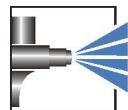


EFDEDUR-Hydro-Grundierung

WU1990M/HU0448

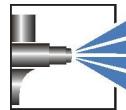
Proprietà	<ul style="list-style-type: none"> ■ Rivestimento bicomponente diluibile in acqua ■ Applicazione per es. nell'ingegneria meccanica automobilistica ■ Asciugatura superficiale rapida ■ Buona adesione su acciaio e metalli non ferrosi ■ Essiccazione forzata possibile ■ Adatto ai substrati minerali ■ Per uso esterno
Dati tecnici / fisici	<ul style="list-style-type: none"> ■ Base del legante La resina acrilica reticolata con il poliisocianato ■ Colore Tutte le tonalità comuni ■ Brillantezza visuale Opaco ■ Viscosità DIN 53211 (ex) Tempo di efflusso 40-60 Secondi Viscosimetro a efflusso 4 mm ■ Catalizzatore HU0448 si veda la Scheda tecnica ■ Rapporto di miscelazione Parti in peso 5 : 1 ■ Rapporto di miscelazione Parti in volume 4 : 1 ■ Diluizione acqua demineralizzata ■ Densità determinazione teorica 1,18-1,38 g/ml ■ Densità determinazione teorica 1,11-1,31 g/ml dopo aggiunta di catalizzatore ■ Corpi solidi determinazione teorica 50-54 % ■ Corpi solidi determinazione teorica 51-55 % dopo aggiunta di catalizzatore ■ Contenuto solido volumetrico determinazione teorica 283-323 ml/kg ■ Contenuto solido volumetrico determinazione teorica 336-356 ml/kg dopo aggiunta di catalizzatore ■ Quantità di applicazione teorico, senza perdita di applicazione 163-183 g/m², Spessore dello strato 60 µm ■ Colore di riferimento dei valori indicati Colore di WU1990MRU102
Substrato	<ul style="list-style-type: none"> ■ minerale ■ Fondo
Pre-trattamento	<ul style="list-style-type: none"> ■ La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, schegge, scaglie di laminazione, residui di cera e di agenti di distacco. Per accertare la compatibilità dei tipi di vernice con il substrato si consigliano delle verifiche preliminari.



EFDEDUR-Hydro-Grundierung

WU1990M/HU0448

	In caso di sollecitazioni elevate consigliamo: per la protezione dalla corrosione, per es. fosfatazione per l'adesione - per es. sabbiatura, decapaggio, levigatura	
Proposta di configurazione	Substrato	su substrato minerale
	Fondo	WU1990MRU102 Rapporto di miscelazione 5:1/ HU448 Spessore del film secco 60 µm
	Vernice di finitura	WU1451RT2077 Rapporto di miscelazione 4:1/ HU0448 Spessore del film secco 50 µm
Prove meccaniche	Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409	Gt 0
	Resistenza termica	Sollecitazione breve 70°C
	Resistenza chimica	Deve essere verificata. La temperatura e la concentrazione delle sostanze chimiche influenzano notevolmente il risultato del test.
Lavorazione e applicazione	Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità). Per evitare la formazione di una pellicola superficiale, ricoprire con uno strato di acqua. Lo spessore del film secco non deve superare i 100 µm - pericolo di bolle di reazione.	
	Temperatura dell'oggetto	10-30 °C
	Condizioni di lavorazione	Temperatura ambiente 18-22 °C Umidità relativa dell'aria 40-60 %
	Tempo di lavorazione	max. 6 ore / 20 °C Il termine del tempo di lavorazione non è riconoscibile dalla gelatinizzazione. Il tempo di lavorazione potrebbe accorciarsi a temperature e/o pressioni elevate.
	Spruzzatura Airmix	80-120 Sec./ 4 mm Viscosimetro a efflusso (DIN 53211) Ugello 0,33 mm Angolo 30° Pressione del materiale 80 bar Pressione di nebulizzazione 3
	Spruzzatura ad alta pressione	80-120 sec./ 4 mm Viscosimetro a efflusso (DIN 53211) Ugello 1,7 mm Pressione di spruzzatura 3 bar
	Rullatura / verniciatura	con viscosità di fabbrica
	Sovraverniciabilità	possibile con lo stesso tipo, subito dopo asciugatura opaca
	Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	Immediatamente con acqua; event. aggiungere 5-10% del peso Detergente EFD 400916 Attrezzi seccati con solvente org., per es. Diluizione EFD 400424. Il catalizzatore non è miscibile con acqua! La pulizia va eseguita con solventi organici.
	Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione	



EFDEDUR-Hydro-Grundierung

WU1990M/HU0448

	delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.	
Indurimento	■ Essiccazione all'aria	con 20°C, 50% umidità relativa con ventilazione
	■ Essiccazione fuori polvere	dopo 20 min (Grado di essiccamiento 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Antiscivolo	dopo 3 ore (Grado di essiccamiento 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Essiccazione completa	dopo 8 giorni (Smorzamento delle oscillazioni pendolari / DIN EN ISO 1522)
	■ Essiccazione in forno	possibile fino a 80°C
Durata di stoccaggio	<ul style="list-style-type: none"> ■ Nei contenitori originali, almeno 12 mesi a 5-25°C. ■ Proteggere dal gelo. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto. <p>La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.</p>	
Note speciali	<ul style="list-style-type: none"> ■ EFD-Info Ulteriori informazioni tecniche sono disponibili in Info EFD N° 111 + 510 ■ Condizioni di esecuzione della prova Tutte le informazioni si riferiscono all'atmosfera standard 23/50 DIN EN 23270. Queste indicazioni si basano sulla nostra conoscenza del prodotto ed esperienza. Non abbiamo alcun influsso sull'applicazione in quanto tale. Per ulteriori informazioni siamo a vostra disposizione. <p>Le informazioni contenute nel presente documento sono indicative e non costituiscono una specifica</p>	