



FREOCRYL-Farba Proszkowa

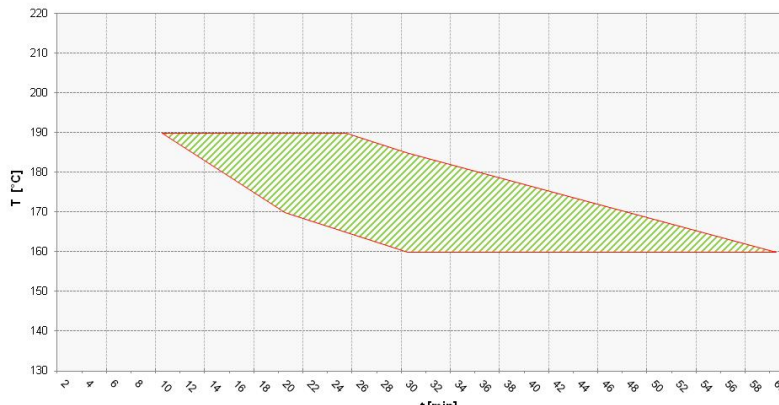
PY1505B

Właściwości	- Farba proszkowa do dekoracyjnego zastosowania zewnętrznego - Zastosowanie np. w branży budowy pojazdów - wysoki połysk, gładki - Dobra wytrzymałość mechaniczna i twardość powierzchni - Bardzo dobra rozlewność - Dobra odporność na promienie słoneczne i warunki atmosferyczne												
System lakierowania	System lakierów mokrych Powłoki dostępne są do różnego rodzaju zastosowań, po optycznym zatwierdzeniu koloru, stopnia połysku i powierzchni.												
Dane techniczne	<table> <tr> <td>Baza</td><td>żywica akrylowa (GMA)</td></tr> <tr> <td>Kolor</td><td>bezbarwny (= RA999)</td></tr> <tr> <td>Stopień połysku wizualnie</td><td>wysoki połysk</td></tr> <tr> <td>Kontrolna grubość warstwy</td><td>60 µm przy kolorze RA999</td></tr> <tr> <td>Gęstość wartość teoretyczna</td><td>1,15-1,2 g/cm³</td></tr> <tr> <td>Wydajność teoretyczna</td><td>0,07 kg/m² przy 60 µm średnia grubość kontrolna</td></tr> </table>	Baza	żywica akrylowa (GMA)	Kolor	bezbarwny (= RA999)	Stopień połysku wizualnie	wysoki połysk	Kontrolna grubość warstwy	60 µm przy kolorze RA999	Gęstość wartość teoretyczna	1,15-1,2 g/cm³	Wydajność teoretyczna	0,07 kg/m² przy 60 µm średnia grubość kontrolna
Baza	żywica akrylowa (GMA)												
Kolor	bezbarwny (= RA999)												
Stopień połysku wizualnie	wysoki połysk												
Kontrolna grubość warstwy	60 µm przy kolorze RA999												
Gęstość wartość teoretyczna	1,15-1,2 g/cm³												
Wydajność teoretyczna	0,07 kg/m² przy 60 µm średnia grubość kontrolna												
Test mechaniczny na blaszce stalowej ST 1405	<table> <tr> <td>Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 0</td></tr> <tr> <td>Obniżenie Erichsena DIN EN ISO 1520</td><td>>5 mm</td></tr> <tr> <td>Test odporności na uderzenie DIN EN ISO 6272-1</td><td>>40 kg cm (front)</td></tr> </table>	Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409	Gt 0	Obniżenie Erichsena DIN EN ISO 1520	>5 mm	Test odporności na uderzenie DIN EN ISO 6272-1	>40 kg cm (front)						
Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409	Gt 0												
Obniżenie Erichsena DIN EN ISO 1520	>5 mm												
Test odporności na uderzenie DIN EN ISO 6272-1	>40 kg cm (front)												
Test wytrzymałości	na chromianowanej blasze aluminiowej <table> <tr> <td>Odporność na wilgoć - stały klimat DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td><td>240 godziny infiltracja Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td></tr> <tr> <td>Badanie odporności w rozpylonej solance (CASS) DIN EN ISO 9227</td><td>240 godziny infiltracja Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td></tr> <tr> <td>Odporność na chemikalia</td><td>Wymaga sprawdzenia. Temperatura i stężenie chmikalii mają duży wpływ na wynik testu.</td></tr> </table>	Odporność na wilgoć - stały klimat DIN EN ISO 6270-2 (CH)	240 godziny infiltracja Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8	Badanie odporności w rozpylonej solance (CASS) DIN EN ISO 9227	240 godziny infiltracja Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8	Odporność na chemikalia	Wymaga sprawdzenia. Temperatura i stężenie chmikalii mają duży wpływ na wynik testu.						
Odporność na wilgoć - stały klimat DIN EN ISO 6270-2 (CH)	240 godziny infiltracja Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8												
Badanie odporności w rozpylonej solance (CASS) DIN EN ISO 9227	240 godziny infiltracja Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8												
Odporność na chemikalia	Wymaga sprawdzenia. Temperatura i stężenie chmikalii mają duży wpływ na wynik testu.												
Technologia i zastosowanie W zależności od obiektu i urządzeń	Lakierowanie / Naładowanie Corona Przygotowanie powierzchni Powierzchnia musi być wolna od wszystkich przyklejających się, przywierających i haczących materiałów, np.: oleje, tłuszcze, rdza, materiały łatwopalne, pozostałości po wosku lub po materiałach rozdzielających. Przy wysokich wymaganiach polecemy dostosowane fosforanowanie lub chromianowanie. Zaprawka: na zapytanie												



FREOCRYL-Farba Proszkowa

PY1505B

	■ Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.
Utwardzanie	■ Temperatura obiektu Zalecana temperatura wypalania 20 min./170 °C Okno utwardzania sprawdzono w kolorze RA999 zielona szrafura = warunki wypalania z dobrymi właściwościami wykończeniowymi 
Magazynowanie	■ W oryginalnym opakowaniu 12 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5-23°C. Farby proszkowe należy przechowywać w miejscach suchych i chłodnych. Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdalny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.
Wskazówki specjalne	■ Przesiewanie ochronne: 160 µm ■ Nie można stosować z obcą farbą proszkową (powstawanie kraterów). ■ Warunki specjalne Wszystkie dane są oparte na bazie startowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.