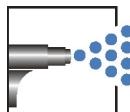


FREIOTHERM-vernice in polvere PP1003F

| | |
|--|---|
| Proprietà | <ul style="list-style-type: none"> ■ Vernice in polvere per uso esterno industriale ■ Applicazione per es. nel settore edile e dei sanitari ■ satinato lucido , liscio ■ Effetto metallizzato, laminato ■ Buona resistenza a luce e agenti atmosferici ■ Buona resistenza meccanica e rigidità superficiale ■ Resa buona |
| Vernice di sistema | <ul style="list-style-type: none"> ■ Vernice liquida di sistema <p>Sono disponibili vernici per diverse applicazioni, con una resa finale perfettamente ottimizzata in termini di tonalità, grado di lucentezza e superficie.</p> |
| Dati tecnici / fisici | <ul style="list-style-type: none"> ■ Base del legante Resina poliestere ■ Colore Tutte le tonalità comuni ■ Brillantezza satinato lucido ■ Spessore dello strato di prova 80 µm con colore RAL 9006 ■ Densità determinazione teorica 1,2-1,7 g/cm³ secondo il colore ■ Quantità di applicazione ca. 0,12 kg/m², spessore dello strato 80 µm Spessore dello strato di prova medio |
| Prove meccaniche Su lamiera in acciaio ST 1405 | <ul style="list-style-type: none"> ■ Prova di quadrettatura Gt 0 DIN EN ISO 2409 ■ Prova di imbutitura secondo >3 mm Erichsen DIN EN ISO 1520 ■ Prova d'urto 80 kg cm (front) DIN EN ISO 6272-1 |
| Prove di resistenza | <ul style="list-style-type: none"> ■ Su lamiera in acciaio con fosfatazione allo zinco ■ Condensa continua 1000 Ore DIN EN ISO 6270-2 (CH) Infiltrazione W_b < 1 mm DIN EN ISO 4628-8 ■ Prova in nebbia salina (NSS) 500 Ore DIN EN ISO 9227 Infiltrazione W_b < 1mm DIN EN ISO 4628-8 ■ Resistenza chimica Deve essere verificata. La temperatura e la concentrazione delle sostanze chimiche influenzano notevolmente il risultato del test. |
| Lavorazione e applicazione Dipende da impianto e oggetto | <ul style="list-style-type: none"> ■ Lavorazione / Carica Corona ■ Pre-trattamento La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, schegge, scaglie di laminazione, residui di cera e di agenti di distacco. |

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.



In caso di sollecitazioni elevate si consiglia un'adeguata fosfatazione o cromatura.

■ **Vernice di ritocco:** su richiesta

■ **Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza**

Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.

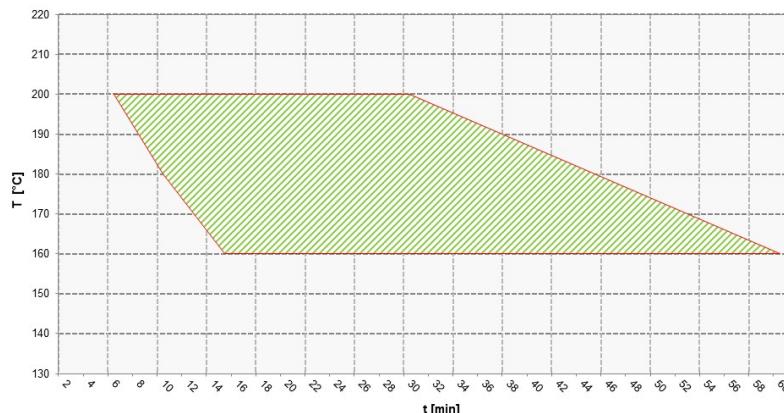
Indurimento

■ **Temperatura dell'oggetto**

Temperatura di cottura consigliata 10 Min./180 °C

Intervallo di cottura verificato nel colore RAL 9006

Area tratteggiata verde = condizioni di cottura con buone caratteristiche finali



Durata di stoccaggio

■ Nei contenitori originali, almeno 36 mesi a 5-25°C.
Conservare le vernici in polvere in luogo fresco e asciutto.

La data di scadenza di ogni lotti è indicata sull'etichetta del prodotto.
Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.

Note speciali

■ **Filtraggio protettivo:** 160 µm

■ **Compatibilità con altre polveri:** Deve essere verificata.

■ **Condizioni di esecuzione della prova**

Tutte le informazioni si riferiscono all'atmosfera standard 23/50 DIN EN 23270.
Queste indicazioni si basano sulla nostra conoscenza del prodotto ed esperienza.
Non abbiamo alcun influsso sull'applicazione in quanto tale. Per ulteriori informazioni siamo a vostra disposizione.

Le informazioni contenute nel presente documento sono indicative e non costituiscono una specifica.