



FREIOTHERM-ATL-Lisemittelarm

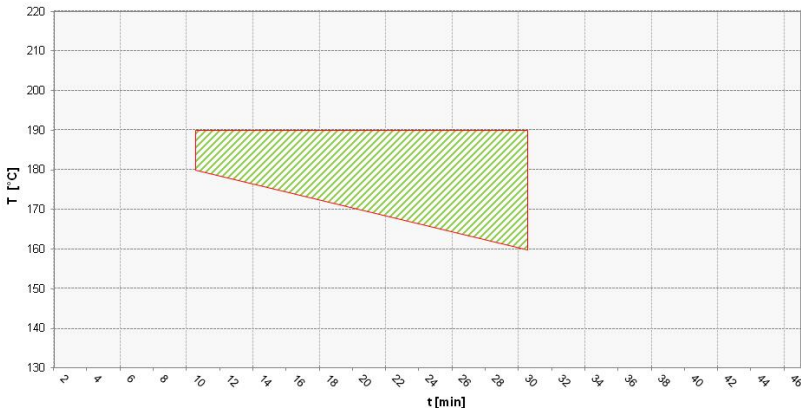
WA4187HRU916

Свойства	■ 2-К анафорезная грунтовка ■ Область применения, например для строительства и объектов жизнедеятельности (обогреватели, климатическая, санитарная и т.п. техника) ■ Пигментная паста, полностью нейтрализованная ■ Грунтовка ■ Высокая проникающая способность																
Технико/физические характеристики	<table> <tr> <td>■ Связующие - основы</td><td>Акриловая смола</td></tr> <tr> <td>■ Цвет</td><td>verkehrsweip A/B-line Согласно выбранному цвету, напр. по каталогу RAL</td></tr> <tr> <td>■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251</td><td>65-69 %</td></tr> <tr> <td>■ Плотность теоретически определяемая</td><td>1,43 g/cm³</td></tr> <tr> <td>■ MEQ-Base-Значение DIN EN ISO 15880</td><td>28-35</td></tr> <tr> <td>■ Вязкость</td><td>4000-8000 mPa.s</td></tr> <tr> <td>■ Толщина покрытия</td><td>8-12 µm</td></tr> </table>	■ Связующие - основы	Акриловая смола	■ Цвет	verkehrsweip A/B-line Согласно выбранному цвету, напр. по каталогу RAL	■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251	65-69 %	■ Плотность теоретически определяемая	1,43 g/cm ³	■ MEQ-Base-Значение DIN EN ISO 15880	28-35	■ Вязкость	4000-8000 mPa.s	■ Толщина покрытия	8-12 µm		
■ Связующие - основы	Акриловая смола																
■ Цвет	verkehrsweip A/B-line Согласно выбранному цвету, напр. по каталогу RAL																
■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251	65-69 %																
■ Плотность теоретически определяемая	1,43 g/cm ³																
■ MEQ-Base-Значение DIN EN ISO 15880	28-35																
■ Вязкость	4000-8000 mPa.s																
■ Толщина покрытия	8-12 µm																
Механические испытания	<table> <tr> <td>■ на железofосфате</td><td></td></tr> <tr> <td>■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 0</td></tr> </table>	■ на железofосфате		■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409	Gt 0												
■ на железofосфате																	
■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409	Gt 0																
Стойкость	<table> <tr> <td>■ на железofосфате</td><td></td></tr> <tr> <td>■ Климатический тест - водяной туман DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td><td>504 часов проникновение Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8</td></tr> </table>	■ на железofосфате		■ Климатический тест - водяной туман DIN EN ISO 6270-2 (CH)	504 часов проникновение Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8												
■ на железofосфате																	
■ Климатический тест - водяной туман DIN EN ISO 6270-2 (CH)	504 часов проникновение Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8																
Технология применения В соответствии с оборудованием и типом изделия	<table> <tr> <td>■ Подготовка поверхности Поверхность должна быть очищена от веществ мешающих адгезии, таких как масла, жиры, ржавчина, окислы и прокатной окислы, воска и других разделяющих смазок.</td><td></td></tr> <tr> <td>■ Смесевое соотношение</td><td>1 : 1 WA4027:WA4187</td></tr> <tr> <td>■ Глянец DIN EN ISO 2813</td><td>25-45 угол 60°</td></tr> <tr> <td>■ pH-Значение</td><td>8,2-8,6</td></tr> <tr> <td>■ Удельная электропроводность</td><td>1100-1400 µS/cm</td></tr> <tr> <td>■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251</td><td>16-18 %</td></tr> <tr> <td>■ MEQ-Base-Значение DIN EN ISO 15880</td><td>30-33 mg/g</td></tr> <tr> <td>■ Доля органических растворителей</td><td>0,4-0,8 %</td></tr> </table>	■ Подготовка поверхности Поверхность должна быть очищена от веществ мешающих адгезии, таких как масла, жиры, ржавчина, окислы и прокатной окислы, воска и других разделяющих смазок.		■ Смесевое соотношение	1 : 1 WA4027:WA4187	■ Глянец DIN EN ISO 2813	25-45 угол 60°	■ pH-Значение	8,2-8,6	■ Удельная электропроводность	1100-1400 µS/cm	■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251	16-18 %	■ MEQ-Base-Значение DIN EN ISO 15880	30-33 mg/g	■ Доля органических растворителей	0,4-0,8 %
■ Подготовка поверхности Поверхность должна быть очищена от веществ мешающих адгезии, таких как масла, жиры, ржавчина, окислы и прокатной окислы, воска и других разделяющих смазок.																	
■ Смесевое соотношение	1 : 1 WA4027:WA4187																
■ Глянец DIN EN ISO 2813	25-45 угол 60°																
■ pH-Значение	8,2-8,6																
■ Удельная электропроводность	1100-1400 µS/cm																
■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251	16-18 %																
■ MEQ-Base-Значение DIN EN ISO 15880	30-33 mg/g																
■ Доля органических растворителей	0,4-0,8 %																



FREIOTHERM-ATL-Lisemittelarm

WA4187HRU916

	■ Температура ванны 24-27 °C ■ Время нанесения 60-180 Секунд ■ Напряжение 70-200 Вольт ■ Указания по обеспечению охраны труда При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.															
Отверждение	■ Температура объекта Рекомендуемая температура отверждения 20 мин../170 °C Условия отверждения с хорошими конечными результатами  <table border="1"><caption>Recommended curing temperature range data</caption><thead><tr><th>t [min]</th><th>T [°C] (Lower Bound)</th><th>T [°C] (Upper Bound)</th></tr></thead><tbody><tr><td>0</td><td>180</td><td>190</td></tr><tr><td>10</td><td>175</td><td>190</td></tr><tr><td>20</td><td>170</td><td>190</td></tr><tr><td>30</td><td>160</td><td>180</td></tr></tbody></table>	t [min]	T [°C] (Lower Bound)	T [°C] (Upper Bound)	0	180	190	10	175	190	20	170	190	30	160	180
t [min]	T [°C] (Lower Bound)	T [°C] (Upper Bound)														
0	180	190														
10	175	190														
20	170	190														
30	160	180														
Срок хранения	■ 1 Turn-over/Год В оригинальной упаковке минимум 6 месяцев от 5 до 25 °C. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок. Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.															
Специальные указания	■ Условия испытаний Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию. Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.															