



FREIOTHERM-ATL-special

WA4782HRU735

Egenskaper	<ul style="list-style-type: none"> ■ Anodisk 1k ED-färg ■ Användning inom t.ex. bygg- och sanitärsektorn ■ Efterfyllningsfärg, delneutraliserad ■ Primer ■ För förzinkade underlag 																						
Tekniska/ Fysikaliska data	<table border="1"> <tr> <td>■ Bindemedelsystem</td> <td>Akryl-polyesterharts</td> </tr> <tr> <td>■ Kulör</td> <td>ljusgrå I enlighet med angivet kulörprov (t.ex.RAL)</td> </tr> <tr> <td>■ Torrhalt DIN EN ISO 3251</td> <td>68-72 %</td> </tr> <tr> <td>■ Densitet teoretisk bestämning</td> <td>1,28 g/cm³</td> </tr> <tr> <td>■ MEQ-Base-värde DIN EN ISO 15880</td> <td>26-33</td> </tr> <tr> <td>■ Viskositet</td> <td>2000-6000 mPa.s</td> </tr> <tr> <td>■ Testad skiktjocklek</td> <td>20-25 µm</td> </tr> </table>	■ Bindemedelsystem	Akryl-polyesterharts	■ Kulör	ljusgrå I enlighet med angivet kulörprov (t.ex.RAL)	■ Torrhalt DIN EN ISO 3251	68-72 %	■ Densitet teoretisk bestämning	1,28 g/cm ³	■ MEQ-Base-värde DIN EN ISO 15880	26-33	■ Viskositet	2000-6000 mPa.s	■ Testad skiktjocklek	20-25 µm								
■ Bindemedelsystem	Akryl-polyesterharts																						
■ Kulör	ljusgrå I enlighet med angivet kulörprov (t.ex.RAL)																						
■ Torrhalt DIN EN ISO 3251	68-72 %																						
■ Densitet teoretisk bestämning	1,28 g/cm ³																						
■ MEQ-Base-värde DIN EN ISO 15880	26-33																						
■ Viskositet	2000-6000 mPa.s																						
■ Testad skiktjocklek	20-25 µm																						
Mekanisk provning	<table border="1"> <tr> <td>■ på förzinkat</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 1</td> </tr> </table>	■ på förzinkat		■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409	Gt 1																		
■ på förzinkat																							
■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409	Gt 1																						
Beständighetstester	<table border="1"> <tr> <td>■ på förzinkat</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Fuktskåp DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td> <td>504 timmar rostkrypning Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ Korrosions skyddsklass DIN EN ISO 12944/ Del 2</td> <td>C 4</td> </tr> </table>	■ på förzinkat		■ Fuktskåp DIN EN ISO 6270-2 (CH)	504 timmar rostkrypning Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8	■ Korrosions skyddsklass DIN EN ISO 12944/ Del 2	C 4																
■ på förzinkat																							
■ Fuktskåp DIN EN ISO 6270-2 (CH)	504 timmar rostkrypning Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8																						
■ Korrosions skyddsklass DIN EN ISO 12944/ Del 2	C 4																						
Applicering och användning Anläggnings- och objekt beroende	<table border="1"> <tr> <td>■ Förbehandling Underlaget måste vara fritt från vidhäftningsstörande ämnen, som t.ex.oljor,fetter,rost,slagg, valshud,vax- och släppmedelsrester.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Glans DIN EN ISO 2813</td> <td>20-40 mätvinkel 60°</td> </tr> <tr> <td>■ pH-värde</td> <td>8,5-9,1</td> </tr> <tr> <td>■ Ledningsförmåga</td> <td>1100-1400 µS/cm</td> </tr> <tr> <td>■ Torrhalt DIN EN ISO 3251</td> <td>12,0-14,0 %</td> </tr> <tr> <td>■ MEQ-Base-värde DIN EN ISO 15880</td> <td>42-46 mg/g</td> </tr> <tr> <td>■ Andel organiskt lösningsmedel</td> <td>0,8-1,6 %</td> </tr> <tr> <td>■ Badtemperatur</td> <td>24-27 °C</td> </tr> <tr> <td>■ Beläggningstid</td> <td>60-180 sekunder</td> </tr> <tr> <td>■ Beläggningsspänning</td> <td>130-290 volt</td> </tr> <tr> <td>■ Överlackerbarhet</td> <td>Förberedelse: Slipning med fin kornighet (t.ex.</td> </tr> </table>	■ Förbehandling Underlaget måste vara fritt från vidhäftningsstörande ämnen, som t.ex.oljor,fetter,rost,slagg, valshud,vax- och släppmedelsrester.		■ Glans DIN EN ISO 2813	20-40 mätvinkel 60°	■ pH-värde	8,5-9,1	■ Ledningsförmåga	1100-1400 µS/cm	■ Torrhalt DIN EN ISO 3251	12,0-14,0 %	■ MEQ-Base-värde DIN EN ISO 15880	42-46 mg/g	■ Andel organiskt lösningsmedel	0,8-1,6 %	■ Badtemperatur	24-27 °C	■ Beläggningstid	60-180 sekunder	■ Beläggningsspänning	130-290 volt	■ Överlackerbarhet	Förberedelse: Slipning med fin kornighet (t.ex.
■ Förbehandling Underlaget måste vara fritt från vidhäftningsstörande ämnen, som t.ex.oljor,fetter,rost,slagg, valshud,vax- och släppmedelsrester.																							
■ Glans DIN EN ISO 2813	20-40 mätvinkel 60°																						
■ pH-värde	8,5-9,1																						
■ Ledningsförmåga	1100-1400 µS/cm																						
■ Torrhalt DIN EN ISO 3251	12,0-14,0 %																						
■ MEQ-Base-värde DIN EN ISO 15880	42-46 mg/g																						
■ Andel organiskt lösningsmedel	0,8-1,6 %																						
■ Badtemperatur	24-27 °C																						
■ Beläggningstid	60-180 sekunder																						
■ Beläggningsspänning	130-290 volt																						
■ Överlackerbarhet	Förberedelse: Slipning med fin kornighet (t.ex.																						

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.



FREIOTHERM-ATL-special WA4782HRU735

korn 240). Rekommendation: Akrylatbaserad täcklack, alkydbaserade lacker är olämpliga för överlackering !

■ Råd för arbets- och hälsoskydd

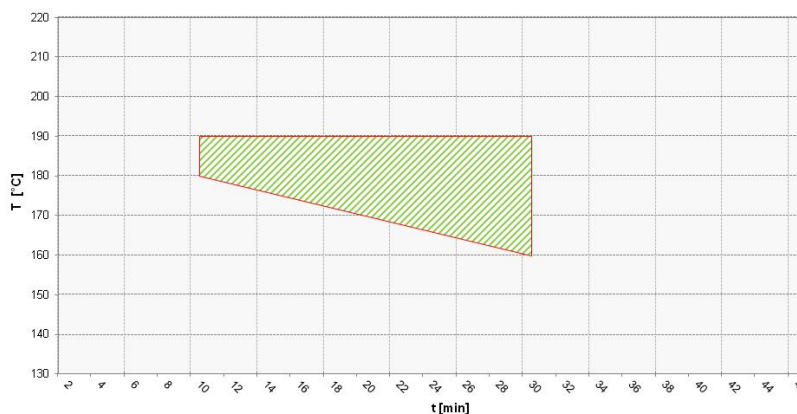
Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i respektive säkerhetsdatablad.

Härdning

■ Objekttemperatur

Rekommenderad härdtemperatur 20 Min./170 °C

grönskuggad markering= härdningsbetingelser med goda slutegenskaper



Lagerbeständighet

■ 1 turnover /år

I originalemballage minst 12 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast.

Bäst-före datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.

Speciella råd

■ Testförhållanden

Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar. Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation.