



EFDEDUR-Hydro-Strukturlack

WU1008H/HU0208

Свойства	■ Водоразбавляемая 2-К краска ■ Область применения, например для аппарата - и станкостроения ■ Структурный эффект ■ Быстрое предварительное отверждение ■ Возможно ускоренное отверждение ■ Хорошая химстойкость ■ Хорошая адгезия к стали и легкосплавным металлам ■ Хорошая износостойкость																																		
Технико/физические характеристики	<table> <tr> <td>■ Связующие - основы</td><td>Полиакрилат, отверждающийся при помощи полиизоцианата</td></tr> <tr> <td>■ Цвет</td><td>Все имеющиеся оттенки цвета</td></tr> <tr> <td>■ Глянец DIN EN ISO 2813</td><td>полуглянцевые 13-33 угол 60° Уровень блеска имеет сильную зависимость от структуры лакокрасочного покрытия. Указанное значение относится к гладкой поверхности с легкой неоднородностью.</td></tr> <tr> <td>■ Вязкость</td><td>2000-5000 мПа.сек. Шпindel 5 60 Кол-во оборотов/ мин.</td></tr> <tr> <td>■ Отвердитель</td><td>HU0208 смотри технический паспорт</td></tr> <tr> <td>■ Смесевое соотношение</td><td>Массовые доли 6:1</td></tr> <tr> <td>■ Смесевое соотношение</td><td>Объемные доли 4,2:1</td></tr> <tr> <td>■ Разбавитель</td><td>Деминерализованная вода</td></tr> <tr> <td>■ pH-Значение</td><td>8,4-8,6</td></tr> <tr> <td>■ Плотность теоретически определяемая</td><td>1,43-1,63 g/ml</td></tr> <tr> <td>■ Плотность теоретически определяемая</td><td>1,34-1,54 g/ml после добавления отвердителя</td></tr> <tr> <td>■ Сухой остаток теоретически определяемая</td><td>64,7-68,7 %</td></tr> <tr> <td>■ Сухой остаток теоретически определяемая</td><td>65,3-69,3 % после добавления отвердителя</td></tr> <tr> <td>■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая</td><td>265-295 ml/kg</td></tr> <tr> <td>■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая</td><td>320-340 ml/kg после добавления отвердителя</td></tr> <tr> <td>■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении</td><td>240-250 g/m², толщина ЛКП 80 µm</td></tr> <tr> <td>■ Приведенные свойства были</td><td>Оттенок цвета от WU1008HRA902</td></tr> </table>	■ Связующие - основы	Полиакрилат, отверждающийся при помощи полиизоцианата	■ Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета	■ Глянец DIN EN ISO 2813	полуглянцевые 13-33 угол 60° Уровень блеска имеет сильную зависимость от структуры лакокрасочного покрытия. Указанное значение относится к гладкой поверхности с легкой неоднородностью.	■ Вязкость	2000-5000 мПа.сек. Шпindel 5 60 Кол-во оборотов/ мин.	■ Отвердитель	HU0208 смотри технический паспорт	■ Смесевое соотношение	Массовые доли 6:1	■ Смесевое соотношение	Объемные доли 4,2:1	■ Разбавитель	Деминерализованная вода	■ pH-Значение	8,4-8,6	■ Плотность теоретически определяемая	1,43-1,63 g/ml	■ Плотность теоретически определяемая	1,34-1,54 g/ml после добавления отвердителя	■ Сухой остаток теоретически определяемая	64,7-68,7 %	■ Сухой остаток теоретически определяемая	65,3-69,3 % после добавления отвердителя	■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	265-295 ml/kg	■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	320-340 ml/kg после добавления отвердителя	■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении	240-250 g/m², толщина ЛКП 80 µm	■ Приведенные свойства были	Оттенок цвета от WU1008HRA902
■ Связующие - основы	Полиакрилат, отверждающийся при помощи полиизоцианата																																		
■ Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета																																		
■ Глянец DIN EN ISO 2813	полуглянцевые 13-33 угол 60° Уровень блеска имеет сильную зависимость от структуры лакокрасочного покрытия. Указанное значение относится к гладкой поверхности с легкой неоднородностью.																																		
■ Вязкость	2000-5000 мПа.сек. Шпindel 5 60 Кол-во оборотов/ мин.																																		
■ Отвердитель	HU0208 смотри технический паспорт																																		
■ Смесевое соотношение	Массовые доли 6:1																																		
■ Смесевое соотношение	Объемные доли 4,2:1																																		
■ Разбавитель	Деминерализованная вода																																		
■ pH-Значение	8,4-8,6																																		
■ Плотность теоретически определяемая	1,43-1,63 g/ml																																		
■ Плотность теоретически определяемая	1,34-1,54 g/ml после добавления отвердителя																																		
■ Сухой остаток теоретически определяемая	64,7-68,7 %																																		
■ Сухой остаток теоретически определяемая	65,3-69,3 % после добавления отвердителя																																		
■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	265-295 ml/kg																																		
■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	320-340 ml/kg после добавления отвердителя																																		
■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении	240-250 g/m², толщина ЛКП 80 µm																																		
■ Приведенные свойства были	Оттенок цвета от WU1008HRA902																																		



EFDEDUR-Hydro-Strukturlack

WU1008H/HU0208

	проверены для материала указанного цвета	
Подложка	■ Сталь, пассивированная или после предварительной подготовки ■ Грунтовка	
Подготовка поверхности	■ На поверхности подложки не должно быть различных загрязнений, например таких как: масла, жиры, ржавчина, железная окалина, вальцовочные пленки, воски, остатки литевых смазочных материалов, ПАВ. Для определения свойств ЛКП на определенной подложке мы рекомендуем сделать предварительные испытания. Мы рекомендуем: для усиления антикоррозионной защиты - химические методы подготовки поверхности (например фосфатирование для стали, хромирование для алюминия); для улучшения адгезии - механические методы подготовки поверхности (например песко- или дробеструйная обработка), травление, шлифование.	
Система ЛКП	Подложка	на железофосфатированной стальной пластине
	Финишный слой	WU1008HRA902 Смесовое соотношение 6:1/ HU0208 Толщина ЛКП 80 µm
Механические испытания	метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409	Gt 0
	Температуростойкость	короткое время выдержки 120°C
	Химстойкость	Необходимость проведения испытаний для каждого химиката отдельно при необходимой концентрации и температуре.
Технология применения	■ Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до гомогенного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой. Толщина ЛКП не должна быть больше 100 мкм - для предотвращения образования пузырей	
	Температура объекта	10-30 °C
	Время «жизни» композиции	Температура окружающей среды 18-22 °C относительная влажность 40-60 %
	Время жизнеспособности	max. 5 Час./ 20 °C Время жизнеспособности может сократиться при увеличении температуры материала или давления.
	Airmix - нанесение	30-60 sec./ 6 мм диаметр отверстия (DIN 53211) Сопло 0,33 мм угол распыления 30° Давление материала 100 barü Давление воздуха при распылении 2
	Пневматическое нанесение	30-60 Sec./ 6 мм диаметр отверстия (DIN 53211) Сопло 2 мм Давление распыления 3 bar
	Валик/кисть	Вязкость при поставке
	Электросатическое нанесение	возможно при помощи специальных установок
	Нанесение следующих слоев	возможно при использовании материалов на такой же основе, но необходимо учитывать время промежуточной сушки



EFDEDUR-Hydro-Strukturlack

WU1008H/HU0208

	Очистка рабочих инструментов Неотвержденный материал удаляется с помощью воды или с помощью смеси воды и 5-10% очистителя 400916. Засохший материал удалить с помощью очистителя 400424.	
	Указания по обеспечению охраны труда При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры безопасности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.	
Отверждение	Отверждение на воздухе при 20AC, 50% относительной влажности с движением воздуха	
	Время высыхания "от пыли" через 15 мин. (Степень отверждения 1/ DIN EN ISO 9117-5)	
	Время высыхания «до отлипа» через 4 Час. (Степень отверждения 4/ DIN EN ISO 9117-5)	
	Полное отверждение через 8 дней (день) (твердость по маятнику/ DIN EN ISO 1522)	
	Отверждение под действием температуры возможность отверждения до 80°C	
Срок хранения	В оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °C. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.	
	Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.	
Специальные указания	EFD-Информация Следующую техническую информацию Вы можете взять из листа безопасности. 111 + 510	
	Условия испытаний Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию. Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.	