



FREIOTHERM-ATL-Specjalne

WA4771HN1201

Właściwości	■ Anodowy jednokomponentowy lakier elektroforetyczny ■ Zastosowanie np. w branży budowlanej i sanitarnej ■ Doplňovací pasta, částečně neutralizovaná ■ Podklad ■ Do podłoży ocynkowanych	
Dane techniczne	■ Baza Żywica akrylowo-poliestrowa ■ Kolor novofermgrau w odniesieniu do podanego wzornika kolorów (np. RAL) ■ Części stałe DIN EN ISO 3251 68-72 % ■ Gęstość wartość teoretyczna 1,28 g/cm³ ■ Liczba MEQ-Base DIN EN ISO 15880 29-36 ■ Lepkość 5000-9000 mPa.s ■ Kontrolna grubość warstwy 15-25 µm	
Test mechaniczny	■ na ocynku ■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409 Gt 1	
Test wytrzymałości	■ na ocynku ■ Odporność na wilgoć - stały klimat DIN EN ISO 6270-2 (CH) 504 godzin odwarstwienie Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8 ■ Klasa korozyjności DIN EN ISO 12944/ część 2 C 4	
Technologia i zastosowanie W zależności od obiektu i urządzeń	■ Przygotowanie powierzchni Powierzchnia musi być wolna od wszystkich przyklejających się, przywierających i haczących materiałów, np.: oleje, tłuszcze, rdza, pozostałości po wosku lub po materiałach rozdzielających. ■ Stopień połysku DIN EN ISO 2813 25-40 przy kącie 60° ■ Wartość pH 8,0-8,8 ■ Przewodność 1000-1400 µS/cm ■ Części stałe DIN EN ISO 3251 12,0-14,0 % ■ Liczba MEQ-Base DIN EN ISO 15880 43-47 mg/g ■ Zawartość rozpuszczalników organicznych 0,5-1,1 % ■ Temperatura kąpieli 24-27 °C ■ Czas malowania 60-180 sekund/-y	

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

Strona: 1 / 2
Wersja: 2
16.05.2021

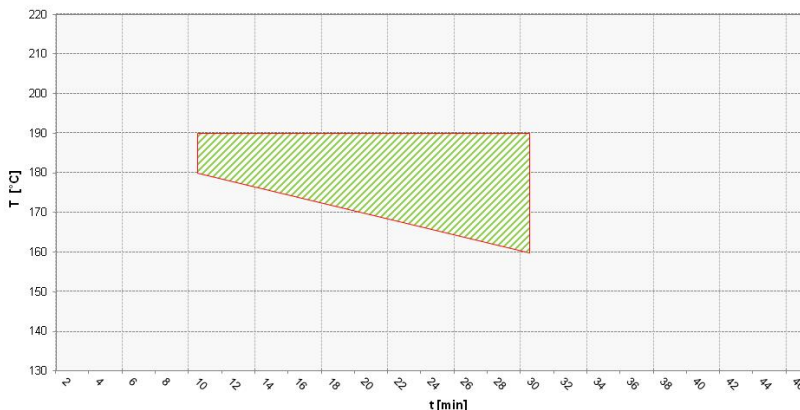
DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-ATL-Specjalne

WA4771HN1201

	■ Napięcie rozdzielcze	130-290 volt
	■ Przelakierowania	Przygotowanie: Szlifowanie drobnym uziarnieniem (np. ziarno 240). Rekomendacja: Lakier kryjący na bazie akrylanu; lakiery na bazie alkidu są nieodpowiednie do dodatkowego lakierowania !
	■ Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy	Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.
Utwardzanie	■ Temperatura obiektu	Zalecana temperatura wypalania 20 Min./170 °C zielona szrafura = warunki wypalania z dobrymi właściwościami wykończeniowymi
		
Magazynowanie	■ Jednorazowa wymiana części stałych w ciągu roku	W oryginalnym opakowaniu 12 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25°C. Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie. Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.
Wskazówki specjalne	■ Warunki specjalne	Wszystkie dane są oparte na bazie stardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.