



# EFDEDUR-Hydro-Metalleffektlack

## WU1431H/HU0050

|                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
|------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Svojstva</b>                    | <ul style="list-style-type: none"> <li>Vodotopljivi 2K premaz</li> <li>Primjena npr. u panozi Proizvodnja vozila</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| <b>Tehničko / Fizikalni Podaci</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Osnova vezivnog sredstva</li> <li>Ton boje</li> <li>Stupanj sjaja<br/>DIN EN ISO 2813</li> <li>Viskozitet<br/>DIN 53211 (bivši)</li> <li>Učvršćivač</li> <li>Omjer mješanja</li> <li>Omjer mješanja</li> <li>Razrjeđivač</li> <li>pH vrijednost</li> <li>Gustoća<br/>teoretska vrijednost</li> <li>Gustoća<br/>teoretska vrijednost</li> <li>Suha tvar<br/>teoretska vrijednost</li> <li>Suha tvar<br/>teoretska vrijednost</li> <li>Volumen tvdih djelica<br/>teoretska vrijednost</li> <li>Volumen tvdih djelica<br/>teoretska vrijednost</li> <li>Potrošnja<br/>teoretski, bez gubitaka kod aplikacije</li> <li>Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Sa poliizocianatima umrežena akrilatna smola</li> <li>Metalik barvni tonovi</li> <li>svilenkasto sjajna pod kutem 60°</li> <li>Vrijeme isteka 40-60 Sekundi<br/>Mjerna čaša 4 mm</li> <li>HU0050<br/>gledajte tehnički list</li> <li>Težinski 6:1</li> <li>Volumski 6:1</li> <li>demineralizirana voda</li> <li>8,0-8,6</li> <li>1,04-1,08 g/ml</li> <li>1,04-1,08 g/ml<br/>posle dodavanja učvršćivača</li> <li>28-32 %</li> <li>36-40 %<br/>posle dodavanja učvršćivača</li> <li>230-250 ml/kg</li> <li>240-260 ml/kg<br/>posle dodavanja učvršćivača</li> <li>155-165 g/m<sup>2</sup>, Debljina nanosa 40 µm<br/>posle dodavanja učvršćivača</li> <li>Barvna nijansa od WU1431HRA906</li> </ul> |
| <b>Podlaga</b>                     | <ul style="list-style-type: none"> <li>Temeljna boja</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| <b>Pretpriprema</b>                | <ul style="list-style-type: none"> <li>Površina materiala mora biti bez materiala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje.</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| <b>Prijedlog zaštitnog sastava</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Podlaga</li> <li>Temeljna boja</li> <li>Završna boja</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | <ul style="list-style-type: none"> <li>na opeskareni čelični lim</li> <li>WE1935MRU124<br/>Omjer mješanja 8:1/HE0041<br/>Debljina suhoga filma 60 µm</li> <li>WU1431HRA906<br/>Rapporto di miscelazione 6:1/ HU0050<br/>Spessore del film secco 40 µm</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

Stranica: 1 / 3  
Verzija: 0  
16.05.2021

DIN EN ISO 9001  
IATF 16949  
EMAS

**Emil Frei GmbH & Co. KG**  
Döggingen  
Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen | GERMANY  
Phone +49 [0] 7707.151-0  
Fax +49 [0] 7707.151-238  
www.freilacke.de  
info@freilacke.de



# EFDEDUR-Hydro-Metalleffektlack

## WU1431H/HU0050

|                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Mehanička ispitivanja</b> | ■ Giter test prionjivosti<br>DIN EN ISO 2409                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | Gt 0                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| <b>Test postojanosti</b>     | ■ Kondenzacijska voda - stalna klima<br>DIN EN ISO 6270-2 (CH)<br>■ Test slane komore (NSS)<br>DIN EN ISO 9227<br>■ Otpornost na temperaturu<br>■ Postojanost na kemikalije                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 120 sati<br>Stepen mjehuravosti 0 (S 0)<br>DIN EN ISO 4628-2<br>240 sati<br>Podkorodiranje Wb < 0,5 mm<br>DIN EN ISO 4628-8<br>Kratko opterećenje 120°C<br>Trajno opterećenje 70°C<br>Mora se provjeriti.<br>Temperatura i koncentracija kemikalija imaju veliki utjecaj na rezultate ispitivanja. |
| <b>Priprema i upotreba</b>   | ■ Prije upotrebe dobro promiješati, npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu prelići / pokriti sa vodom.<br>Debljina nanosa ne smije prekoračiti 70 µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura.<br>■ Temperatura objekta 10-30 °C<br>■ Uslovi kod upotrebe Temperatura prostora 18-22 °C<br>relativna vlaga 40-60 %<br>■ Upotrebljivost maks. 4 sati / 20 °C<br>Kraj vremenjena upotrebe se kroz želiranje ne može odrediti.<br>Vrijeme upotrebe se kod povišenih temperatura i / ili pod pritiskom može skratiti.<br>■ Prskanje - airmix 30-60 Sec./ 4 mm Izlazne čašice (DIN 53211)<br>Dizna 0,23 mm Kut 40°<br>Pritisak materijala 80 bar<br>Pritisak rasprskivanja 3<br>■ Prskanje - visoki pritisak 30-50 Sek./ 4 mm Izlazne čašice (DIN 53211)<br>Dizna 1,5 mm<br>Pritisak boje 3 bar<br>■ Valjčkanje / mazanje u dobavnom viskozitetu<br>■ Mogućnost prelakiranja, postrojenju spr sa istom kvalitetom moguće tek nakon matiranje / suhosti<br>■ Pulizia dell'attrezzatura di lavoro Odmah sa vodom. - eventuelno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916.<br>Zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424.<br>■ <b>Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja</b><br>Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezane za opasne tvari, sigurnostno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu. |                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|                              | ■ Zračno sušenje                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | kod 20°C, 50% relativne vlažnosti sa kretanjem vazduha                                                                                                                                                                                                                                             |
|                              | ■ Prašno suho                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | posle 60 min<br>(stupanj suhoće 1/ DIN EN ISO 9117-5)                                                                                                                                                                                                                                              |
|                              | ■ Tvrdno na dodir                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | posle 8 sati<br>(stupanj suhoće 4/ DIN EN ISO 9117-5)                                                                                                                                                                                                                                              |

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.



## EFDEDUR-Hydro-Metalleffektlack

### WU1431H/HU0050

|                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                        |
|-------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|
|                                     | ■ Potupno suho                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | po 8 danima<br>(njihaoni prigušivač / DIN EN ISO 1522) |
|                                     | ■ Medjusušenje                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 60 min./ 20 °C                                         |
|                                     | ■ Sušenje v peći                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | do 80°C moguće                                         |
| <b>Postojanost kod skladištenja</b> | <p>■ U originalnoj ambalaži najmanje 6 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.</p> <p>Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.</p>                                                                                         |                                                        |
| <b>Uvjeti ispitivanja</b>           | <p>■ <b>EFD-Info</b><br/>Druge tehničke informacije možete uzeti sa EFD Info lista Br. 109 + 111</p> <p>■ <b>Uvjeti ispitivanja</b><br/>Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.</p> <p>Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.</p> |                                                        |