



# FREIOTHERM-TRIM-PROTEC

## WA4068GRU999

<b>Propriétés</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Electrophorèse monocomposant anodique</li> <li>■ Utilisation par ex. dans la branche "automobile"</li> <li>■ Pâte d'adjonction transparente, totalement neutralisée</li> <li>■ Système monocouche</li> <li>■ Très bonne résistance à la rayure</li> </ul>
<b>Données techniques et physiques</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Liant de base Résine acrylique</li> <li>■ Teintes incolore</li> <li>■ Extrait sec DIN EN ISO 3251 56-60 %</li> <li>■ Densité détermination théorique 1,073 g/cm<sup>3</sup></li> <li>■ Valeur MEQ-Base DIN EN ISO 15880 17-27</li> <li>■ Viscosité 1500-3500 mPa.s</li> <li>■ Contrôle de l'épaisseur 6-10 µm</li> </ul>
<b>Tests mécaniques</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ sur aluminium / fonte d'aluminium</li> <li>■ Quadrillage DIN EN ISO 2409 Gt 0</li> </ul>
<b>Tests de résistances</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ sur aluminium / fonte d'aluminium</li> <li>■ Test de condensation/ d'humidité (climat constant) DIN EN ISO 6270-2 (CH) 600 heures décollement à la rayure Wb &lt;1 mm DIN EN ISO 4628-8</li> <li>■ Brouillard salin (NSS) DIN EN ISO 9227 600 heures décollement à la rayure Wb &lt;1 mm DIN EN ISO 4628-8</li> <li>■ Test climatique DIN EN ISO 11997-1-B 10 cycles décollement à la rayure Wb &lt;1 mm DIN EN ISO 4628-8</li> <li>■ Test WOM DIN EN ISO 11341 méthode 1A 1500 heures</li> </ul>
<b>Mise en oeuvre et utilisation</b> Dépendant de l'installation et du support	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Préparation de surface</b> Le support doit être propre et exempt de substances empêchant l'adhérence, comme par ex.: huiles, graisses, rouille, mâchefer, croûte de laminage, cires et restes d'agents de démolage.</li> <li>■ Indice de brillance &gt; 100 angle 60° DIN EN ISO 2813</li> <li>■ Valeur du pH 7,0-8,5</li> <li>■ Conductivité 500-1000 µS/cm</li> <li>■ Extrait sec DIN EN ISO 3251 13-15 %</li> <li>■ Valeur MEQ-Base DIN EN ISO 15880 13-20 mg/g</li> </ul>

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performances auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.



## FREIOTHERM-TRIM-PROTEC

### WA4068GRU999

■ Température du bain	24-27 °C
■ Temps d'application	30-90 secondes
■ Tension de dépôt	50-150 volt

#### ■ Hygiène et sécurité: préconisations

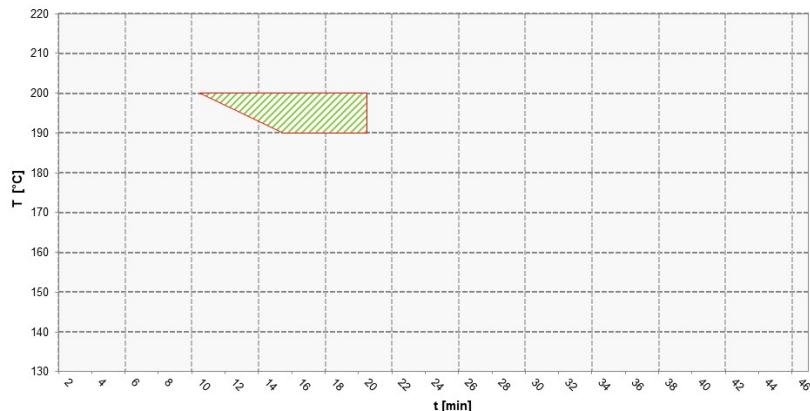
Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.

#### Conditions de polymérisation (durcissement)

#### ■ Température de l'objet

Température de cuisson recommandée 10 Min./200 °C

zone hachurée en vert = conditions optimales de cuisson donnant les bonnes propriétés finales



#### Stabilité au stockage

#### ■ 1 turn-over/an

12 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Protéger du gel. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai.

La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.

#### Remarques spéciales

#### ■ Conditions d'essais

Tous les résultats sont basés sur les conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire.

Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.