

FREOPOX-Hydro-Grundierung

WE1436U

Свойства

- Водоразбавляемая 2-К краска
- Область применения, например для общего и сельско-хозяйственного машиностроения
- Хорошая твердость и эластичность
- Хорошая коррозионная стойкость
- Хорошее сцепление с металлическими основаниями, прошедшиими пескоструйную обработку

Технико/физические характеристики

■ Связующие - основы	Эпоксид, отверждающийся с помощью полиамина
■ Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета
■ Глянец визуально	глубоко матовые
■ Вязкость	350-950 мПа.сек. Шпиндель 4 60 Кол-во оборотов/ мин.
■ Отвердитель	HE0412 смотрите технический паспорт
■ Смесевое соотношение	Массовые доли 2:1
■ Смесевое соотношение	Объемные доли 1,4:1
■ Разбавитель	Деминерализованная вода
■ pH-Значение	8,4-9,0
■ Плотность теоретически определяемая	1,50-1,60 g/ml
■ Плотность теоретически определяемая	1,30-1,40 g/ml после добавления отвердителя
■ Сухой остаток теоретически определяемая	68-70 %
■ Сухой остаток теоретически определяемая	60-61 % после добавления отвердителя
■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	340-350 ml/kg
■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	345-355 ml/kg после добавления отвердителя
■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении	170-180 g/m ² , толщина ЛКП 60 μm после добавления отвердителя
■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета	Оттенок цвета от WE1436URU124

Подложка

- Сталь, пассивированная или после предварительной подготовки

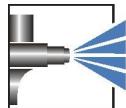
Подготовка поверхности

- На поверхности подложки не должно быть различных загрязнений, например таких как: масла, жиры, ржавчина, железная окалина, вальцовочные пленки, воски, остатки литьевых смазочных материалов, ПАВ. Для определения



FREOPOX-Hydro-Grundierung WE1436U

	свойств ЛКП на определенной подложке мы рекомендуем сделать предварительные испытания. Мы рекомендуем: для усиления антикоррозионной защиты - химические методы подготовки поверхности (например фосфатирование для стали, хроматирование для алюминия); для улучшения адгезии - механические методы подготовки поверхности (например песко- или дробеструйная обработка), травление, шлифование.	
Система ЛКП	Подложка	на отдробеструенной пластине
	грунтовка	WE1436URU124 Смесевое соотношение 2:1 / HE0412 Толщина ЛКП 80 µm
	Финишный слой	WU1488GRG302 Смесевое соотношение 3,3:1 / HU0448 Толщина ЛКП 120 µm
Механические испытания	метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409	Gt 0
Стойкость		
	Климатический тест - водяной туман DIN EN ISO 6270-2 (CH)	480 часов образование пузырей 0 (S) DIN EN ISO 4628-2
	Соляной туман (NSS) DIN EN ISO 9227	480 часов Проникновение Wb < <1 mm DIN EN ISO 4628-8
Технология применения		
	Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до гомогенного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой. Толщина ЛКП не должна быть больше 200 мкм - для предотвращения образования пузырей	
	Температура объекта	15-30 °C
	Время «жизни» композиции	Температура окружающей среды 18-22 °C относительная влажность 40-60 %
	Время жизнеспособности	max. 8 Час./ 20 °C Завершение времени жизнеспособности не определяется по гелеобразованию. Время жизнеспособности может сократиться при увеличении температуры материала или давления.
	Airless - нанесение	70-85 Сек./ 4 мм диаметр отверстия (DIN 53211) Сопло: 0,33 мм угол распыления 30° Давление материала 100 bar
	Airmix - нанесение	70-85 sec./ 4 мм диаметр отверстия (DIN 53211) Сопло 0,33 мм угол распыления 30° Давление материала 100 bar Давление воздуха при распылении 4
	Пневматическое нанесение	70-85 Sec./ 4 мм диаметр отверстия (DIN 53211) Сопло 1,3 мм Давление распыления 4 bar
	Нанесение следующих слоев	возможно при использовании материалов на такой же основе, но необходимо учитывать время промежуточной сушки
	Очистка рабочих инструментов	Неотверженный материал удаляется с помощью воды или с помощью смеси



FREOPOX-Hydro-Grundierung

WE1436U

	воды и 5-10% очистителя 400916. Засохший материал удалить с помощью очистителя 400424.	
Указания по обеспечению охраны труда		
	При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры безопасности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.	
Отверждение	■ Отверждение на воздухе	при 20AC, 50% относительной влажности с движением воздуха
	■ Время высыхания "от пыли"	через 20 мин. (Степень отверждения 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Время высыхания «до отлипа»	через 2 Час. (Степень отверждения 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Полное отверждение	через 14 дней (день) (твёрдость по маятнику/ DIN EN ISO 1522)
	■ Отверждение под действием темпера	возможность отверждения до 70°C
Срок хранения	<p>■ В оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °C. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.</p> <p>Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.</p>	
Специальные указания	<p>■ допуск в наличии - по запросу</p> <p>■ EFD-Информация Следующую техническую информацию Вы можете взять из листа безопасности. 111 + 510</p> <p>■ Условия испытаний Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.</p> <p>Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.</p>	