



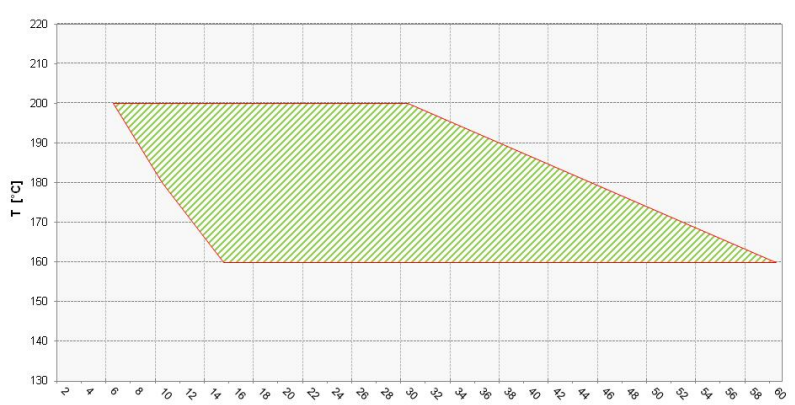
# FREIOTHERM-Pulverlack

## PF5003M

|                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                              |                   |                                                                |                                                            |                                          |                                                           |                    |                                                                                                              |                                          |                                       |                    |                                               |
|--------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|-------------------|----------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------|------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|--------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------|---------------------------------------|--------------------|-----------------------------------------------|
| <b>Свойства</b>                                                                | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Порошковые краски для наружных работ для декоративного использования</li> <li>■ Область применения, например для общего и сельско-хозяйственного машиностроения</li> <li>■ полуглянцевый, glatt</li> <li>■ металлик - эффект, бондированный</li> <li>■ хороший розлив</li> <li>■ Хорошие механические характеристики и твердость поверхности</li> <li>■ Очень хорошая свето- и атмосферостойкость</li> </ul>                                                                                           |                                              |                   |                                                                |                                                            |                                          |                                                           |                    |                                                                                                              |                                          |                                       |                    |                                               |
| <b>Системные покрытия</b>                                                      | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Системные жидкие покрытия</li> </ul> <p>Для различных способов применения, имеются в наличии покрытия, оптический внешний вид которых по цвету, степень блеска и типу поверхности, оптимально соответствуют друг другу.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                              |                   |                                                                |                                                            |                                          |                                                           |                    |                                                                                                              |                                          |                                       |                    |                                               |
| <b>Технико/физические характеристики</b>                                       | <table> <tr> <td>■ Связующие - основы</td><td>полиэфирные смолы</td></tr> <tr> <td>■ Цвет</td><td>Все имеющиеся оттенки цвета</td></tr> <tr> <td>■ Глянец<br/>визуально</td><td>полуглянцевые</td></tr> <tr> <td>■ Толщина покрытия</td><td>80 µm по цвету RAL 9006</td></tr> <tr> <td>■ Плотность<br/>теоретически определяемая</td><td>1,2-1,7 g/cm³ в соответствии с цветом</td></tr> <tr> <td>■ Расход материала</td><td>0,12 кг/м², при 80 µm<br/>средняя толщина слоя</td></tr> </table>                                                  | ■ Связующие - основы                         | полиэфирные смолы | ■ Цвет                                                         | Все имеющиеся оттенки цвета                                | ■ Глянец<br>визуально                    | полуглянцевые                                             | ■ Толщина покрытия | 80 µm по цвету RAL 9006                                                                                      | ■ Плотность<br>теоретически определяемая | 1,2-1,7 g/cm³ в соответствии с цветом | ■ Расход материала | 0,12 кг/м², при 80 µm<br>средняя толщина слоя |
| ■ Связующие - основы                                                           | полиэфирные смолы                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                              |                   |                                                                |                                                            |                                          |                                                           |                    |                                                                                                              |                                          |                                       |                    |                                               |
| ■ Цвет                                                                         | Все имеющиеся оттенки цвета                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                              |                   |                                                                |                                                            |                                          |                                                           |                    |                                                                                                              |                                          |                                       |                    |                                               |
| ■ Глянец<br>визуально                                                          | полуглянцевые                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                              |                   |                                                                |                                                            |                                          |                                                           |                    |                                                                                                              |                                          |                                       |                    |                                               |
| ■ Толщина покрытия                                                             | 80 µm по цвету RAL 9006                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                              |                   |                                                                |                                                            |                                          |                                                           |                    |                                                                                                              |                                          |                                       |                    |                                               |
| ■ Плотность<br>теоретически определяемая                                       | 1,2-1,7 g/cm³ в соответствии с цветом                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                              |                   |                                                                |                                                            |                                          |                                                           |                    |                                                                                                              |                                          |                                       |                    |                                               |
| ■ Расход материала                                                             | 0,12 кг/м², при 80 µm<br>средняя толщина слоя                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                              |                   |                                                                |                                                            |                                          |                                                           |                    |                                                                                                              |                                          |                                       |                    |                                               |
| <b>Механические испытания<br/>на стальных пластинах ST 1405</b>                | <table> <tr> <td>■ метод надрезов решеткой<br/>DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 0</td></tr> <tr> <td>■ вытяжка по Эриксону<br/>DIN EN ISO 1520</td><td>&gt;3 mm</td></tr> <tr> <td>■ тест удар<br/>DIN EN ISO 6272-1</td><td>80 kg cm (front)</td></tr> </table>                                                                                                                                                                                                                                                                                      | ■ метод надрезов решеткой<br>DIN EN ISO 2409 | Gt 0              | ■ вытяжка по Эриксону<br>DIN EN ISO 1520                       | >3 mm                                                      | ■ тест удар<br>DIN EN ISO 6272-1         | 80 kg cm (front)                                          |                    |                                                                                                              |                                          |                                       |                    |                                               |
| ■ метод надрезов решеткой<br>DIN EN ISO 2409                                   | Gt 0                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                              |                   |                                                                |                                                            |                                          |                                                           |                    |                                                                                                              |                                          |                                       |                    |                                               |
| ■ вытяжка по Эриксону<br>DIN EN ISO 1520                                       | >3 mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                              |                   |                                                                |                                                            |                                          |                                                           |                    |                                                                                                              |                                          |                                       |                    |                                               |
| ■ тест удар<br>DIN EN ISO 6272-1                                               | 80 kg cm (front)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                              |                   |                                                                |                                                            |                                          |                                                           |                    |                                                                                                              |                                          |                                       |                    |                                               |
| <b>Стойкость</b>                                                               | <table> <tr> <td colspan="2">■ на хромированных алюминиевых пластинах</td></tr> <tr> <td>■ Климатический тест - водяной туман<br/>DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td><td>1000 часов<br/>проникновение Wb &lt; 1 mm<br/>DIN EN ISO 4628-8</td></tr> <tr> <td>■ Соляной туман (NSS)<br/>DIN EN ISO 9227</td><td>500 часов<br/>проникновение Wb &lt; 1 mm<br/>DIN EN ISO 4628-8</td></tr> <tr> <td>■ Химстойкость</td><td>Должна быть проверена.<br/>Температура и концентрация химических имеет сильное влияние на результат испытаний</td></tr> </table> | ■ на хромированных алюминиевых пластинах     |                   | ■ Климатический тест - водяной туман<br>DIN EN ISO 6270-2 (CH) | 1000 часов<br>проникновение Wb < 1 mm<br>DIN EN ISO 4628-8 | ■ Соляной туман (NSS)<br>DIN EN ISO 9227 | 500 часов<br>проникновение Wb < 1 mm<br>DIN EN ISO 4628-8 | ■ Химстойкость     | Должна быть проверена.<br>Температура и концентрация химических имеет сильное влияние на результат испытаний |                                          |                                       |                    |                                               |
| ■ на хромированных алюминиевых пластинах                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                              |                   |                                                                |                                                            |                                          |                                                           |                    |                                                                                                              |                                          |                                       |                    |                                               |
| ■ Климатический тест - водяной туман<br>DIN EN ISO 6270-2 (CH)                 | 1000 часов<br>проникновение Wb < 1 mm<br>DIN EN ISO 4628-8                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                              |                   |                                                                |                                                            |                                          |                                                           |                    |                                                                                                              |                                          |                                       |                    |                                               |
| ■ Соляной туман (NSS)<br>DIN EN ISO 9227                                       | 500 часов<br>проникновение Wb < 1 mm<br>DIN EN ISO 4628-8                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                              |                   |                                                                |                                                            |                                          |                                                           |                    |                                                                                                              |                                          |                                       |                    |                                               |
| ■ Химстойкость                                                                 | Должна быть проверена.<br>Температура и концентрация химических имеет сильное влияние на результат испытаний                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                              |                   |                                                                |                                                            |                                          |                                                           |                    |                                                                                                              |                                          |                                       |                    |                                               |
| <b>Технология применения</b><br>В соответствии с оборудованием и типом изделия | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Felhasználás / Нанесение</b><br/>Электростатика, Трибостатическое</li> <li>■ <b>Подготовка поверхности</b><br/>Поверхность должна быть очищена от веществ мешающих адгезии, таких как масла, жиры, ржавчина, окислы и прокатной окислы, воска и других</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                   |                                              |                   |                                                                |                                                            |                                          |                                                           |                    |                                                                                                              |                                          |                                       |                    |                                               |



# FREIOTHERM-Pulverlack PF5003M

|                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
|------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                    | <p>разделяющих смазок.<br/>При повышенных требованиях необходимо использовать соответствующие методы фосфатирования или хромирования.</p> <p>■ <b>Ремонтная краска:</b> по запросу</p> <p>■ <b>Указания по обеспечению охраны труда</b><br/>При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.</p> |
| <p><b>Отверждение</b></p>          | <p>■ <b>температура объекта</b><br/>Рекомендуемая температура отверждения 10 мин./ 180 °C</p> <p>Окно температуры отверждения проверено на цвете по RAL 9006<br/>Условия отверждения с хорошими конечными результатами</p>                                                                                                                                                                                                                                 |
| <p><b>Срок хранения</b></p>        | <p>■ В оригинальной упаковке минимум 24 месяцев от 5 до 25 °C.<br/>Порошковые покрытия должны храниться в сухом и прохладном помещении.</p> <p>Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.</p>                                                                                                                |
| <p><b>Специальные указания</b></p> | <p>■ <b>Просеивание:</b> 160 µm</p> <p>■ <b>Совместимость с другими порошковыми покрытиями:</b> Должно проверяться</p> <p>■ <b>EFD-Информация</b><br/>Следующую техническую информацию Вы можете взять из листа безопасности.<br/>Nr. 502</p> <p>■ <b>Условия испытаний</b><br/>Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270.<br/>Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.</p>                       |



**FREIOTHERM-Pulverlack**  
**PF5003M**

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.