



FREOCRYL-Pulverlack

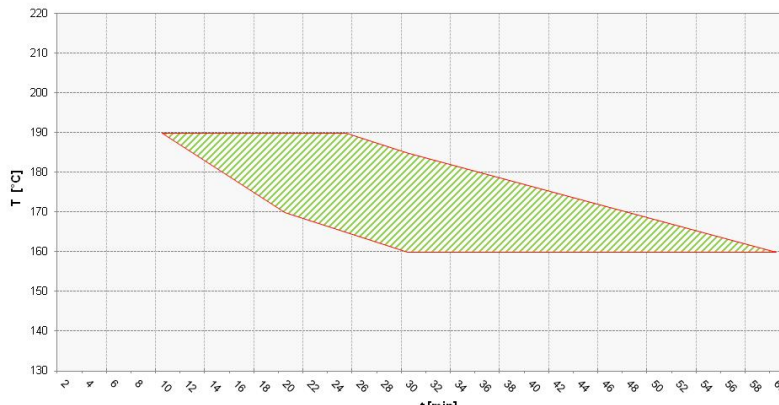
PY1505B

Lastnosti	- Barva v prahu za dekorativno zunanjo uporabo - Uporaba, npr. v panogi izdelava vozil - viskoko sijajna, glatt - Dobra mehanska obstojnost in površinska trdota - Zelo dobro tečenje - Dobra svetlobna in vremenska obstojnost												
Sistemi premaz	Sistem - tekoča barva Premazi so dostopni za različne vrste uporabe, kjer so optične lastnosti glede na barvni ton, sijaj in strukturo površine optimalno usklajene.												
Tehnično / Fizikalni Podatki	<table> <tr> <td>■ Osnova vezivnega sredstva</td><td>GMA - akrilat</td></tr> <tr> <td>■ Barvni ton</td><td>brezbarvna (= RA999)</td></tr> <tr> <td>■ Stopnja sijaja vizuelno</td><td>visoko sijajna</td></tr> <tr> <td>■ Debelina testnega nanosa</td><td>60 µm pri barvnem tonu RA999</td></tr> <tr> <td>■ Gostata teoretična določitev</td><td>1,15-1,2 g/cm³</td></tr> <tr> <td>■ Poraba</td><td>0,07 kg/m² pri 60 µm srednja debelina testnega nanosa</td></tr> </table>	■ Osnova vezivnega sredstva	GMA - akrilat	■ Barvni ton	brezbarvna (= RA999)	■ Stopnja sijaja vizuelno	visoko sijajna	■ Debelina testnega nanosa	60 µm pri barvnem tonu RA999	■ Gostata teoretična določitev	1,15-1,2 g/cm³	■ Poraba	0,07 kg/m² pri 60 µm srednja debelina testnega nanosa
■ Osnova vezivnega sredstva	GMA - akrilat												
■ Barvni ton	brezbarvna (= RA999)												
■ Stopnja sijaja vizuelno	visoko sijajna												
■ Debelina testnega nanosa	60 µm pri barvnem tonu RA999												
■ Gostata teoretična določitev	1,15-1,2 g/cm³												
■ Poraba	0,07 kg/m² pri 60 µm srednja debelina testnega nanosa												
Mehanski preizkusi na jekleni ploščici ST1405	<table> <tr> <td>■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 0</td></tr> <tr> <td>■ Preizkus elastičnosti po Erichsenu DIN EN ISO 1520</td><td>>5 mm</td></tr> <tr> <td>■ Udarni preizkus DIN EN ISO 6272-1</td><td>>40 kg cm (front)</td></tr> </table>	■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Preizkus elastičnosti po Erichsenu DIN EN ISO 1520	>5 mm	■ Udarni preizkus DIN EN ISO 6272-1	>40 kg cm (front)						
■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0												
■ Preizkus elastičnosti po Erichsenu DIN EN ISO 1520	>5 mm												
■ Udarni preizkus DIN EN ISO 6272-1	>40 kg cm (front)												
Preizkus obstojnosti	<table> <tr> <td>■ na kromatizirani aluminijevi ploščici</td><td></td></tr> <tr> <td>■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td><td>240 ur Podkorozija Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td></tr> <tr> <td>■ Preizkus slane kopeli (CASS) DIN EN ISO 9227</td><td>240 ur Podkorozija Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td></tr> <tr> <td>■ Odpornost na kemikalije</td><td>Se mora preveriti. Temperatura in koncentracija kemikalij imata velik vpliv na izid preizkusov.</td></tr> </table>	■ na kromatizirani aluminijevi ploščici		■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	240 ur Podkorozija Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8	■ Preizkus slane kopeli (CASS) DIN EN ISO 9227	240 ur Podkorozija Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8	■ Odpornost na kemikalije	Se mora preveriti. Temperatura in koncentracija kemikalij imata velik vpliv na izid preizkusov.				
■ na kromatizirani aluminijevi ploščici													
■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	240 ur Podkorozija Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8												
■ Preizkus slane kopeli (CASS) DIN EN ISO 9227	240 ur Podkorozija Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8												
■ Odpornost na kemikalije	Se mora preveriti. Temperatura in koncentracija kemikalij imata velik vpliv na izid preizkusov.												
Priprava in uporaba Ovisno od naprave in objekta	Priprava / Naboj Corona Predhodna obdelava Površina materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprijem: npr. olja, masti, rja, škaja, valjarniška skorja, voski ali ostanki ločevalcev. Za višje zahteve predlagamo primerno fosfatiranje ali kromatiranje. Barva za popravila: po povpraševanju												



FREOCRYL-Pulverlack

PY1505B

	Napotki za zaščito pri delu in varstvo zdravja Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.
Utrjevanje	Temperatura objekta Priporočena temperatura pečenja 20 min./170 °C Diagram pečenja preizkušen z barvnim tonom RA999 zelena šrafura = pogoji pečenja z dobrimi končnimi lastnostmi 
Obstojnost pri skladiščenju	V originalni embalaži najmanj 12 mesecev pri temperaturi 5 do 23°C. Barve v prahu morajo biti skladiščene v hladnih in suhih prostorih. Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zahtevam.
Posebna opozorila	Varnostno filtriranje: 160 µm - Nezdružljiva z drugimi barvami v prahu (nastajanje kraterjev). Preizkusni pogoji Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.