



FREIOPLAST-emalia wodna WL1602M

Właściwości	- Wodorozcieńczalny lakier jednowarstwowy - Zastosowanie np. w branży budowlanej i sanitarnej - Możliwe schnięcie przyspieszone - Szybkie schnięcie																						
Dane techniczne	<table> <tr> <td>Baza</td><td>związek ze specjalnych środków wiążących</td></tr> <tr> <td>Kolor</td><td>Wszystkie powszechnie stosowane kolory</td></tr> <tr> <td>Stopień połysku wizualnie</td><td>mat</td></tr> <tr> <td>Lepkość DIN 53211 (poprzednia)</td><td>Czas wypływu 27-33 sekund 4 mm kubek wypływowy</td></tr> <tr> <td>Rozcieńczalnik</td><td>woda zdemineralizowana</td></tr> <tr> <td>Wartość pH</td><td>8,7-8,9</td></tr> <tr> <td>Gęstość wartość teoretyczna</td><td>1,3-1,5 g/ml</td></tr> <tr> <td>Części stałe wartość teoretyczna</td><td>51-53 %</td></tr> <tr> <td>Części stałe objętościowo wartość teoretyczna</td><td>220-240 ml/kg</td></tr> <tr> <td>Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji</td><td>335-365 g/m², Grubość warstwy 80 µm</td></tr> <tr> <td>Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji</td><td>Kolor WL1602MRU910</td></tr> </table>	Baza	związek ze specjalnych środków wiążących	Kolor	Wszystkie powszechnie stosowane kolory	Stopień połysku wizualnie	mat	Lepkość DIN 53211 (poprzednia)	Czas wypływu 27-33 sekund 4 mm kubek wypływowy	Rozcieńczalnik	woda zdemineralizowana	Wartość pH	8,7-8,9	Gęstość wartość teoretyczna	1,3-1,5 g/ml	Części stałe wartość teoretyczna	51-53 %	Części stałe objętościowo wartość teoretyczna	220-240 ml/kg	Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji	335-365 g/m ² , Grubość warstwy 80 µm	Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji	Kolor WL1602MRU910
Baza	związek ze specjalnych środków wiążących																						
Kolor	Wszystkie powszechnie stosowane kolory																						
Stopień połysku wizualnie	mat																						
Lepkość DIN 53211 (poprzednia)	Czas wypływu 27-33 sekund 4 mm kubek wypływowy																						
Rozcieńczalnik	woda zdemineralizowana																						
Wartość pH	8,7-8,9																						
Gęstość wartość teoretyczna	1,3-1,5 g/ml																						
Części stałe wartość teoretyczna	51-53 %																						
Części stałe objętościowo wartość teoretyczna	220-240 ml/kg																						
Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji	335-365 g/m ² , Grubość warstwy 80 µm																						
Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji	Kolor WL1602MRU910																						
Powierzchnia	PUR Poliuretan - Piana																						
Przygotowanie powierzchni	Powierzchnia musi być wolna od wszelkich przywierających materiałów np. oleje, tłuszcze, rdza, zgorzelina, naskórek walcowniczy, pozostałości po woskach i środkach antyadhezyjnych. Zaleca się wykonanie testu próbnego w celu sprawdzenia na powierzchni przydatności jakości lakieru. przy wyższych wymaganiach polecamy: dla ochrony przeciwkorozyjnej - np. fosforowanie, dla przyczepności - np. obróbka strumieniowo ścierna, bejcowanie, szlifowanie																						
System	<table> <tr> <td>Powierzchnia</td><td>Poliuretan - Piana</td></tr> <tr> <td>lakier nawierzchniowy</td><td>WL1602MRU910 Grubość warstwy suchej 50 µm</td></tr> </table>	Powierzchnia	Poliuretan - Piana	lakier nawierzchniowy	WL1602MRU910 Grubość warstwy suchej 50 µm																		
Powierzchnia	Poliuretan - Piana																						
lakier nawierzchniowy	WL1602MRU910 Grubość warstwy suchej 50 µm																						
Test mechaniczny	<table> <tr> <td>Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409</td><td>Gł 0</td></tr> </table>	Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409	Gł 0																				
Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409	Gł 0																						
Technologia i zastosowanie	Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku). Aby uniknąć tworzenia się "kożucha", powierzchnie pokryć wodą. Gubość warstwy suchej nie może przekroczyć 80 µm - niebezpieczeństwo powstania pęcherzy reakcyjnych <table> <tr> <td>Temperatura obiektu</td><td>10-30 °C</td></tr> <tr> <td>Warunki nakładania farby</td><td>Temperatura pomieszczenia 18-22 °C względna wilgotność powietrza 40-60 %</td></tr> </table>	Temperatura obiektu	10-30 °C	Warunki nakładania farby	Temperatura pomieszczenia 18-22 °C względna wilgotność powietrza 40-60 %																		
Temperatura obiektu	10-30 °C																						
Warunki nakładania farby	Temperatura pomieszczenia 18-22 °C względna wilgotność powietrza 40-60 %																						

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.



FREIOPLAST-emalia wodna WL1602M

	■ Natrysk - wysokie ciśnienie	lepkość dostawcza Dysza: 1,4 mm Nacisk natrysku 4 bar
	■ Przelakierowania	możliwy dla tej samej jakości, położenie kolejnej warstwy farby na warstwę suchą po uprzednim zmatowieniu powierzchni
	■ Czyszczenie narzędzi	Natychmiast wodą , ewentualnie z dodatkiem 5-10% (procent wagowy) środkiem czyszczącym 400916. Wyszuszone narzędzia organicznymi rozpuszczalnikami, np. EFD rozcieńczalnik 400424.
	Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia oraz środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.	
Utwardzanie	■ Suszenie na powietrzu	przy 20 °C, 40-60 % względna wilgotność z powiewem powietrza
	■ Suszenie pyłowe	po 20 min. (stopień wyschnięcia 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Suchość dotykowa	po 1 godzin (stopień wyschnięcia 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Pełne utwardzenie	po 1 dniaich (tłumienie wahadła/ DIN EN ISO 1522)
	■ Suszenie piecowe	możliwy do 90°C
Magazynowanie	■ W oryginalnym opakowaniu 9 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25°C Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie. Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.	
Wskazówki specjalne	■ EFD-Info Dalsze techniczne informacje można pobrać z EFD - info. Nr. 111 ■ Warunki specjalne Wszystkie dane są oparte na bazie startowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.	