolt	1,02-1,06 g/ml	■ Sűrűség számolt	1,00-1,02 g/ml edzőadagolás utáni	■ Szilárdanyagtartalom számolt	32-36 %	■ Szilárdanyagtartalom számolt	40,5-42,5 % edzőadagolás utáni	■ Szilárdtest-térfogat számolt	300-320 ml/kg	■ Szilárdtest-térfogat számolt	370-390 ml/kg edzőadagolás utáni	■ Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	100-110 g/m ² , Rétegvastagság 40 µm Edzőadagolás utáni	■ Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WU1451HRA906
■ Gyanta	Akrilgyanta Plyisocyanattal térhálósítva																																		
■ Szín	Metál színárnyalatok																																		
■ Fényesség DIN EN ISO 2813	selyemfényű 55-70 Szög 60°																																		
■ Viskozitás DIN 53211 (Egykori)	Kifolyási idő 40-50 másodperc 4 mm átfolyó/mérőpohárral																																		
■ Edző	HU0150 lásd a technikai adatlapon																																		
■ Keverési arány	Súlyrész 5:1																																		
■ Keverési arány	Térfogatrész 5,3:1																																		
■ Hígítás	ásványmentesített víz																																		
■ pH-érték	7,5-8,5																																		
■ Sűrűség számolt	1,02-1,06 g/ml																																		
■ Sűrűség számolt	1,00-1,02 g/ml edzőadagolás utáni																																		
■ Szilárdanyagtartalom számolt	32-36 %																																		
■ Szilárdanyagtartalom számolt	40,5-42,5 % edzőadagolás utáni																																		
■ Szilárdtest-térfogat számolt	300-320 ml/kg																																		
■ Szilárdtest-térfogat számolt	370-390 ml/kg edzőadagolás utáni																																		
■ Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	100-110 g/m ² , Rétegvastagság 40 µm Edzőadagolás utáni																																		
■ Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WU1451HRA906																																		
Alapfelület	<ul style="list-style-type: none"> ■ Alapozás ■ ABS (Acrylnitril-Butadien-Stryol) ■ PVC (Polyvinylchlorid) 																																		
Felület előkészítés	<ul style="list-style-type: none"> ■ Az alapfelületnek mentesnek kell lennie a tapadást zavaró anyagoktól, ahogy pl.: olaj, zsír, vaksz, és választóanyag. Azért , hogy a lakkminőség alkalmassága biztosítva legyen , egy elővizsgálat ajánlott. 																																		
Felépítési javaslat	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Alapfelület</td> <td>szemcseszórt acéllemezen</td> </tr> <tr> <td>■ Alapozás</td> <td>WE1935MRU124 Keverési arány 8:1/HE0041</td> </tr> </tbody> </table>	■ Alapfelület	szemcseszórt acéllemezen	■ Alapozás	WE1935MRU124 Keverési arány 8:1/HE0041																														
■ Alapfelület	szemcseszórt acéllemezen																																		
■ Alapozás	WE1935MRU124 Keverési arány 8:1/HE0041																																		

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.

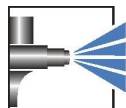


EFDEDUR-Hydro-Metalleffektlack

WU1451H/HU0150

		Száraz rétegvastagság 60 µm
	■ Fedőlakk	WU1451HRA906 Keverési arány 5:1/ HU0150 Száraz rétegvastagság 40 µm
Mechanikai vizsgálat	■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0
Tartóssági vizsgálat	■ Kondenzációs víz- állandó klíma DIN EN ISO 6270-2 (CH)	120 órák Hólyagosodási fok 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	■ Sópermet- vizsgálat (NSS) DIN EN ISO 9227	240 órák Alávándorlás Wb < 0,5 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Hőállóság	Rövid terhelhetőség 120°C Tartós terhelhetőség 70°C
	■ Vegyszerekkel szembeni ellenállóság	Vizsgálni kell. A vegyszerek hőmérséklete és koncentrációja erősen befolyásolja a vizsgálati eredményeket.
Alkalmazás / felhasználás	■ Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártaképződés elkerülésére a vízzel együtt. A szárazrétegvastagság 80 µm - nem szabad túlhaladni - mert reakciók hólyagosodás léphet fel.	
	■ Tárgyhőmérséklet	10-30 °C
	■ Feldolgozási feltételek	Szoba hőmérséklet 18-22 °C Relatív levegőpáratartalom 40-60 %
	■ Feldolgozhatósági idő	max. 4 Óra/ 20 °C A feldolgozhatósági idő a zseléedéssel nem felismerhető. A feldolgozhatósági idő a megemelkedett hőmérséklet által és/vagy nyomás alatt rövidülhet.
	■ Szórás-Airmix	30-60 Sec./ 4 mm Kifolyópohár (DIN 53211) Düzni 0,23 mm Fok 40° Anyagnyomás 80 bar Porlasztónyomás 3
	■ Szórás-Nagynyomással	30-50 Sec./ 4 mm Kifolyópohár (DIN 53211) Düzni 1,5 mm Szórónyomás 3 bar
	■ Henger / kenés	szállítási viszkozitás
	■ Átfesthetőség	azonos minőségben lehetséges, korábban mattos száradás szerint
	■ A munkaberendezések tisztítása	Egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. A beszáradt munkaberendezések organikus oldószerekkel tisztíthatók pl.: EFD 400424 higító.
	■ Égésvesztési és biztonsági tanácsok	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.



EFDEDUR-Hydro-Metalleffektlack

WU1451H/HU0150

Kikeményedés	■ Levegőn száradás	20°C, 50% relatív nedvességtartalom a levegőmozgással
	■ Porszáradás	60 perc Után (száradásifok 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Fogás száraz	után 8 Óra. (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Átszáradás	nap Után 8 (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Köztes száradás	60 perc./ 20 °C
	■ Kemencehőmérséklet	80°C -ig lehetséges
Tárolhatóság	■ Kb. 6 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó.	
	<p>A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni.</p> <p>A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.</p>	
Különleges megjegyzések	■ EFD-Info További technikai információ az EFD- Info adatbázisból nyerhető. Nr. 109 + 111	
	■ Teszt körülmények Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.	
		Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.