



FREIOTHERM-KTL-Automotive

WK4709HS2852

Tulajdonságok	■ Katódos leválasztó 2K-s Elektomártó-lakk	
	■ felhasználás pl. gépiparban, készülégyártásban	
	■ Pigmentpaszta, teljesen semleges	
	■ Alapozó	
	■ Jó korrózióállóság	
Műszaki / Fizikai Adatok	■ Gyanta	Epoxi gyanta, módosított
	■ Szín	SKC grau A megadott színekíváalom alapján (pl.:RAL)
	■ Szilárdanyagtartalom DIN EN ISO 3251	68-70 %
	■ Sűrűség számolt	1,80 g/cm³
	■ MEQ/s-érték	42-47 mmol/100g
	■ Vizsgálati rétegvastagság	15-25 µm
Mechanikai vizsgálat	■ cinkfoszfáton	
	■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0
Tartóssági vizsgálat	■ cinkfoszfáton	
	■ Sópermet- vizsgálat (NSS) DIN EN ISO 9227	500 órák alávándorlás Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8
Alkalmazás / felhasználás Készülék- és tárgyfüggő	■ Felület előkészítés Az alapfelületet mindenféle tapadást zavaró anyagtól mentesíteni kell, ilyen pl.: olajok, zsírok, rozsdá, salak, hengerlési réteg, viaszmaradványok. Nagyobb korrózióigénynél egy alkalmas átalakítóeljárást javasolunk, pl. foszfátolás	
	■ Keverési arány	A keverési arány különböző tényezőktől függ, ezért a technológusokkal együttműködésben adjuk meg az adott berendezésre vonatkozóan.
	■ Fényesség DIN EN ISO 2813	40-60 szög 60°
	■ pH-érték	5-6
	■ Vezetőképesség	900-1600 µS/cm
	■ Szilárdanyagtartalom DIN EN ISO 3251	15-18 %
	■ MEQ/b-érték	5,5-7,0 mmol/100 g
	■ Szerves oldószertartalom	1,5-3,0 %
	■ Fürdőhőmérséklet	28-34 °C
	■ Festésidő	600-800 másodperc
■ Leválasztási feszültség	150-350 volt	

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.

Oldal: 1 / 2
Változat: 0
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-KTL-Automotive

WK4709HS2852

■ Egészségvédelmi és biztonsági tanácsok

A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetők el.

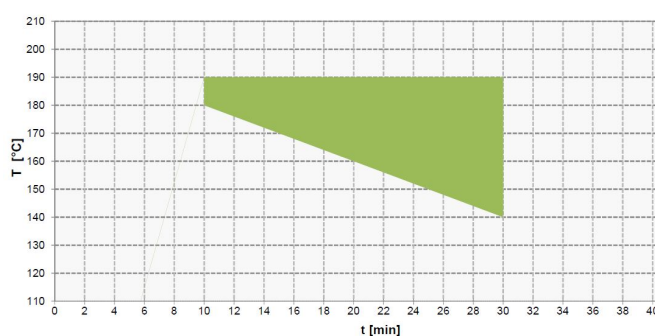
Kikeményedés

■ Tárgyhőmérséklet

Ajánlott beégetési hőfok 20 Min./160 °C

zöld csíkozás= beégetési feltételek jó végtulajdonságokkal

Objekt Temperatur °C	140	160	180
Object Temperature °C	140	160	180
Haltezeit Minimum Minuten	30	20	10
Holding time minimum Minutes	30	20	10
Haltezeit Maximum Minuten	40	30	20
Holding time maximum Minutes	40	30	20



Tárolhatóság

■ 1 Turn-over/év

Kb. 9 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten. Száraz hűvös helyen tárolandó.

A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni.

A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.

Különleges megjegyzések

■ Teszt körülmények

Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül.

Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.

Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.