



FREIOPLAST-Hydro-Grundierung

WL1519V

Свойства	■ Водоразбавляемая 1-К краска ■ Область применения, например для строительства и объектов жизнедеятельности (обогреватели, климатическая, санитарная и т.п. техника) ■ Хорошая адгезия к стали и легкосплавным металлам ■ Хорошая стойкость к конденсирующейся влаге																						
Технико/физические характеристики	<table> <tr> <td>■ Связующие - основы</td><td>Сополимер на базе акрилата и стирола</td></tr> <tr> <td>■ Цвет</td><td>Все имеющиеся оттенки цвета</td></tr> <tr> <td>■ Глянец визуально</td><td>матовые</td></tr> <tr> <td>■ Вязкость DIN 53211 (ранее)</td><td>Время истечения 45-60 секунд 4 мм диаметр отверстия</td></tr> <tr> <td>■ Разбавитель</td><td>Деминерализованная вода</td></tr> <tr> <td>■ pH-Значение</td><td>8,5-8,9</td></tr> <tr> <td>■ Плотность теоретически определяемая</td><td>1,25-1,45 g/ml</td></tr> <tr> <td>■ Сухой остаток теоретически определяемая</td><td>52-56 %</td></tr> <tr> <td>■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая</td><td>280-300 ml/kg</td></tr> <tr> <td>■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении</td><td>200-215 g/m², толщина ЛКП 60 µm</td></tr> <tr> <td>■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета</td><td>Оттенок цвета от WL1519VRU916</td></tr> </table>	■ Связующие - основы	Сополимер на базе акрилата и стирола	■ Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета	■ Глянец визуально	матовые	■ Вязкость DIN 53211 (ранее)	Время истечения 45-60 секунд 4 мм диаметр отверстия	■ Разбавитель	Деминерализованная вода	■ pH-Значение	8,5-8,9	■ Плотность теоретически определяемая	1,25-1,45 g/ml	■ Сухой остаток теоретически определяемая	52-56 %	■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	280-300 ml/kg	■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении	200-215 g/m ² , толщина ЛКП 60 µm	■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета	Оттенок цвета от WL1519VRU916
■ Связующие - основы	Сополимер на базе акрилата и стирола																						
■ Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета																						
■ Глянец визуально	матовые																						
■ Вязкость DIN 53211 (ранее)	Время истечения 45-60 секунд 4 мм диаметр отверстия																						
■ Разбавитель	Деминерализованная вода																						
■ pH-Значение	8,5-8,9																						
■ Плотность теоретически определяемая	1,25-1,45 g/ml																						
■ Сухой остаток теоретически определяемая	52-56 %																						
■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	280-300 ml/kg																						
■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении	200-215 g/m ² , толщина ЛКП 60 µm																						
■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета	Оттенок цвета от WL1519VRU916																						
Подложка	■ Сталь ■ Сталь, пассивированная или после предварительной подготовки																						
Подготовка поверхности	■ На поверхности подложки не должно быть различных загрязнений, например таких как: масла, жиры, ржавчина, железная окалина, вальцовочные пленки, воски, остатки литевых смазочных материалов, ПАВ. Для определения свойств ЛКП на определенной подложке мы рекомендуем сделать предварительные испытания. Мы рекомендуем: для усиления антикоррозионной защиты - химические методы подготовки поверхности (например фосфатирование для стали, хромирование для алюминия); для улучшения адгезии - механические методы подготовки поверхности (например песко- или дробеструйная обработка), травление, шлифование.																						
Система ЛКП	<table> <tr> <td>■ Подложка</td><td>на отдробеструенной пластине</td></tr> <tr> <td>■ грунтовка</td><td>WL1519VRU916 Толщина ЛКП 60 µm</td></tr> <tr> <td>■ Финишный слой</td><td>WL1509LRA905 Толщина ЛКП 60 µm</td></tr> </table>	■ Подложка	на отдробеструенной пластине	■ грунтовка	WL1519VRU916 Толщина ЛКП 60 µm	■ Финишный слой	WL1509LRA905 Толщина ЛКП 60 µm																
■ Подложка	на отдробеструенной пластине																						
■ грунтовка	WL1519VRU916 Толщина ЛКП 60 µm																						
■ Финишный слой	WL1509LRA905 Толщина ЛКП 60 µm																						
Механические испытания	■ метод надрезов решеткой Gt 0																						

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.



FREIOPLAST-Hydro-Grundierung WL1519V

	DIN EN ISO 2409
Технология применения	■ Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до гомогенного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой. Толщина ЛКП не должна быть больше 80 мкм - для предотвращения образования пузырей
	■ Температура объекта 10-30 °C
	■ Время «жизни» композиции Температура окружающей среды 18-22 °C относительная влажность 40-60 %
	■ Airmix - нанесение Вязкость при поставке Сопло 11 мм угол распыления 40° Давление материала 100 bar Давление воздуха при распылении 3-4
	■ Пневматическое нанесение Вязкость при поставке Сопло: 1,4 mm Давление распыления 3-4 bar
	■ Нанесение следующих слоев возможно при использовании материалов на такой же основе, но необходимо учитывать время промежуточной сушки
	■ Очистка рабочих инструментов Неотвержденный материал удаляется с помощью воды или с помощью смеси воды и 5-10% очистителя 400916. Засохший материал удалить с помощью очистителя 400424.
	■ Указания по обеспечению охраны труда При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры безопасности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.
Отверждение	■ Отверждение на воздухе при 20 AC, 40-60 % относительной влажности с движением воздуха
	■ Время высыхания "от пыли" через 30 мин. (Степень отверждения 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Время высыхания «до отлипа» через 1 Час. (Степень отверждения 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Полное отверждение через 10 дней (день) (твердость по маятнику/ DIN EN ISO 1522)
	■ Отверждение под действием температуры возможность отверждения до 70°C
Срок хранения	■ В оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °C. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.
	Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.
Специальные указания	■ EFD-Информация



FREIOPLAST-Hydro-Grundierung WL1519V

Следующую техническую информацию Вы можете взять из листа безопасности.
111

■ **Условия испытаний**

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270.
Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии.
На метод применения мы не можем оказывать влияние.
Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.