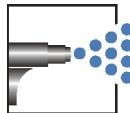




<b>Proprietà</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vernice in polvere per uso interno</li> <li>■ Applicazione per es. nel settore arredamento funzionale e da magazzino</li> <li>■ satinato opaco, struttura grezza</li> <li>■ Buona resistenza meccanica e rigidità superficiale</li> <li>■ Sviluppo uniforme della struttura nell'intervallo 80-120 µm</li> </ul>
<b>Vernice di sistema</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vernice liquida di sistema</li> </ul> <p>Sono disponibili vernici per diverse applicazioni, con una resa finale perfettamente ottimizzata in termini di tonalità, grado di lucentezza e superficie.</p>
<b>Dati tecnici / fisici</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Base del legante Resina epossidica/poliestere</li> <li>■ Colore Tutte le tonalità comuni</li> <li>■ Brillantezza visuale satinato opaco</li> <li>■ Spessore dello strato di prova 100 µm con colore RAL 9010</li> <li>■ Densità determinazione teorica 1,2-1,7 g/cm³ secondo il colore</li> <li>■ Quantità di applicazione ca. 0,15 kg/m², spessore dello strato 100 µm Spessore dello strato di prova medio</li> </ul>
<b>Prove meccaniche</b> Su lamiera in acciaio ST 1405	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409 Gt 0</li> <li>■ Prova di imbutitura secondo Erichsen DIN EN ISO 1520 &gt;2 mm</li> <li>■ Prova d'urto DIN EN ISO 6272-1 &gt;40 kg cm (front)</li> </ul>
<b>Prove di resistenza</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Su lamiera in acciaio con fosfatazione al ferro</li> <li>■ Condensa continua DIN EN ISO 6270-2 (CH) 500 Ore Infiltrazione W<sub>b</sub> &lt; 1 mm DIN EN ISO 4628-8</li> <li>■ Prova in nebbia salina (NSS) DIN EN ISO 9227 240 Ore Infiltrazione W<sub>b</sub> &lt; 1mm DIN EN ISO 4628-8</li> <li>■ Atmosfera artificiale contenente SO<sub>2</sub> DIN EN ISO 3231 10 cicli con 0,2 l SO<sub>2</sub> nessuna modifica</li> <li>■ Resistenza chimica Deve essere verificata. La temperatura e la concentrazione delle sostanze chimiche influenzano notevolmente il risultato del test.</li> </ul>
<b>Lavorazione e applicazione</b> Dipende da impianto e oggetto	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Lavorazione / Carica</b> Corona , Tribô</li> <li>■ <b>Pre-trattamento</b> La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, schegge, scaglie di laminazione,</li> </ul>



## FREOPOX-vernice in polvere PB1632A

residui di cera e di agenti di distacco.  
In caso di sollecitazioni elevate si consiglia un'adeguata fosfatazione o cromatura.

■ **Vernice di ritocco:** su richiesta

■ **Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza**

Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.

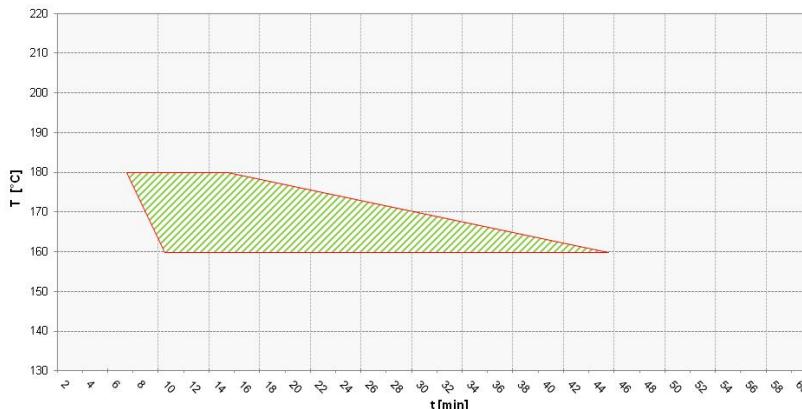
**Indurimento**

■ **Temperatura dell'oggetto**

Temperatura di cottura consigliata 10 Min./160 °C

Intervallo di cottura verificato nel colore RAL 9010

Area tratteggiata verde = condizioni di cottura con buone caratteristiche finali



**Durata di stoccaggio**

- Nei contenitori originali, almeno 36 mesi a 5-25°C.  
Conservare le vernici in polvere in luogo fresco e asciutto.

La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto.  
Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.

**Note speciali**

■ **Filtraggio protettivo:** 160 µm

■ **Compatibilità con altre polveri:** Deve essere verificata.

■ **Condizioni di esecuzione della prova**

Tutte le informazioni si riferiscono all'atmosfera standard 23/50 DIN EN 23270.  
Queste indicazioni si basano sulla nostra conoscenza del prodotto ed esperienza.  
Non abbiamo alcun influsso sull'applicazione in quanto tale. Per ulteriori informazioni siamo a vostra disposizione.

Le informazioni contenute nel presente documento sono indicative e non costituiscono una specifica.