



FREIOTHERM-ATL-ClearTec

WA4061GRU999

Svojstva	■ Anodno odvojiva 1K-elektro potopna boja ■ Primjena npr. u panozi Proizvodnja vozila ■ Prozirna pasta, u potpunosti neutralizirana ■ Jednoslojni sistem ■ Visoka postojanost na ogrebotine	
Tehničko / Fizikalni Podaci	■ Osnova vezivnog sredstva	Akrilna smola
	■ Ton boje	bezbojna
	■ Suha tvar DIN EN ISO 3251	53-57 %
	■ Gustoća teoretska vrijednost	1,073 g/cm³
	■ MEQ-Base-broj DIN EN ISO 15880	17-27
	■ Debljina sloja	6-10 µm
Mehanička ispitivanja	■ na aluminijumu / aluminijevima tlačnim uliticima	
	■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0
Test postojanosti	■ na aluminijumu / aluminijevima tlačnim uliticima	
	■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	600 sati podkorodiranje Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Test slane komore (NSS) DIN EN ISO 9227	600 sati podkorodiranje Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Klima test	10 ciklova podkorodiranje Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ WOM-test DIN EN ISO 11341 proces 1A	1500 sati
Priprema i upotreba Ovisno od postrojenja i objekta	■ Pretpriprema Površina materijala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje.	
	■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813	>100 kut 60°
	■ pH vrijednost	7,0-8,5
	■ Provodljivost	500-1000 µS/cm
	■ Suha tvar DIN EN ISO 3251	10-14 %
	■ MEQ-Base-broj DIN EN ISO 15880	13-20 mg/g
	■ Temperatura kupke	24-27 °C
	■ čas oslojevanjaVrijeme oslojavanja	30-90 sekundi

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremlnim i platnim uslovima.

Stranica: 1 / 2
Verzija: 0
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-ATL-ClearTec

WA4061GRU999

■ Napon odvajanja 50-150 volti

■ **Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja**

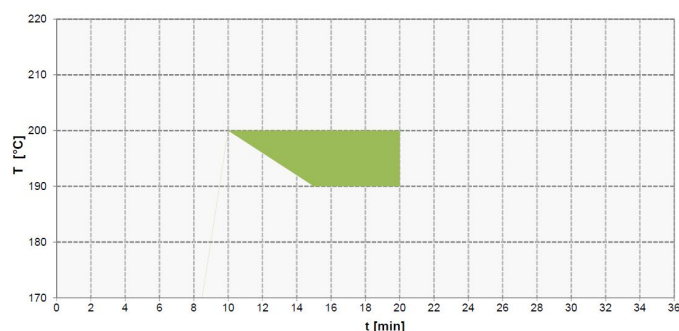
Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.

■ **Temperatura objekta**

Preporučena temperatura pečenja 10 Min./200 °C

zelena šrafura = uslovi pečenja sa dobrima konačnim osobinama

Objekt Temperatur °C	190	190	200
Object Temperature °C	190	190	200
Haltezeit Minimum Minuten	20	15	10
Holding time minimum Minutes	20	15	10
Haltezeit Maximum Minuten	30	25	20
Holding time maximum Minutes	30	25	20



Postojanost kod skladištenja

■ 1 izmjena na godinu

U originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.

Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.

Uvjeti ispitivanja

■ **Uvjeti ispitivanja**

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270.

Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.