



FREIOPLAST-hidro premaz

WL1710M

Svojstva	- Vodotopljivi 1K premaz - Primjena npr. u panozi Proizvodnja vozila - Brzo zasušenje - Brza potpuna suhoća - Dobra otpornost na udarce kamenja - Dobar fleksibilitet - Prigušna masa izmedju elemenata protiv buke	
Tehničko / Fizikalni Podaci	Osnova vezivnog sredstva	Disperzija poliuretanske smole
	Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje
	Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813	duboko mat 3-10 pod kutem 85°
	Viskozitet	7500-8500 mPa.s/ Vreteno 1 60 okretaja/ min.
	Razrjeđivač	deminiralizirana voda
	pH vrijednost	8,0-8,5
	Gustoća teoretska vrijednost	1,2-1,4 g/ml
	Suha tvar teoretska vrijednost	61-63 %
	Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost	454-494 ml/kg
	Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	2400-2800 g/m², Debljina nanosa 1000 µm
	Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WL1710MM2166
Podlaga	KTL-grundirano	
Pretpriprema	Površina materiala mora biti bez materiala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje.	
Prijedlog zaštitnog sastava	Podlaga	KTL-grundirano
	Završna boja	WL1710MM2166 Spessore del film secco 1000 µm
Mehanička ispitivanja	Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0
	Udarni preiskus DIN EN ISO 20567-1	broj 0
Test postojanosti	Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	
		240 sati Stepen mjehuravosti 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

Stranica: 1 / 3
Verzija: 0
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOPLAST-hidro premaz

WL1710M

	■ Test slane komore (NSS) DIN EN ISO 9227	240 sati Podkorodiranje Wb < 2 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Otpornost na temperaturu	Kratko opterećenje 60°C
	■ Postojanost na kemikalije	Mora se provjeriti. Temperatura i koncentracija kemikalija imaju veliki utjecaj na rezultate ispitivanja.
Priprema i upotreba	■ Prije upotrebe dobro promiješati , npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu prekriti / pokriti sa vodom. Debljina nanosa ne smije prekoračiti 5000 µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura.	
	■ Temperatura objekta	10-30 °C
	■ Uslovi kod upotrebe	Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 %
	■ Prskanje - airless	u dobavnom viskozitetu Dizna 0,15 mm Kut 40° Pritisak materijala 120 bar
	■ Prskanje - visoki pritisak	u dobavnom viskozitetu Dizna: 2 mm Pritisak boje 3 bar
	■ Valjčkanje / mazanje	u dobavnom viskozitetu
	■ Mogućnost prelakiranja, postrojenju spr	sa istom kvalitetom moguće tek nakon matiranje / suhosti
	■ Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	Odmah sa vodom. - eventuelno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916. Zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424.
	■ Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezane za opasne tvari, sigurnostno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.	
	■ Zračno sušenje	kod 20 °C, 50 % relativne vlažnosti sa kretanjem vazduha
	■ Prašno suho	posle 30 min (stupanj suhoće 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Trvrdo na dodir	posle 6-8 sati (stupanj suhoće 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Potupno suho	po 10 danima (njihaoni prigušivač / DIN EN ISO 1522)
	■ Sušenje v peći	do 70°C moguće
Postojanost kod skladištenja	■ U originalnoj ambalaži najmanje 9 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije. Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	
Uvjeti ispitivanja		

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

Stranica: 2 / 3
Verzija: 0
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOPLAST-hidro premaz WL1710M

■ **EFD-Info**

Druge tehničke informacije možete uzeti sa EFD Info lista
Br. 111 + 510

■ **Uvjeti ispitivanja**

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270.
Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.