



FREIOPLAST-emalia wodna WL1606P

Właściwości	- Wodorozcieńczalny lakier jednowarstwowy - Zastosowanie np. w branży budowlanej i sanitarnej - Dobra przyczepność na stal i do metali nieżelaznych - Szybkie schnięcie	
Dane techniczne	Baza	Polimer Akrylowo Styrenowy
	Kolor	Wszystkie powszechnie stosowane kolory
	Stopień połysku wizualnie	mat
	Lepkość AFNOR 4	Czas wypływu 55-65 sekund
	Rozcieńczalnik	woda zdemineralizowana
	Wartość pH	9,3-9,7
	Gęstość wartość teoretyczna	1,2-1,4 g/ml
	Części stałe wartość teoretyczna	54-58 %
	Części stałe objęściowo wartość teoretyczna	370-380 ml/kg
	Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji	205-215 g/m ² , Grubość warstwy 80 µm
Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji	Kolor WL1606PRA204	
Powierzchnia	- Stal - Stal - na powierzchniach ocynkowanych konieczne przetestowanie - Stal pasywowana lub przygotowanie powierzchni	
	Powierzchnia musi być wolna od wszelkich przywierających materiałów np. oleje, tłuszcze, rdza, zgorzelina, naskórek walcowniczy, pozostałości po woskach i środkach antyadhezyjnych. Zaleca się wykonanie testu próbnego w celu sprawdzenia na powierzchni przydatności jakości lakieru. przy wyższych wymaganiach polecamy: dla ochrony przeciwkorozyjnej - np. fosforowanie, dla przyczepności - np. obróbka strumieniowo ścierna, bejcowanie, szlifowanie	
	System	- Powierzchnia na czystej blaszce stalowej - lakier nawierzchniowy WL1606PRA204 Grubość warstwy suchej 50 µm
Test mechaniczny	Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409	Gt 0
Technologia i zastosowanie	Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku). Aby uniknąć tworzenia się "kożucha", powierzchnie pokryć wodą. Grubość warstwy suchej nie może przekroczyć 80 µm - niebezpieczeństwo powstania pęcherzy reakcyjnych	



FREIOPLAST-emalia wodna WL1606P

	■ Temperatura obiektu	10-30 °C
	■ Warunki nakładania farby	Temperatura pomieszczenia 18-22 °C względna wilgotność powietrza 40-60 %
	■ Natrysk - wysokie ciśnienie	lepkość dostawcza Dysza: 1,4 mm Nacisk natrysku 3-4 bar
	■ Zanurzeniowo	17-20 Sek./ 4 mm kubek wpływowy (DIN 53211)
	■ Przelakierowania	możliwy dla tej samej jakości, położenie kolejnej warstwy farby na warstwę suchą po uprzednim zmatowieniu powierzchni
	■ Czyszczenie narzędzi	Natychmiast wodą , ewentualnie z dodatkiem 5-10% (procent wagowy) środkiem czyszczącym 400916. Wyszuszone narzędzia organicznymi rozpuszczalnikami, np. EFD rozcieńczalnik 400424.
■ Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia oraz środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.		
Utwardzanie	■ Suszenie na powietrzu	przy 20 °C, 40-60 % względna wilgotność z powiewem powietrza
	■ Suszenie pyłowe	po 40 min. (stopień wyschnięcia 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Suchość dotykowa	po 1 godzin (stopień wyschnięcia 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Pełne utwardzenie	po 3 dnach (tłumienie wahadła/ DIN EN ISO 1522)
	■ Suszenie piecowe	możliwy do °C
Magazynowanie	■ W oryginalnym opakowaniu 12 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25° C Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie.	
	Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.	
Wskazówki specjalne	■ EFD-Info Dalsze techniczne informacje można pobrać z EFD - info. Nr. 111	
	■ Warunki specjalne Wszystkie dane są oparte na bazie startowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.	