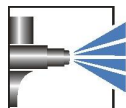


EFDEDUR-Hydro-Metalleffektlack

WU1431H/HU0050

Свойства	■ Водоразбавляемая 2-К краска ■ Область применения, например для общего и сельско-хозяйственного машиностроения
Технико/физические характеристики	■ Связующие - основы Полиакрилат, отверждающийся при помощи полиизоцианата
	■ Цвет Оттенки металликов
	■ Глянец DIN EN ISO 2813 полуглянцевые угол 60°
	■ Вязкость DIN 53211 (ранее) Время истечения 40-60 секунд 4 мм диаметр отверстия
	■ Отвердитель HU0050 смотри технический паспорт
	■ Смесевое соотношение Массовые доли 6:1
	■ Смесевое соотношение Объемные доли 6:1
	■ Разбавитель Деминерализованная вода
	■ pH-Значение 8,0-8,6
	■ Плотность теоретически определяемая 1,04-1,08 g/ml
	■ Плотность теоретически определяемая 1,04-1,08 g/ml после добавления отвердителя
	■ Сухой остаток теоретически определяемая 28-32 %
	■ Сухой остаток теоретически определяемая 36-40 % после добавления отвердителя
	■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая 230-250 ml/kg
	■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая 240-260 ml/kg после добавления отвердителя
	■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении 155-165 g/m², толщина ЛКП 40 µm после добавления отвердителя
	■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета Оттенок цвета от WU1431HRA906
Подложка	■ Грунтовка
Подготовка поверхности	■ На поверхности подложки не должно быть различных загрязнений, например таких как: масла, жиры, ржавчина, железная окалина, вальцовочные пленки, воски, остатки литевых смазочных материалов, ПАВ. Для определения свойств ЛКП на определенной подложке мы рекомендуем сделать предварительные испытания.
Система ЛКП	■ Подложка на отдробеструенной пластине
	■ грунтовка WE1935MRU124

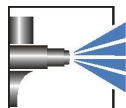
Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.



EFDEDUR-Hydro-Metalleffektlack

WU1431H/HU0050

		Смесовое соотношение 8:1/HE0041 Толщина ЛКП 60 µm
	■ Финишный слой	WU1431HRA906 Смесовое соотношение 6:1/ HU0050 Толщина ЛКП 40 µm
Механические испытания	■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409	Gt 0
Стойкость	■ Климатический тест - водяной туман DIN EN ISO 6270-2 (CH)	120 часов образование пузырей 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	■ Соляной туман (NSS) DIN EN ISO 9227	240 часов Проникновение Wb < 0,5 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Температуростойкость	короткое время выдержки 120°C длительное время выдержки 70°C
	■ Химстойкость	Необходимость проведения испытаний для каждого химиката отдельно при необходимой концентрации и температуре.
Технология применения	■ Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до гомогенного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой. Толщина ЛКП не должна быть больше 70 мкм - для предотвращения образования пузырей	
	■ Температура объекта	10-30 °C
	■ Время «жизни» композиции	Температура окружающей среды 18-22 °C относительная влажность 40-60 %
	■ Время жизнеспособности	max. 4 Час./ 20 °C Завершение времени жизнеспособности не определяется по гелеобразованию. Время жизнеспособности может сократиться при увеличении температуры материала или давления.
	■ Airmix - нанесение	30-60 sec./ 4 мм диаметр отверстия (DIN 53211) Сопло 0,23 мм угол распыления 40° Давление материала 80 barü Давление воздуха при распылении 3
	■ Пневматическое нанесение	30-50 Sec./ 4 мм диаметр отверстия (DIN 53211) Сопло 1,5 мм Давление распыления 3 bar
	■ Валик/кисть	Вязкость при поставке
	■ Нанесение следующих слоев	возможно при использовании материалов на такой же основе, но необходимо учитывать время промежуточной сушки
	■ Очистка рабочих инструментов	Неотвержденный материал удаляется с помощью воды или с помощью смеси воды и 5-10% очистителя 400916. Засохший материал удалить с помощью очистителя 400424.



EFDEDUR-Hydro-Metalleffektlack

WU1431H/HU0050

	■ Указания по обеспечению охраны труда При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры безопасности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.	
Отверждение	■ Отверждение на воздухе	при 20AC, 50% относительной влажности с движением воздуха
	■ Время высыхания "от пыли"	через 60 мин. (Степень отверждения 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Время высыхания «до отлипа»	через 8 Час. (Степень отверждения 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Полное отверждение	через 8 дней (день) (твёрдость по маятнику/ DIN EN ISO 1522)
	■ Промежуточная сушка	60 мин./ 20 °C
	■ Отверждение под действием температуры	возможность отверждения до 80°C
Срок хранения	■ В оригинальной упаковке минимум 6 месяцев от 5 до 25 °C. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок. Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.	
Специальные указания	■ EFD-Информация Следующую техническую информацию Вы можете взять из листа безопасности. 109 + 111	
	■ Условия испытаний Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию. Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.	