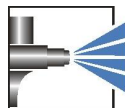


EFDEDUR-Hydro-Metalleffektlack

WU1451H/HU0150

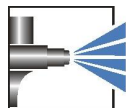
Свойства	■ Водоразбавляемая 2-К краска ■ Область применения, например для общего и сельско-хозяйственного машиностроения ■ Высокая свето- и атмосферостойкость																																		
Технико/физические характеристики	<table> <tr> <td>■ Связующие - основы</td><td>Полиакрилат, отверждающийся при помощи полиизоцианата</td></tr> <tr> <td>■ Цвет</td><td>Оттенки металликов</td></tr> <tr> <td>■ Глянец DIN EN ISO 2813</td><td>полуглянцевые 55-70 угол 60°</td></tr> <tr> <td>■ Вязкость DIN 53211 (ранее)</td><td>Время истечения 40-50 секунд 4 мм диаметр отверстия</td></tr> <tr> <td>■ Отвердитель</td><td>HU0150 смотри технический паспорт</td></tr> <tr> <td>■ Смесевое соотношение</td><td>Массовые доли 5:1</td></tr> <tr> <td>■ Смесевое соотношение</td><td>Объемные доли 5,3:1</td></tr> <tr> <td>■ Разбавитель</td><td>Деминерализованная вода</td></tr> <tr> <td>■ pH-Значение</td><td>7,5-8,5</td></tr> <tr> <td>■ Плотность теоретически определяемая</td><td>1,02-1,06 g/ml</td></tr> <tr> <td>■ Плотность теоретически определяемая</td><td>1,00-1,02 g/ml после добавления отвердителя</td></tr> <tr> <td>■ Сухой остаток теоретически определяемая</td><td>32-36 %</td></tr> <tr> <td>■ Сухой остаток теоретически определяемая</td><td>40,5-42,5 % после добавления отвердителя</td></tr> <tr> <td>■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая</td><td>300-320 ml/kg</td></tr> <tr> <td>■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая</td><td>370-390 ml/kg после добавления отвердителя</td></tr> <tr> <td>■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении</td><td>100-110 g/m², толщина ЛКП 40 µm после добавления отвердителя</td></tr> <tr> <td>■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета</td><td>Оттенок цвета от WU1451HRA906</td></tr> </table>	■ Связующие - основы	Полиакрилат, отверждающийся при помощи полиизоцианата	■ Цвет	Оттенки металликов	■ Глянец DIN EN ISO 2813	полуглянцевые 55-70 угол 60°	■ Вязкость DIN 53211 (ранее)	Время истечения 40-50 секунд 4 мм диаметр отверстия	■ Отвердитель	HU0150 смотри технический паспорт	■ Смесевое соотношение	Массовые доли 5:1	■ Смесевое соотношение	Объемные доли 5,3:1	■ Разбавитель	Деминерализованная вода	■ pH-Значение	7,5-8,5	■ Плотность теоретически определяемая	1,02-1,06 g/ml	■ Плотность теоретически определяемая	1,00-1,02 g/ml после добавления отвердителя	■ Сухой остаток теоретически определяемая	32-36 %	■ Сухой остаток теоретически определяемая	40,5-42,5 % после добавления отвердителя	■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	300-320 ml/kg	■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	370-390 ml/kg после добавления отвердителя	■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении	100-110 g/m ² , толщина ЛКП 40 µm после добавления отвердителя	■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета	Оттенок цвета от WU1451HRA906
■ Связующие - основы	Полиакрилат, отверждающийся при помощи полиизоцианата																																		
■ Цвет	Оттенки металликов																																		
■ Глянец DIN EN ISO 2813	полуглянцевые 55-70 угол 60°																																		
■ Вязкость DIN 53211 (ранее)	Время истечения 40-50 секунд 4 мм диаметр отверстия																																		
■ Отвердитель	HU0150 смотри технический паспорт																																		
■ Смесевое соотношение	Массовые доли 5:1																																		
■ Смесевое соотношение	Объемные доли 5,3:1																																		
■ Разбавитель	Деминерализованная вода																																		
■ pH-Значение	7,5-8,5																																		
■ Плотность теоретически определяемая	1,02-1,06 g/ml																																		
■ Плотность теоретически определяемая	1,00-1,02 g/ml после добавления отвердителя																																		
■ Сухой остаток теоретически определяемая	32-36 %																																		
■ Сухой остаток теоретически определяемая	40,5-42,5 % после добавления отвердителя																																		
■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	300-320 ml/kg																																		
■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	370-390 ml/kg после добавления отвердителя																																		
■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении	100-110 g/m ² , толщина ЛКП 40 µm после добавления отвердителя																																		
■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета	Оттенок цвета от WU1451HRA906																																		
Подложка	■ Грунтовка ■ ABS (Акрилонитрил-Бутадиен-Стирол) ■ PVC (Поливинилхлорид)																																		
Подготовка поверхности	■ На поверхности подложки не должно быть различных загрязнений, например таких как: масла, жиры, ржавчина, железная окалина, вальцовочные пленки, воски, остатки литевых смазочных материалов, ПАВ. Для определения свойств ЛКП на определенной подложке мы рекомендуем сделать																																		



EFDEDUR-Hydro-Metalleffektlack

WU1451H/HU0150

	предварительные испытания.	
Система ЛКП	■ Подложка	на отдробеструенной пластине
	■ грунтовка	WE1935MRU124 Смесовое соотношение 8:1/HE0041 Толщина ЛКП 60 µm
	■ Финишный слой	WU1451HRA906 Смесовое соотношение 5:1/ HU0150 Толщина ЛКП 40 µm
Механические испытания	■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409	Gt 0
Стойкость	■ Климатический тест - водяной туман DIN EN ISO 6270-2 (CH)	120 часов образование пузырей 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	■ Соляной туман (NSS) DIN EN ISO 9227	240 часов Проникновение Wb < 0,5 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Температуростойкость	короткое время выдержки 120°C длительное время выдержки 70°C
	■ Химстойкость	Необходимость проведения испытаний для каждого химиката отдельно при необходимой концентрации и температуре.
Технология применения	■ Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до гомогенного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой. Толщина ЛКП не должна быть больше 80 мкм - для предотвращения образования пузырей	
	■ Температура объекта	10-30 °C
	■ Время «жизни» композиции	Температура окружающей среды 18-22 °C относительная влажность 40-60 %
	■ Время жизнеспособности	max. 4 Час./ 20 °C Завершение времени жизнеспособности не определяется по гелеобразованию. Время жизнеспособности может сократиться при увеличении температуры материала или давления.
	■ Airmix - нанесение	30-60 sec./ 4 мм диаметр отверстия (DIN 53211) Сопло 0,23 мм угол распыления 40° Давление материала 80 barü Давление воздуха при распылении 3
	■ Пневматическое нанесение	30-50 Sec./ 4 мм диаметр отверстия (DIN 53211) Сопло 1,5 мм Давление распыления 3 bar
	■ Валик/кисть	Вязкость при поставке
	■ Нанесение следующих слоев	возможно при использовании материалов на такой же основе, но необходимо учитывать время промежуточной сушки
	■ Очистка рабочих инструментов	Неотвержденный материал удаляется с



EFDEDUR-Hydro-Metalleffektlack

WU1451H/HU0150

	помощью воды или с помощью смеси воды и 5-10% очистителя 400916. Засохший материал удалить с помощью очистителя 400424.	
	■ Указания по обеспечению охраны труда При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры безопасности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.	
Отверждение	■ Отверждение на воздухе	при 20AC, 50% относительной влажности с движением воздуха
	■ Время высыхания "от пыли"	через 60 мин. (Степень отверждения 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Время высыхания «до отлипа»	через 8 Час. (Степень отверждения 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Полное отверждение	через 8 дней (день) (твердость по маятнику/ DIN EN ISO 1522)
	■ Промежуточная сушка	60 мин./ 20 °C
	■ Отверждение под действием температуры	возможность отверждения до 80°C
Срок хранения	■ В оригинальной упаковке минимум 6 месяцев от 5 до 25 °C. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.	
	Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.	
Специальные указания	■ EFD-Информация Следующую техническую информацию Вы можете взять из листа безопасности. 109 + 111	
	■ Условия испытаний Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию. Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.	