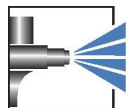


FREIOPLAST-emalia wodna WL1551H

Właściwości	- Wodorozcieńczalny lakier jednowarstwowy - Zastosowanie np. w branży budowlanej i sanitarnej - Dobra odporność na kontakt z wodą - Dobra przyczepność na ocynkowane powierzchnie																					
Dane techniczne	<table><tr><td>Baza</td><td>Polimer Akrylowo Styrenowy</td></tr><tr><td>Stopień połysku wizualnie</td><td>półmat</td></tr><tr><td>Lepkość</td><td>1500-2200 mPa.s/ Trzpień 4 60 Ilość obrotów/ Min.</td></tr><tr><td>Rozcieńczalnik</td><td>woda zdeminalizowana</td></tr><tr><td>Wartość pH</td><td>9,0-9,5</td></tr><tr><td>Gęstość wartość teoretyczna</td><td>1,15-1,35 g/ml</td></tr><tr><td>Części stałe wartość teoretyczna</td><td>34-38 %</td></tr><tr><td>Części stałe objętościowo wartość teoretyczna</td><td>310-330 ml/kg</td></tr><tr><td>Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji</td><td>240-260 g/m², Grubość warstwy 80 µm</td></tr><tr><td>Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji</td><td>Kolor WL1551HRA905</td></tr></table>		Baza	Polimer Akrylowo Styrenowy	Stopień połysku wizualnie	półmat	Lepkość	1500-2200 mPa.s/ Trzpień 4 60 Ilość obrotów/ Min.	Rozcieńczalnik	woda zdeminalizowana	Wartość pH	9,0-9,5	Gęstość wartość teoretyczna	1,15-1,35 g/ml	Części stałe wartość teoretyczna	34-38 %	Części stałe objętościowo wartość teoretyczna	310-330 ml/kg	Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji	240-260 g/m ² , Grubość warstwy 80 µm	Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji	Kolor WL1551HRA905
Baza	Polimer Akrylowo Styrenowy																					
Stopień połysku wizualnie	półmat																					
Lepkość	1500-2200 mPa.s/ Trzpień 4 60 Ilość obrotów/ Min.																					
Rozcieńczalnik	woda zdeminalizowana																					
Wartość pH	9,0-9,5																					
Gęstość wartość teoretyczna	1,15-1,35 g/ml																					
Części stałe wartość teoretyczna	34-38 %																					
Części stałe objętościowo wartość teoretyczna	310-330 ml/kg																					
Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji	240-260 g/m ² , Grubość warstwy 80 µm																					
Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji	Kolor WL1551HRA905																					
Powierzchnia	- Stal - na powierzchniach ocynkowanych konieczne przetestowanie - Stal pasywowana lub przygotowanie powierzchni																					
Przygotowanie powierzchni	Powierzchnia musi być wolna od wszelkich przywierających materiałów np. oleje, tłuszczy, rdza, zgorzelina, naskórek walcowniczy, pozostałości po woskach i środkach antyadhezyjnych. Zaleca się wykonanie testu próbnego w celu sprawdzenia na powierzchni przydatności jakości lakieru. przy wyższych wymaganiach polecamy: dla ochrony przeciwkorozyjnej - np. fosforowanie, dla przyczepności - np. obróbka strumieniowo ścierna, bejcowanie, szlifowanie																					
System	<table><tr><td>Powierzchnia</td><td>na blaszce stalowej poddanej fosforowaniu cynkowemu</td></tr><tr><td>lakier nawierzchniowy</td><td>WL1551HRA905 Grubość warstwy suchej 60 µm</td></tr></table>		Powierzchnia	na blaszce stalowej poddanej fosforowaniu cynkowemu	lakier nawierzchniowy	WL1551HRA905 Grubość warstwy suchej 60 µm																
Powierzchnia	na blaszce stalowej poddanej fosforowaniu cynkowemu																					
lakier nawierzchniowy	WL1551HRA905 Grubość warstwy suchej 60 µm																					
Test mechaniczny	<table><tr><td>Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 0</td></tr></table>		Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409	Gt 0																		
Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409	Gt 0																					
Technologia i zastosowanie	- Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku). Aby uniknąć tworzenia się "kożucha", powierzchnie pokryć wodą. Grubość warstwy suchej nie może przekroczyć 80 µm - niebezpieczeństwo powstania pęcherzy reakcyjnych - Temperatura obiektu 10-30 °C - Warunki nakładania farby Temperatura pomieszczenia 15-25 °C																					

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.



FREIOPLAST-emalia wodna WL1551H

		względna wilgotność powietrza 40-70 %
	■ Natrysk - wysokie ciśnienie	lepkość dostawcza Dysza: 1,4 mm Nacisk natrysku 4 bar
	■ Malowanie pędzlem	lepkość dostawcza
	■ Przelakierowania	możliwy dla tej samej jakości, położenie kolejnej warstwy farby na warstwę suchą po uprzednim zmatowieniu powierzchni
	■ Czyszczenie narzędzi	Natychmiast wodą , ewentualnie z dodatkiem 5-10% (procent wagowy) środkiem czyszczącym 400916. Wysuszone narzędzia organicznymi rozpuszczalnikami, np. EFD rozcieńczalnik 400424.
Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia oraz środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.		
Utwardzanie	■ Suszenie na powietrzu	przy 20 °C, 40-70 % względna wilgotność z powiewem powietrza
	■ Suszenie pyłowe	po 25 min. (stopień wyschnięcia 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Suchość dotykowa	po 35 Min. (stopień wyschnięcia 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Pełne utwardzenie	po 5 dnach (tłumienie wahadła/ DIN EN ISO 1522)
	■ Suszenie piecowe	możliwy do 100°C
Magazynowanie	■ W oryginalnym opakowaniu 12 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25° C Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie.	
	Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.	
Wskazówki specjalne	■ EFD-Info Dalsze techniczne informacje można pobrać z EFD - info. Nr. 111	
	■ Warunki specjalne Wszystkie dane są oparte na bazie stardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.	