



FREOPOX-Hydro-Grundierung

WE1436U

Свойства	<ul style="list-style-type: none"> ■ Водоразбавляемая 2-К краска ■ Область применения, например для общего и сельско-хозяйственного машиностроения ■ Хорошая твердость и эластичность ■ Хорошая коррозионная стойкость ■ Хорошее сцепление с металлическими основаниями, прошедшими пескоструйную обработку 																																		
Технико/физические характеристики	<table> <tr> <td>■ Связующие - основы</td><td>Эпоксид, отверждающийся с помощью полиамина</td></tr> <tr> <td>■ Цвет</td><td>Все имеющиеся оттенки цвета</td></tr> <tr> <td>■ Глянец визуально</td><td>глубоко матовые</td></tr> <tr> <td>■ Вязкость</td><td>350-950 мПа.сек. Шпиндель 4 60 Кол-во оборотов/ мин.</td></tr> <tr> <td>■ Отвердитель</td><td>HE0412 смотри технический паспорт</td></tr> <tr> <td>■ Смесовое соотношение</td><td>Массовые доли 2:1</td></tr> <tr> <td>■ Смесовое соотношение</td><td>Объемные доли 1,4:1</td></tr> <tr> <td>■ Разбавитель</td><td>Деминерализованная вода</td></tr> <tr> <td>■ pH-Значение</td><td>8,4-9,0</td></tr> <tr> <td>■ Плотность теоретически определяемая</td><td>1,50-1,60 g/ml</td></tr> <tr> <td>■ Плотность теоретически определяемая</td><td>1,30-1,40 g/ml после добавления отвердителя</td></tr> <tr> <td>■ Сухой остаток теоретически определяемая</td><td>68-70 %</td></tr> <tr> <td>■ Сухой остаток теоретически определяемая</td><td>60-61 % после добавления отвердителя</td></tr> <tr> <td>■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая</td><td>340-350 ml/kg</td></tr> <tr> <td>■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая</td><td>345-355 ml/kg после добавления отвердителя</td></tr> <tr> <td>■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении</td><td>170-180 g/m², толщина ЛКП 60 µm после добавления отвердителя</td></tr> <tr> <td>■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета</td><td>Оттенок цвета от WE1436URU124</td></tr> </table>	■ Связующие - основы	Эпоксид, отверждающийся с помощью полиамина	■ Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета	■ Глянец визуально	глубоко матовые	■ Вязкость	350-950 мПа.сек. Шпиндель 4 60 Кол-во оборотов/ мин.	■ Отвердитель	HE0412 смотри технический паспорт	■ Смесовое соотношение	Массовые доли 2:1	■ Смесовое соотношение	Объемные доли 1,4:1	■ Разбавитель	Деминерализованная вода	■ pH-Значение	8,4-9,0	■ Плотность теоретически определяемая	1,50-1,60 g/ml	■ Плотность теоретически определяемая	1,30-1,40 g/ml после добавления отвердителя	■ Сухой остаток теоретически определяемая	68-70 %	■ Сухой остаток теоретически определяемая	60-61 % после добавления отвердителя	■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	340-350 ml/kg	■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	345-355 ml/kg после добавления отвердителя	■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении	170-180 g/m ² , толщина ЛКП 60 µm после добавления отвердителя	■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета	Оттенок цвета от WE1436URU124
■ Связующие - основы	Эпоксид, отверждающийся с помощью полиамина																																		
■ Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета																																		
■ Глянец визуально	глубоко матовые																																		
■ Вязкость	350-950 мПа.сек. Шпиндель 4 60 Кол-во оборотов/ мин.																																		
■ Отвердитель	HE0412 смотри технический паспорт																																		
■ Смесовое соотношение	Массовые доли 2:1																																		
■ Смесовое соотношение	Объемные доли 1,4:1																																		
■ Разбавитель	Деминерализованная вода																																		
■ pH-Значение	8,4-9,0																																		
■ Плотность теоретически определяемая	1,50-1,60 g/ml																																		
■ Плотность теоретически определяемая	1,30-1,40 g/ml после добавления отвердителя																																		
■ Сухой остаток теоретически определяемая	68-70 %																																		
■ Сухой остаток теоретически определяемая	60-61 % после добавления отвердителя																																		
■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	340-350 ml/kg																																		
■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	345-355 ml/kg после добавления отвердителя																																		
■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении	170-180 g/m ² , толщина ЛКП 60 µm после добавления отвердителя																																		
■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета	Оттенок цвета от WE1436URU124																																		
Подложка	<ul style="list-style-type: none"> ■ Сталь, пассивированная или после предварительной подготовки 																																		
Подготовка поверхности	<ul style="list-style-type: none"> ■ На поверхности подложки не должно быть различных загрязнений, например таких как: масла, жиры, ржавчина, железная окалина, вальцовочные пленки, воски, остатки литевых смазочных материалов, ПАВ. Для определения 																																		

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.



FREOPOX-Hydro-Grundierung WE1436U

	свойств ЛКП на определенной подложке мы рекомендуем сделать предварительные испытания. Мы рекомендуем: для усиления антикоррозионной защиты - химические методы подготовки поверхности (например фосфатирование для стали, хромирование для алюминия); для улучшения адгезии - механические методы подготовки поверхности (например песко- или дробеструйная обработка), травление, шлифование.	
Система ЛКП	■ Подложка	на отдробеструенной пластине
	■ грунтовка	WE1436URU124 Смесовое соотношение 2:1 / HE0412 Толщина ЛКП 80 µm
	■ Финишный слой	WU1488GRG302 Смесовое соотношение 3,3:1 / HU0448 Толщина ЛКП 120 µm
Механические испытания	■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409	Gt 0
Стойкость	■ Климатический тест - водяной туман DIN EN ISO 6270-2 (CH)	480 часов образование пузырей 0 (S) DIN EN ISO 4628-2
	■ Соляной туман (NSS) DIN EN ISO 9227	480 часов Проникновение Wb < <1 mm DIN EN ISO 4628-8
Технология применения	■ Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до гомогенного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой. Толщина ЛКП не должна быть больше 200 мкм - для предотвращения образования пузырей	
	■ Температура объекта	15-30 °C
	■ Время «жизни» композиции	Температура окружающей среды 18-22 °C относительная влажность 40-60 %
	■ Время жизнеспособности	max. 8 Час./ 20 °C Завершение времени жизнеспособности не определяется по гелеобразованию. Время жизнеспособности может сократиться при увеличении температуры материала или давления.
	■ Airless - нанесение	70-85 Сек./ 4 мм диаметр отверстия (DIN 53211) Сопло: 0,33 мм угол распыления 30° Давление материала 100 bar
	■ Airmix - нанесение	70-85 sec./ 4 мм диаметр отверстия (DIN 53211) Сопло 0,33 мм угол распыления 30° Давление материала 100 bar Давление воздуха при распылении 4
	■ Пневматическое нанесение	70-85 Sec./ 4 мм диаметр отверстия (DIN 53211) Сопло 1,3 мм Давление распыления 4 bar
	■ Нанесение следующих слоев	возможно при использовании материалов на такой же основе, но необходимо учитывать время промежуточной сушки
	■ Очистка рабочих инструментов	Неотвержденный материал удаляется с помощью воды или с помощью смеси



FREOPOX-Hydro-Grundierung WE1436U

	<p>воды и 5-10% очистителя 400916. Засохший материал удалить с помощью очистителя 400424.</p>	
	<p>■ Указания по обеспечению охраны труда При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры безопасности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.</p>	
Отверждение	■ Отверждение на воздухе	при 20AC, 50% относительной влажности с движением воздуха
	■ Время высыхания "от пыли"	через 20 мин. (Степень отверждения 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Время высыхания «до отлипа»	через 2 Час. (Степень отверждения 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Полное отверждение	через 14 дней (день) (твердость по маятнику/ DIN EN ISO 1522)
	■ Отверждение под действием температуры	возможность отверждения до 70°C
Срок хранения	<p>■ В оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °C. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.</p>	
	<p>Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.</p>	
Специальные указания	<p>■ допуск в наличии - по запросу</p>	
	<p>■ EFD-Информация Следующую техническую информацию Вы можете взять из листа безопасности. 111 + 510</p>	
	<p>■ Условия испытаний Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.</p> <p>Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.</p>	