

FREIOTHERM-Hydro-Lackfarbe

WO1839V

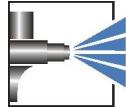
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ Wasserverdünnbarer Einschichtlack ■ Anwendung z.B. in der Branche Maschinen- und Apparatebau ■ Gute Schwitzwasserbeständigkeit ■ Überlackierbar mit Pulverlacken
Technische/ Physikalische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Bindemittel-Basis Kombination aus Polyester-/ Aminoharz ■ Farbton Alle gängigen Farbtöne ■ Glanzgrad matt DIN EN ISO 2813 30-50 Winkel 85° ■ Viskosität Auslaufzeit 42-45 Sekunden DIN 53211 (ehemalig) 4 mm Auslaufbecher ■ Verdünnung demineralisiertes Wasser ■ pH-Wert 8,7-8,9 ■ Dichte 1,25-1,35 g/ml theoretische Bestimmung ■ Festkörper 47-50 % theoretische Bestimmung ■ Festkörpervolumen 235-245 ml/kg theoretische Bestimmung ■ Auftragsmenge 325-340 g/m², Schichtdicke 80 µm theoretisch, ohne Applikationsverlust ■ Bezugsfarbton der Farbton von WO1839VS1501 angegebenen Werte
Untergrund	<ul style="list-style-type: none"> ■ Stahl ■ Stahl - bei verzinkter Untergründen ist eine Vorprüfung notwendig ■ Aluminium
Vorbehandlung	<ul style="list-style-type: none"> ■ Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. Um die Eignung der Lackqualitäten auf dem Untergrund sicherzustellen, sind Vorprüfungen zu empfehlen. Bei höheren Anforderungen empfehlen wir: - für den Korrosionsschutz - z.B. phosphatisieren - für Haftung - z.B. strahlen, beizen, schleifen
Aufbauvorschlag	<ul style="list-style-type: none"> ■ Untergrund auf eisenphosphatiertem Stahlblech ■ Decklack WO1839VS1501 Trockenfilmdicke 30 µm
Mechanische Prüfung	<ul style="list-style-type: none"> ■ Gitterschnittprüfung Gt 0 DIN EN ISO 2409
Verarbeitung und Anwendung	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vor der Verwendung gut aufrühren bzw. Komponenten homogen vermischen (z.B. mit Schnellmischer). Zur Vermeidung von Hautbildung mit Wasser überschichten. <p>Trockenfilmdicke darf 40 µm nicht überschreiten - Gefahr von Reaktionsblasen.</p>



FREIOTHERM-Hydro-Lackfarbe

WO1839V

	<ul style="list-style-type: none"> ■ Objekttemperatur 10-30 °C ■ Verarbeitungsbedingungen Raumtemperatur 18-22 °C relative Luftfeuchtigkeit 40-60 % ■ Spritzen-Hochdruck in Lieferviskosität Düse: 1,5 mm Spritzdruck 3-4 bar ■ Tauchen 42-45 Sekunden/ 4 mm Auslaufbecher (DIN 53211) ■ Gießen 42-45 Sek./ 4 mm Auslaufbecher (DIN 53211) ■ Elektrostatisch möglich, anlagenspezifisch ■ Überlackierbarkeit nach Vorprüfung möglich ■ Reinigung der Arbeitsgeräte Sofort mit Wasser - evtl. mit Zusatz von 5-10 Gew.% EFD-Reinigungsmittel 400916. Angetrocknete Arbeitsgeräte mit org. Lösemitteln, z.B. EFD-Verdünnung 400424. 												
	<p>■ Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.</p>												
Aushärtung	<ul style="list-style-type: none"> ■ Ofentrocknung 30 Min./ 140 °C - 15 Min./ 160 °C ■ Objekttemperatur grüne Schraffur = Einbrennbedingungen mit guten Endeigenschaften 												
	<table border="1"> <caption>Data points from the curing graph</caption> <thead> <tr> <th>t [min]</th> <th>T [°C]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>0</td><td>140</td></tr> <tr><td>10</td><td>155</td></tr> <tr><td>20</td><td>160</td></tr> <tr><td>30</td><td>155</td></tr> <tr><td>40</td><td>145</td></tr> </tbody> </table>	t [min]	T [°C]	0	140	10	155	20	160	30	155	40	145
t [min]	T [°C]												
0	140												
10	155												
20	160												
30	155												
40	145												
Lagerbeständigkeit	<ul style="list-style-type: none"> ■ Im Originalgebinde mindestens 12 Monate bei 5 bis 25 °C. Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. <p>Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.</p>												



FREIOTHERM-Hydro-Lackfarbe WO1839V

Spezielle Hinweise

EFD-Info

Weitere technische Informationen können aus der EFD-Info entnommen werden.
Nr. 111

Prüfbedingungen

Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270.
Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.