



FREIOTHERM-ATL-Speciale

WA4756HRU735

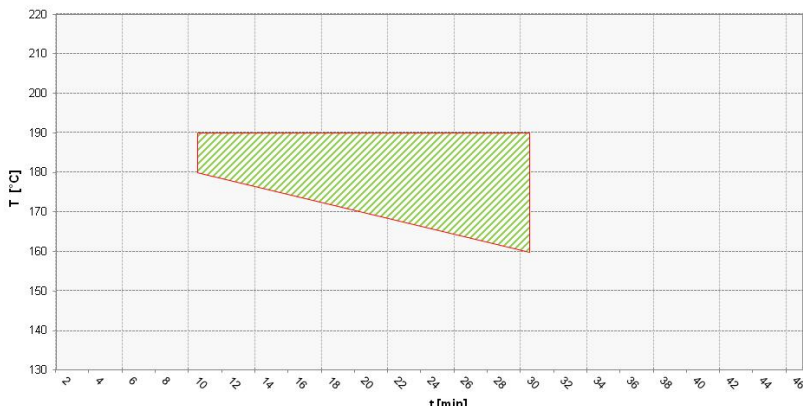
Proprietà	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vernice monocomponente per anafresi ■ Applicazione per es. nel settore edile e dei sanitari ■ Pasta per rabbocco, parzialmente neutralizzata ■ Fondo ■ Per superfici zincate 	
Dati tecnici / fisici	<ul style="list-style-type: none"> ■ Base del legante Resina poliesteri - acrilica ■ Colore grigio luce conforme alla gamma tonalità predefinite (ad es. RAL) ■ Corpi solidi DIN EN ISO 3251 68-72 % ■ Densità determinazione teorica 1,28 g/cm³ ■ Valore MEQ-Base DIN EN ISO 15880 27-33 ■ Viscosità 5000-9000 mPa.s ■ Spessore dello strato di prova 15-25 µm 	
Prove meccaniche	<ul style="list-style-type: none"> ■ su zincature ■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409 Gt 1 	
Prove di resistenza	<ul style="list-style-type: none"> ■ su zincature ■ Condensa continua DIN EN ISO 6270-2 (CH) 504 Ore Infiltrazione Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8 ■ Classe di resistenza alla corrosione C 4 	
Lavorazione e applicazione Dipende da impianto e oggetto	<ul style="list-style-type: none"> ■ Pre-trattamento La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, schegge, scaglie di laminazione, residui di cera e di agenti di distacco. ■ Brillantezza DIN EN ISO 2813 35-55 Angolo 60° ■ Valore pH 8,0-8,6 ■ Conduttanza 1100-1300 µS/cm ■ Corpi solidi DIN EN ISO 3251 11,0-13,0 % ■ Valore MEQ-Base DIN EN ISO 15880 43-47 mg/g ■ Contenuto di solventi organici 0,5-1,1 % ■ Temperatura del bagno 24-27 °C ■ Tempo di rivestimento 60-180 Secondi 	

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.



FREIOTHERM-ATL-Speciale

WA4756HRU735

	■ Tensione di deposito	130-290 Volt
	■ Sovraverniciabilità	Preparazione: smerigliatura a grana fine (ad es. grana da 240). Raccomandazione: Vernice di finitura a base di acrilato; le vernici a base di alchidi non sono adatte per la sovraverniciabilità !
	■ Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza	Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.
Indurimento	■ Temperatura dell'oggetto	Temperatura di cottura consigliata 20 Min./170 °C Area tratteggiata verde = condizioni di cottura con buone caratteristiche finali
		
Durata di stoccaggio	■ 1 turn-over/anno	Nei contenitori originali, almeno 12 mesi a 5-25°C. Proteggere dal gelo. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto. La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.
Note speciali	■ Condizioni di esecuzione della prova	Tutte le informazioni si riferiscono all'atmosfera standard 23/50 DIN EN 23270. Queste indicazioni si basano sulla nostra conoscenza del prodotto ed esperienza. Non abbiamo alcun influsso sull'applicazione in quanto tale. Per ulteriori informazioni siamo a vostra disposizione. Le informazioni contenute nel presente documento sono indicative e non costituiscono una specifica.