

# FREIOTHERM-vernice in polvere

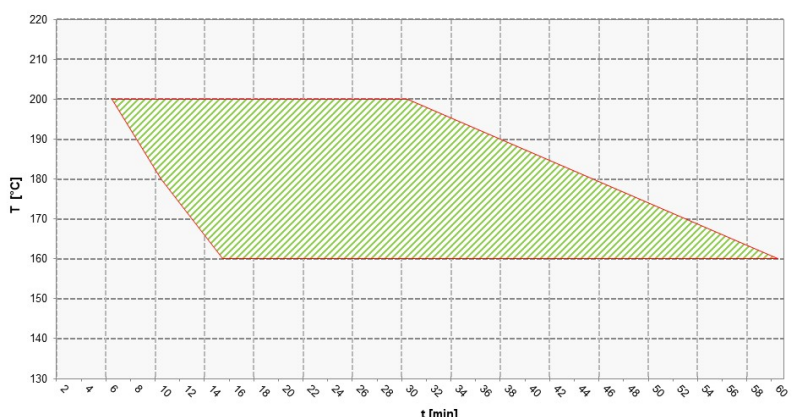
## PP1003N

|                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                     |                   |                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                   |                                                        |                                  |                                                                                                                                       |                                     |                                 |                            |                                                                                    |
|--------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|-------------------|-----------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|----------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|---------------------------------|----------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Proprietà</b>                                                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vernice in polvere per uso esterno decorativo</li> <li>■ Applicazione per es. nel settore impiantistica/macchinari</li> <li>■ satinato lucido , liscio</li> <li>■ Resa buona</li> <li>■ Antistatico</li> <li>■ Resistenza a luce e agenti atmosferici molto buona</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                                     |                   |                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                   |                                                        |                                  |                                                                                                                                       |                                     |                                 |                            |                                                                                    |
| <b>Vernice di sistema</b>                                          | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vernice liquida di sistema</li> </ul> <p>Sono disponibili vernici per diverse applicazioni, con una resa finale perfettamente ottimizzata in termini di tonalità, grado di lucentezza e superficie.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                     |                   |                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                   |                                                        |                                  |                                                                                                                                       |                                     |                                 |                            |                                                                                    |
| <b>Dati tecnici / fisici</b>                                       | <table> <tr> <td>■ Base del legante</td><td>Resina poliестere</td></tr> <tr> <td>■ Colore</td><td>Non possono essere elaborati colori puri e tonalità derivate dal bianco.</td></tr> <tr> <td>■ Brillantezza<br/>DIN EN ISO 2813</td><td>satinato lucido<br/>55-70 Angolo 60°</td></tr> <tr> <td>■ Spessore dello strato di prova</td><td>70 µm con colore RAL 7035</td></tr> <tr> <td>■ Densità<br/>determinazione teorica</td><td>1,2-1,7 g/cm³ secondo il colore</td></tr> <tr> <td>■ Quantità di applicazione</td><td>ca. 0,1 kg/m², spessore dello strato 70 µm<br/>Spessore dello strato di prova medio</td></tr> </table> | ■ Base del legante                                  | Resina poliестere | ■ Colore                                                  | Non possono essere elaborati colori puri e tonalità derivate dal bianco.                                                                                                                                                                                                                     | ■ Brillantezza<br>DIN EN ISO 2813                 | satinato lucido<br>55-70 Angolo 60°                    | ■ Spessore dello strato di prova | 70 µm con colore RAL 7035                                                                                                             | ■ Densità<br>determinazione teorica | 1,2-1,7 g/cm³ secondo il colore | ■ Quantità di applicazione | ca. 0,1 kg/m², spessore dello strato 70 µm<br>Spessore dello strato di prova medio |
| ■ Base del legante                                                 | Resina poliестere                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                     |                   |                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                   |                                                        |                                  |                                                                                                                                       |                                     |                                 |                            |                                                                                    |
| ■ Colore                                                           | Non possono essere elaborati colori puri e tonalità derivate dal bianco.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                                     |                   |                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                   |                                                        |                                  |                                                                                                                                       |                                     |                                 |                            |                                                                                    |
| ■ Brillantezza<br>DIN EN ISO 2813                                  | satinato lucido<br>55-70 Angolo 60°                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                     |                   |                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                   |                                                        |                                  |                                                                                                                                       |                                     |                                 |                            |                                                                                    |
| ■ Spessore dello strato di prova                                   | 70 µm con colore RAL 7035                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                     |                   |                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                   |                                                        |                                  |                                                                                                                                       |                                     |                                 |                            |                                                                                    |
| ■ Densità<br>determinazione teorica                                | 1,2-1,7 g/cm³ secondo il colore                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                     |                   |                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                   |                                                        |                                  |                                                                                                                                       |                                     |                                 |                            |                                                                                    |
| ■ Quantità di applicazione                                         | ca. 0,1 kg/m², spessore dello strato 70 µm<br>Spessore dello strato di prova medio                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                     |                   |                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                   |                                                        |                                  |                                                                                                                                       |                                     |                                 |                            |                                                                                    |
| <b>Prove meccaniche</b><br>Su lamiera in acciaio ST 1405           | <table> <tr> <td>■ Prova di quadrettatura<br/>DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 0</td></tr> <tr> <td>■ Prova di imbutitura secondo Erichsen<br/>DIN EN ISO 1520</td><td>&gt;4 mm</td></tr> <tr> <td>■ Prova d'urto<br/>DIN EN ISO 6272-1</td><td>&gt;70 kg cm (front)</td></tr> </table>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | ■ Prova di quadrettatura<br>DIN EN ISO 2409         | Gt 0              | ■ Prova di imbutitura secondo Erichsen<br>DIN EN ISO 1520 | >4 mm                                                                                                                                                                                                                                                                                        | ■ Prova d'urto<br>DIN EN ISO 6272-1               | >70 kg cm (front)                                      |                                  |                                                                                                                                       |                                     |                                 |                            |                                                                                    |
| ■ Prova di quadrettatura<br>DIN EN ISO 2409                        | Gt 0                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                     |                   |                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                   |                                                        |                                  |                                                                                                                                       |                                     |                                 |                            |                                                                                    |
| ■ Prova di imbutitura secondo Erichsen<br>DIN EN ISO 1520          | >4 mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                                     |                   |                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                   |                                                        |                                  |                                                                                                                                       |                                     |                                 |                            |                                                                                    |
| ■ Prova d'urto<br>DIN EN ISO 6272-1                                | >70 kg cm (front)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                     |                   |                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                   |                                                        |                                  |                                                                                                                                       |                                     |                                 |                            |                                                                                    |
| <b>Prove di resistenza</b>                                         | <table> <tr> <td colspan="2">■ Su lamiera in acciaio con fosfatazione allo zinco</td></tr> <tr> <td>■ Condensa continua<br/>DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td><td>1000 Ore<br/>Infiltrazione Wb &lt; 1 mm<br/>DIN EN ISO 4628-8</td></tr> <tr> <td>■ Prova in nebbia salina (NSS)<br/>DIN EN ISO 9227</td><td>500 Ore<br/>Infiltrazione Wb &lt; 1mm<br/>DIN EN ISO 4628-8</td></tr> <tr> <td>■ Resistenza chimica</td><td>Deve essere verificata.<br/>La temperatura e la concentrazione delle sostanze chimiche influenzano notevolmente il risultato del test.</td></tr> </table>                                                     | ■ Su lamiera in acciaio con fosfatazione allo zinco |                   | ■ Condensa continua<br>DIN EN ISO 6270-2 (CH)             | 1000 Ore<br>Infiltrazione Wb < 1 mm<br>DIN EN ISO 4628-8                                                                                                                                                                                                                                     | ■ Prova in nebbia salina (NSS)<br>DIN EN ISO 9227 | 500 Ore<br>Infiltrazione Wb < 1mm<br>DIN EN ISO 4628-8 | ■ Resistenza chimica             | Deve essere verificata.<br>La temperatura e la concentrazione delle sostanze chimiche influenzano notevolmente il risultato del test. |                                     |                                 |                            |                                                                                    |
| ■ Su lamiera in acciaio con fosfatazione allo zinco                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                     |                   |                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                   |                                                        |                                  |                                                                                                                                       |                                     |                                 |                            |                                                                                    |
| ■ Condensa continua<br>DIN EN ISO 6270-2 (CH)                      | 1000 Ore<br>Infiltrazione Wb < 1 mm<br>DIN EN ISO 4628-8                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                                     |                   |                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                   |                                                        |                                  |                                                                                                                                       |                                     |                                 |                            |                                                                                    |
| ■ Prova in nebbia salina (NSS)<br>DIN EN ISO 9227                  | 500 Ore<br>Infiltrazione Wb < 1mm<br>DIN EN ISO 4628-8                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                     |                   |                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                   |                                                        |                                  |                                                                                                                                       |                                     |                                 |                            |                                                                                    |
| ■ Resistenza chimica                                               | Deve essere verificata.<br>La temperatura e la concentrazione delle sostanze chimiche influenzano notevolmente il risultato del test.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                                     |                   |                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                   |                                                        |                                  |                                                                                                                                       |                                     |                                 |                            |                                                                                    |
| <b>Lavorazione e applicazione</b><br>Dipende da impianto e oggetto | <table> <tr> <td>■ <b>Lavorazione / Carica</b><br/>Corona , Tribo</td><td></td></tr> <tr> <td>■ <b>Pre-trattamento</b></td><td>La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, schegge, scaglie di laminazione, residui di cera e di agenti di distacco.<br/>In caso di sollecitazioni elevate si consiglia un'adeguata fosfatazione o cromatura.</td></tr> </table>                                                                                                                                                                                  | ■ <b>Lavorazione / Carica</b><br>Corona , Tribo     |                   | ■ <b>Pre-trattamento</b>                                  | La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, schegge, scaglie di laminazione, residui di cera e di agenti di distacco.<br>In caso di sollecitazioni elevate si consiglia un'adeguata fosfatazione o cromatura. |                                                   |                                                        |                                  |                                                                                                                                       |                                     |                                 |                            |                                                                                    |
| ■ <b>Lavorazione / Carica</b><br>Corona , Tribo                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                     |                   |                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                   |                                                        |                                  |                                                                                                                                       |                                     |                                 |                            |                                                                                    |
| ■ <b>Pre-trattamento</b>                                           | La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, schegge, scaglie di laminazione, residui di cera e di agenti di distacco.<br>In caso di sollecitazioni elevate si consiglia un'adeguata fosfatazione o cromatura.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                     |                   |                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                   |                                                        |                                  |                                                                                                                                       |                                     |                                 |                            |                                                                                    |



# FREIOTHERM-vernice in polvere

## PP1003N

|                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|-----------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                             | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Vernice di ritocco:</b> su richiesta</li> <li>■ <b>Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza</b><br/>Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.</li> </ul>                                                                                                    |
| <b>Indurimento</b>          | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Temperatura dell'oggetto</b><br/>Temperatura di cottura consigliata 10 Min./180 °C<br/><br/>Intervallo di cottura verificato nel colore RAL 7035<br/>Area tratteggiata verde = condizioni di cottura con buone caratteristiche finali</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                              |
| <b>Durata di stoccaggio</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Nei contenitori originali, almeno 36 mesi a 5-25°C.<br/>Conservare le vernici in polvere in luogo fresco e asciutto.<br/><br/>La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.</li> </ul>                                                                                                     |
| <b>Note speciali</b>        | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Filtraggio protettivo:</b> 160 µm</li> <li>■ <b>Compatibilità con altre polveri:</b> Deve essere verificata.</li> <li>■ <b>Condizioni di esecuzione della prova</b><br/>Tutte le informazioni si riferiscono all'atmosfera standard 23/50 DIN EN 23270. Queste indicazioni si basano sulla nostra conoscenza del prodotto ed esperienza. Non abbiamo alcun influsso sull'applicazione in quanto tale. Per ulteriori informazioni siamo a vostra disposizione.<br/>Le informazioni contenute nel presente documento sono indicative e non costituiscono una specifica.</li> </ul> |