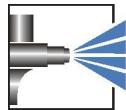


Propriétés	<ul style="list-style-type: none"> ■ Laque Hydrodiluable monocouche ■ Utilisation par ex. dans la branche "bâtiment et sanitaire" ■ Bonne adhérence sur acier et sur supports non ferreux ■ Séchage rapide
Données techniques et physiques	<ul style="list-style-type: none"> ■ Liant de base Copolymère de styrène-acrylique ■ Teintes Toutes les teintes standards ■ Indice de brillance visuel mat ■ Viscosité DIN 53211 (ancien) Temps d'écoulement 35-45 secondes 4 mm coupe ■ Diluant eau déminéralisée ■ Valeur du pH 9,3-9,7 ■ Densité détermination théorique 1,3-1,4 g/ml ■ Extrait sec détermination théorique 56-60 % ■ Taux volumique d'extrait sec détermination théorique 305-325 ml/kg ■ Consommation théorique, sans pertes à l'application 245-265 g/m², Épaisseur 80 µm ■ Couleur de référence des valeurs spécifiées Couleur de référence de WL1606MRU715
Supports	<ul style="list-style-type: none"> ■ Acier - un examen préliminaire est requis pour les surfaces zinguées
Préparation de surface	<ul style="list-style-type: none"> ■ Le support doit être exempt de substances anti-adhérentes comme par ex. huiles, graisses, rouille, calamine, cires et agents de démoulage. Des essais préalables sont conseillés pour garantir l'adéquation de la qualité du revêtement avec le support. Pour des exigences plus élevées, nous recommandons une phosphatation par ex. pour la tenue à la corrosion et un sablage, un ponçage ou un dérochage par ex. pour l'adhérence
Proposition de gammes de produits	<ul style="list-style-type: none"> ■ Supports sur plaque d'acier nue ■ Laque de finition WL1606MRU715 Epaisseur du film sec 40 µm
Tests mécaniques	<ul style="list-style-type: none"> ■ Quadrillage DIN EN ISO 2409 Gt 0
Mise en oeuvre et utilisation	<ul style="list-style-type: none"> ■ Bien remuer avant utilisation, mélanger de façon homogène (par exemple: un mélangeur à grande vitesse). Pour éviter la formation de la peau, couvrir avec de l'eau. Le film de peinture sec ne doit pas dépasser 70 µm - Risque de formation de bulles ■ Température de l'objet 10-30 °C



FREIOPLAST-hydrolaque trempage WL1606M

	<ul style="list-style-type: none"> ■ Conditions de mise en oeuvre Température ambiante 18-22 °C humidité relative 40-60 % ■ Pulvérisation Haute Pression à viscosité de livraison Buse: 1,4 mm Pression de pulvérisation 3-4 bar ■ Au trempé 17-20 Sek/ 4 mm Coupe d'écoulement (DIN 53211) ■ Surlaquage possible avec la même qualité, au plutôt après matage de la surface ■ Nettoyage du matériel Immédiatement à l'eau - éventuellement avec addition de 5 -10 % en poids de nettoyant EFD- 400916. Peinture préséchée à l'aide d'un nettoyant solvanté (par ex EFD- diluant 400424) ■ Hygiène et sécurité: préconisations Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.
Conditions de polymérisation (durcissement)	<ul style="list-style-type: none"> ■ Séchage air à 20 °C, 40-60 % d'humidité relative avec circulation d'air ■ Séchage hors poussière après 40 min. (Degré de séchage 1/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Résistant au toucher après 1 heures (Degré de séchage 4/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Séchage à cœur après 3 jours (dureté pendulaire / DIN EN ISO 1522) ■ Séchage four jusqu'à 80°C possible
Stabilité au stockage	<ul style="list-style-type: none"> ■ 12 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Protéger du gel. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai. La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.
Remarques spéciales	<ul style="list-style-type: none"> ■ EFD-Info D'autres informations techniques sont disponibles dans les info-EFD Nr. 111 ■ Conditions d'essais Toutes les déclarations sont basées par rapport aux Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire. <p>Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.</p>