



FREIOPLAST-emalia wodna WL1557M

Właściwości	■ Malowanie wodorozcieńczalne, jednokomponentowe ■ Zastosowanie np. w branży budowy maszyn i urządzeń ■ Dobre właściwości barierowe ■ Do zastosowania do wewnątrz	
Dane techniczne	■ BazaPolimer Akrylowo Styrenowy ■ KolorWszystkie powszechnie stosowane kolory ■ Stopień połyskuDIN EN ISO 2813mat30-50 kąt 85° ■ Lepkość1300-2000 mPa.s/ Trzpień 460 Ilość obrotów/ Min. ■ Rozcieńczalnikwoda zdemineralizowana ■ Wartość pH8,4-8,6 ■ Gęstośćwartość teoretyczna1,2-1,3 g/ml ■ Części stałewartość teoretyczna51-55 % ■ Części stałe objętościowowartość teoretyczna330-350 ml/kg ■ Wydajność teoretycznateoretycznie, bez straty aplikacji230-240 g/m², Grubość warstwy 80 µm ■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacjiKolor WL1557MRA711	
Powierzchnia	■ Stal - na powierzchniach ocynkowanych konieczne przetestowanie ■ Stal pasywowana lub przygotowanie powierzchni	
Przygotowanie powierzchni	■ Powierzchnia musi być wolna od wszelkich przywierających materiałów np. oleje, tłuszczy, rdza, zgorzelina, naskórek walcowniczy, pozostałości po woskach i środkach antyadhezyjnych. Zaleca się wykonanie testu próbnego w celu sprawdzenia na powierzchni przydatności jakości lakieru. przy wyższych wymaganiach polecamy: dla ochrony przeciwkorozyjnej - np. fosforowanie, dla przyczepności - np. obróbka strumieniowo ścierna, bejcowanie, szlifowanie	
System	■ Powierzchnia na blaszce stalowej poddanej fosforowaniu żelazowemu ■ lakier nawierzchniowyWL1557MRA711Grubość warstwy suchej 60 µm	
Test mechaniczny	■ Test siatki nacięćDIN EN ISO 2409Gt 0	
Test wytrzymałości	■ Odporność na wilgoć - stały klimatDIN EN ISO 6270-2 (CH)264 godzinStopień pęcherzykowania 0 (S 0)DIN EN ISO 4628-2	

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.



FREIOPLAST-emalia wodna WL1557M

Technologia i zastosowanie	■	Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku). Aby uniknąć tworzenia się "kożucha", powierzchnie pokryć wodą.
	■	Temperatura obiektu 10-30 °C
	■	Warunki nakładania farby Temperatura pomieszczenia 23 °C względna wilgotność powietrza 40-50 %
	■	Natrysk - Airmix lepkość dostawcza Dysza 11 mm Kąt 30° Nacisk materiału 80 bar Nacisk rozpylacza 3
	■	Przelakierowania możliwy dla tej samej jakości, położenie kolejnej warstwy farby na warstwę suchą po uprzednim zmatowieniu powierzchni
	■	Czyszczenie narzędzi Natychmiast wodą , ewentualnie z dodatkiem 5-10% (procent wagowy)środkiem czyszczącym 400916. Wyszuszone narzędzia organicznymi rozpuszczalnikami, np. EFD rozcieńczalnik 400424.
	■	Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia oraz środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.
Utwardzanie	■	Suszenie na powietrzu przy 20 °C, 50 % względna wilgotność z powiewem powietrza
	■	Suszenie pyłowe po 15 min. (stopień wyschnięcia 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■	Suchość dotykowa po 20 godzin (stopień wyschnięcia 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■	Pełne utwardzenie po 10 dniach (tłumienie wahadła/ DIN EN ISO 1522)
	■	Suszenie piecowe możliwy do 70°C
Magazynowanie	■	W oryginalnym opakowaniu 9 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25°C Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie. Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.
	■	Wskazówki specjalne Warunki specjalne Wszystkie dane są oparte na bazie stardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.