



FREIOPLAST-vizes lehúzólaak

WL1621H

Tulajdonságok	- Vízzel hígítható 1K bevonatrendszer - Felhasználás pl. gépiparban, készülékgyártásban - Gyors száradás - Alkalmas különböző alapfelületekhez - Magas flexibilitás	
Műszaki / Fizikai Adatok	Gyanta	Polymerizációsgyanta
	Szín	lazúrozás
	Fényesség vizuális	selyemfényű
	Viszkózitás	4500-5500 mPa.s/ Orsó 5 60 Forgás/perc
	Hígítás	ásványmentesített víz
	pH-érték	7-9
	Sűrűség számolt	1,06-1,07 g/ml
	Szilárdanyagtartalom számolt	48-52 %
	Szilárdtest-térfogat számolt	350-450 ml/kg
	Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	250-350 g/m ² , Rétegvastagság 120 µm
Alapfelület	Alumínium	
	Rozsdamentes	
	Acél	
Felület előkészítés	Az alapfelületnek mentesnek kell lennie a tapadást zavaró anyagoktól, ahogy pl.: olaj, zsír, vaksz, és választóanyag. Azért , hogy a lakkminőség alkalmassága biztosítva legyen , egy elővizsgálat ajánlott.	
Felépítési javaslat	Alapfelület	nyers acéllemezen
	Alapozás	WL1621HRU910 Száráz rétegvastagság 120 µm
Mechanikai vizsgálat	Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 5
Alkalmazás / felhasználás	- Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogénen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hátyaképződés elkerülésére a vízzel együtt. - A szárazrétegvastagság 2000 µm - nem szabad túlhaladni - mert reakció hólýagodás léphet fel.	
	Tárgyhőmérséklet	10-30 °C
	Feldolgozási feltételek	Szoba hőmérséklet 18-22 °C Relatív levegőpáratartalom 40-60 %

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.



FREIOPLAST-vizes lehúzólak

WL1621H

	■ Szórás-Airless	szállítási viszkozitás Düzni 0,15 mm fok 30° Anyagnyomás 150 bar
	■ Henger / kenés	szállítási viszkozitás
	■ Átfesthetőség	azonos minőségben lehetséges, korábban mattos száradás szerint
	■ A munkaberendezések tisztítása	Egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. A beszáradt munkaberendezések organikus oldószerrel tisztíthatók pl.: EFD 400424 higító.
	■ Egészségvédelmi és biztonsági tanácsok	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
Kikeményedés	■ Levegőn száradás	20 °C, 50 % relatív nedvességtartalom a levegőmozgással
	■ Porszáradás	30 perc Után (száradásifok 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Fogás száraz	perc után (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Átszáradás	nap Után 2 (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5)
Tárolhatóság	■ Kb. 9 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	
Különleges megjegyzések	■ Teszt körülmények Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.	
	Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.	