



FREIOTHERM-KTL-automobilski

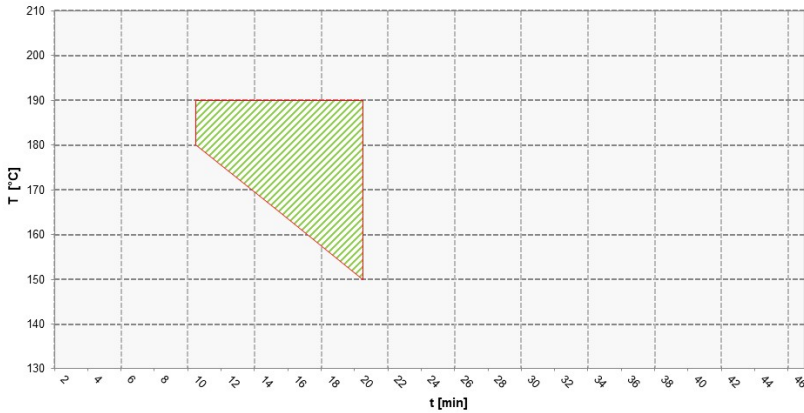
WK4708HRU724

Svojstva	■ Katodno odvojiva 2K-elektro potopna boja ■ Primjena npr. u panozi Gradnje i sanitarija ■ Pigmentna pasta, u potpunosti neutralizirana ■ Temeljni nanos ■ Dobra zaštita od korozije	
Tehničko / Fizikalni Podaci	■ Osnova vezivnog sredstva	Epoksidna smola, modificirana
	■ Ton boje	grafitno crna Prema barvnoj predlozi (npr. RAL)
	■ Suha tvar DIN EN ISO 3251	58-62 %
	■ Gustoća teoretska vrijednost	1,48 g/cm ³
	■ MEQ/s-broj	22-28 mmol/100g
	■ Viskozitet	1300-3300 mPa.s
	■ Debljina sloja	20-30 µm
Mehanička ispitivanja	■ na željezofosfatiranju	
	■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0
Test postojanosti	■ na željezofosfatiranju	
	■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	504 sati podkorodiranje Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Test slane komore (NSS) DIN EN ISO 9227	240 sati podkorodiranje Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8
Priprema i upotreba Ovisno od postrojenja i objekta	■ Pretpriprema Površina materijala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. Kod većih zahtjeva antikorozivne zaštite predlažemo odgovarajući konverzijski postupak (npr. fosfatiranje).	
	■ Omjer mješanja	4:1 WK4035 : WK4778
	■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813	30-50 kut 60°
	■ pH vrijednost	5,0-6,0
	■ Provodljivost	1200-1600 µS/cm
	■ Suha tvar DIN EN ISO 3251	14-16 %
	■ MEQ/b-broj	5-6 mmol/100 g
	■ Udio organsik otapala	1,3-3,0 %
	■ Temperatura kupke	32-34 °C

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.



FREIOTHERM-KTL-automobilski WK4708HRU724

	■ čas oslojevanjaVrijeme oslojavanja 60-180 sekundi ■ Napon odvajanja 170-300 volti ■ Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravljaKod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.
	■ Temperatura objekta Preporučena temperatura pečenja 20 Min./150 °C zelena šrafura = uslovi pečenja sa dobrima konačnima osobinama 
Postojanost kod skladištenja	■ 1 izmjena na godinu U originalnoj ambalaži najmanje 9 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije. Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.
Uvjeti ispitivanja	■ Uvjeti ispitivanja Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.