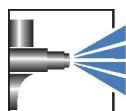


FREIOTHERM-vizes lakkfesték

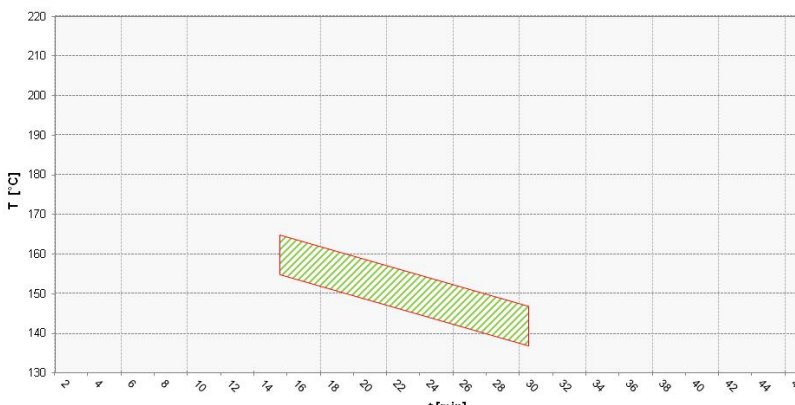
WO1839H

Tulajdonságok	- Vízzel hígítható egyrétegű lakk - Felhasználás pl. gépiparban, készülékgyártásban - Jó kondenzációs ellenállóság - Átfesthető porfestékekkel	
Műszaki / Fizikai Adatok	Gyanta	Kombináció Polyeszter-/ Aminogyantából
	Szín	Minden közkedvelt színárnyalat
	Fényesség DIN EN ISO 2813	matt 25-35 Szög 60°
	Viszkozitás DIN 53211 (Egykori)	Kifolyási idő 23-26 másodperc 4 mm átfolyó/mérőpohárral
	Hígítás	ásványmentesített víz
	pH-érték	8,7-9,0
	Sűrűség számolt	1,25-1,35 g/ml
	Szilárdanyagtartalom számolt	43-47 %
	Szilárdtest-térfogat számolt	225-245 ml/kg
	Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	325-355 g/m ² , Rétegvastagság 80 µm
Alapfelület	Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WO1839HND008
	Acél	
	Acél- horganyzott alapfelületeknél elővizsgálat szükséges	
Felület előkészítés	Alumínium	
	Az alapfelületnek mentesnek kell lennie a tapadást zavaró anyagoktól, ahogy pl. Az olaj,zsír, rozsda, zunder, hengerlési reve, vaksz és formaleválasztóanyag. Azért , hogy a lakkminőség alkalmassága biztosítva legyen , egy elővizsgálat ajánlott. Magasabb igénybevételekhez ajánljuk : korrózállóság - pl.: foszfátózás ; tapadás - pl.: szemcseszórás, pácolás , csiszolás.	
Felépítési javaslat	Alapfelület	vasfoszfátózott acéllemezen
	Fedőlakk	WO1839HND008 Száras rétegvastagság 30 µm
Mechanikai vizsgálat	Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0
Alkalmazás / felhasználás	- Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogénen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártaképződés elkerülésére a vízzel együtt. - A szárazrétegvastagság 35 µm - nem szabad túlhaladni - mert reakciós hólyagosdás léphet fel.	
	Tárgyhőmérséklet	10-30 °C

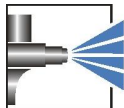
A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.



FREIOTHERM-vizes lakkfesték WO1839H

	■ Feldolgozási feltételek	Szoba hőmérséklet 18-22 °C Relatív levegőpáratartalom 40-60 %
	■ Szórás-Nagynyomással	szállítási viszkozitás Düzni: 1,5 mm Szórónyomás 3-4 bar
	■ Elektrosztatikus	lehetséges, berendezés specifikus
	■ Átfesthetőség	azonos minőségben lehetséges, korábban mattos száradás szerint
	■ A munkaberendezések tisztítása	Egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. A beszáradt munkaberendezések organikus oldószerrel tisztíthatók pl.: EFD 400424 hígító.
	■ Egészségvédelmi és biztonsági tanácsok	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
Kikeményedés	■ Kemencehőmérséklet	30 perc/ 140 °C - 15 perc / 160 °C
	■ Tárgyhőmérséklet	zöld csíkozás= beégetési feltételek jó végtulajdonságokkal
		
Tárolhatóság	■ Kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száras hűvös helyen tárolandó.	
	A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	
Különleges megjegyzések	■ EFD-Info	További technikai információ az EFD- Info adatbázisból nyerhető. Nr. 111

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.



FREIOTHERM-vizes lakkfesték **WO1839H**

■ **Teszt körülmények**

Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül.

Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk.

További információ esetén állunk a rendelkezésükre.

Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.