



FREIOTHERM-KTL-akrilat

WK4989HRU905

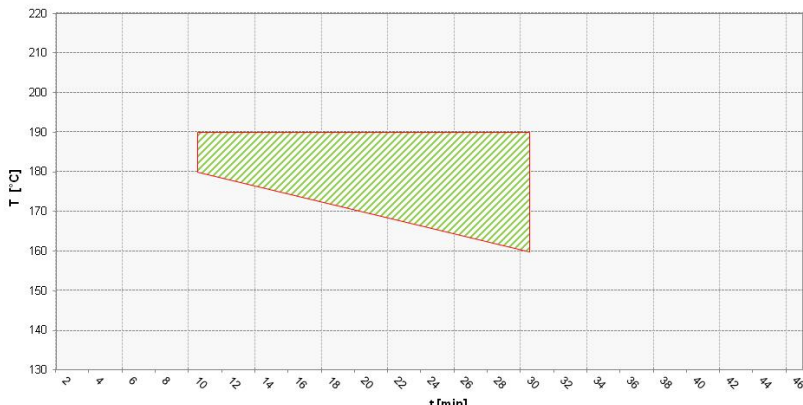
Svojstva	■ Katodno odvojiva 2K-elektro potopna boja ■ Primjena npr. u panozi Gradnje i sanitarija ■ Pigmentna pasta, u potpunosti neutralizirana ■ Temeljni nanos i jednoslojni sistem ■ Vrlo dobra svjetlosna i vremenska postojanost	
Tehničko / Fizikalni Podaci	■ Osnova vezivnog sredstva	Akrilna smola, modificirana
	■ Ton boje	crna Prema barvnoj predlozi (npr. RAL)
	■ Suha tvar DIN EN ISO 3251	63-67 %
	■ Gustoća teoretska vrijednost	1,17 g/cm ³
	■ Viskozitet	2000-6000 mPa.s
	■ Debljina sloja	20-30 µm
Mehanička ispitivanja	■ na cink fosfatiranu podlagu	
	■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0
	■ Test elastičnosti prema Erichsenu DIN EN ISO 1520	6 mm
	■ Test savijanjem preko trna cilindrično	8 mm
	■ Udarni preiskus DIN EN ISO 20567-1	Broj 2,5
Test postojanosti	■ na cink fosfatiranu podlagu	
	■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	504 sati podkorodiranje Wb <0,5 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Test slane komore (NSS) DIN EN ISO 9227	480 sati podkorodiranje Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8
	■	504 sati
	■ WOM-test DIN EN ISO 11341 proces 1A	504 sati
	■ Postojanost na kemikalije	Mora se provjeriti. Temperatura i koncentracija kemikalija imaju veliki utjecaj na rezultate ispitivanja.
Priprema i upotreba Ovisno od postrojenja i objekta	■ Pretpriprema Površina materiala mora biti bez materiala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. Kod većih zahtjeva antikorozivne zaštite predlažemo odgovarajući konverzijski postupak (npr. fosfatiranje).	
	■ Omjer mješanja	2:1 WK4025 : WK4989

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.



FREIOTHERM-KTL-akrilat

WK4989HRU905

	■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813	60-70 kut 60°
	■ pH vrijednost	4,5-5,5
	■ Provodljivost	1000-1400 $\mu\text{S}/\text{cm}$
	■ Suha tvar DIN EN ISO 3251	16-18 %
	■ Udio organsik otapala	5,5-6,5 %
	■ Temperatura kupke	32-34 °C
	■ čas oslojevanjaVrijeme oslojavanja	120-240 sekundi
	■ Napon odvajanja	200-350 volti
	■ Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravljaKod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.	
	■ Temperatura objekta Preporučena temperatura pečenja 20 Min./170 °C zelena šrafura = uslovi pečenja sa dobrima konačnima osobinama	
		
Postojanost kod skladištenja	■ 1 izmjena na godinu U originalnoj ambalaži najmanje 9 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije. Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	
	■ Uvjeti ispitivanja Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao	

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.



FREIOTHERM-KTL-akrilat
WK4989HRU905

specifikacija.

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

Stranica: 3 / 3
Verzija: 1
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de